



SPARTUS® ProMIG 200PFC

ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE,
PRZENOŚNY, SYNERGICZNY MIG 3W1



PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania [V]	Natężenie prądu spawania [A]	Cykl pracy [%]	Typ podajnika	Szpula drutu [kg]/[mm]	Średnica drutu [mm]	Waga [kg]	Wymiary [mm]
230	MIG 25 - 200 TIG 10 - 200 MMA 10 - 200	40	wbudowany, 2 - rolkowy	≤ 5 / Ø200	0.6 / 0.8 / 1.0	16.4	600 × 210 × 410

Dodatkowe funkcje: Wave Control, Burn Back, Slow Feed, tryb pracy 2T/4T, Pre-gaz, Post-gaz, Spool Gun, Hot Start, Arc Force, VRD.

SPARTUS® ProMIG 200PFC to profesjonalny, przenośny, wieloprotocowy półautomat spawalniczy. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG Lift oraz MMA maksymalnym prądem spawania o natężeniu 200A. Zasilany jest z sieci jednofazowej 230V.

ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE Z WIELOJĘZYCZNYM MENU

Urządzenie wykonane jest z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań takich jak: technologia inwertorowa, tranzystory mocy IGBT, kontroler MCU, technologia PWM, filtr PFC. Wszystkie wykorzystane rozwiązania technologiczne zapewniają stabilne parametry wyjściowe w zróżnicowanych warunkach, co przekłada się bezpośrednio na znakomitą charakterystykę łuku i jakość złącza spawanego.

ProMIG 200PFC wyposażony jest w cyfrowy, kolorowy wyświetlacz LCD o wysokiej rozdzielczości. Został zaprogramowany z myślą o maksymalnej wygodzie podczas ustawiania parametrów. Niewątpliwą zaletą jest wielojęzyczny interfejs, dostępny w językach: **polskim, angielskim, hiszpańskim, niemieckim, francuskim, rosyjskim, słoweńskim, portugalskim, litewskim, serbskim, czeskim.**



SZEROKIE ZASTOSOWANIE - URZĄDZENIE 3W1

SPAWANIE MIG

16 programów synergicznych

ProMIG 200PFC wyposażony jest w 16 gotowych, synergicznych programów do spawania takich materiałów jak: stal, stal nierdzewna, aluminium oraz daje możliwość lutospawania CuSi3. Użytkownik wybiera tylko rodzaj materiału spawanego i średnicę drutu. Następnie po ustawieniu grubości materiału, parametry dopasowują się automatycznie. Dodatkowo pozwala na wprowadzenie ręcznej korekty parametrów.

Urządzenie posiada szereg funkcji wspierających proces spawania dla metod MIG/MAG:

- **Wave Control** – precyzyjna regulacja dynamiki łuku, zapewnia pełną kontrolę nad łukiem spawalniczym – ograniczając do minimum ilość odprysków spawalniczych. Pozwala również na kontrolę szerokości i głębokości wtopienia.
- **Burn Back** – kontrola czasu upalania końca drutu, pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej. Ułatwia również wykonywanie krótkich łączy podczas spawania MIG/MAG.
- **Slow Feed** – tzw. miękki rozruch podajnika. Funkcja pomocna przy dużych prędkościach podawania drutu. Umożliwia stabilne zajarzenie łuku już od momentu rozpoczęcia spawania, dzięki czemu ryzyko powstawania wad spawalniczych na początku spoiny ograniczone jest do minimum.
- Możliwość spawania w dwóch trybach: **2T/4T**.



Tryb manual

ProMIG 200PFC pracuje również w trybie manual. Pozwala on na ustawienie wszystkich parametrów spawania zgodnie z indywidualnymi wymaganiami użytkownika.

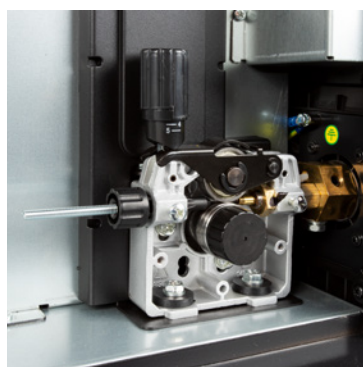
Spool Gun

ProMIG 200PFC umożliwia również spawanie uchwytyami spawalniczymi typu SPOOL GUN z wbudowanym podajnikiem drutu. Znacznie odciąża to urządzenie i zwiększa jego zasięg, umożliwiając pracę uchwytyami spawalniczymi o długości większej niż 5 metrów.



Zmiana biegunowości

Zewnętrzna zmiana biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutami samoostonowymi bez gazu. Zarówno z wykorzystaniem standardowego uchwyty MIG/MAG jak również uchwyty SPOOL GUN.



Stabilny podajnik drutu

Wysokiej jakości, wbudowany dwurołkowy podajnik zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego. Płynny przesuw podczas pracy jest niezwykle istotny w celu uzyskania wysokiej jakości spoiny.

④ SPAWANIE TIG

ProMIG 200PFC umożliwia spawanie metodą TIG Lift. Dzięki wbudowanemu elektrozaworowi urządzenie pozwala na użycie uchwyty spawalniczego TIG z mikrowyłącznikiem (proponowany SPP17-4-mSRP1B-X-8SPA). ProMIG 200PFC posiada również funkcje wspierające proces spawania TIG:

- Tryb pracy 2T/4T
- Regulacja czasu opadania prądu
- Post-gaz wypływ gazu po zakończeniu spawania



④ SPAWANIE MMA

Urządzenie pozwala również na podstawowe spawanie metodą MMA. Wbudowane funkcje wspierające ten proces to:

- Hot Start – tzw. gorący start – ułatwione zajarzenie elektrody
- Arc Force – regulacja dynamiki łuku – ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych
- VRD – obniżone napięcie biegu jałowego, zwiększone bezpieczeństwo pracy.

● GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS® Pro rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i wynosi **do 36 miesięcy**.

OPCJE WYPOSAŻENIA:

SPARTUS® ProMIG 200PFC

SPARTUS® ProMIG 200PFC dostępny jest w 2 opcjach: standardowej i w pakiecie. Standard zawiera źródło oraz podstawowe przewody (uchwyt elektrodowy, przewód masowy). Rozbudowany pakiet pozwala nam na skompletowanie urządzenia w pełni gotowego do pracy. W pakiecie oprócz źródła i przewodów MMA wyposażony jest w wysokiej klasy uchwyt ProMIG 150 z obrotową główką palnika. Konfiguracje pakietów pozwalają na dobór uchwytów MIG w różnych długościach. Dodatkiem jest również pakiet poszerzony o wcześniej wspomniany uchwyt ProTIG SPP17 z niezbędnikiem części palnika. Jest to wysokiej klasy polski uchwyt spawalniczy wykonany na amerykańskich przewodach ProFlex, które zachowują wysoki poziom elastyczności zarówno w wysokiej jak i niskiej temperaturze.

STANDARD:

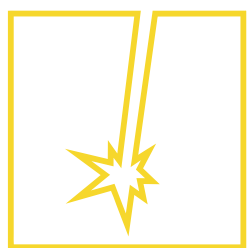
uchwyt elektrodowy 3m
przewód masowy 3m
wężyk gazowy
instrukcja obsługi

PAKIET z uchwytem SPM 150R:

uchwyt SPARTUS®
SPM 150R – 3m, 4m lub 5m
uchwyt elektrodowy 3m
przewód masowy 3m
wężyk gazowy
instrukcja obsługi

PAKIET z uchwytami SPM 150R i ProTIG mini 17 1B:

uchwyt SPARTUS®
SPM 150R – 3m
uchwyt SPARTUS®
ProTIG mini 17 1B – 4m
uchwyt elektrodowy 3m
przewód masowy 3m
wężyk gazowy
instrukcja obsługi



PRO

