


**PARAMETRY TECHNICZNE**

Napięcie zasilania [V]	Natężenie prądu spawania [A]	Cykl pracy MIG [%]	Typ podajnika	Szpula drutu [kg]/[mm]	Średnica drutu [mm]	Waga [kg]	Wymiary [mm]
230	MIG 30 – 200 TIG 10 – 200 MMA 10 – 200	60	wbudowany, 2 - rolkowy	≤ 5 / Ø200	0.8 / 1.0 / 1.2	12	490 × 225 × 340

**Dodatkowe funkcje:** 2T/4T, indukcyjność, zmiana biegunowości, Spool Gun, HOT START, ARC FORCE, VRD

**SPARTUS® EasyMIG 217DP** to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia: **synergiczne spawanie MIG/MAG z podwójną pulsacją, synergiczne spawanie MIG/MAG z pulsacją, spawanie MIG/MAG w trybie synergicznym**, spawanie MIG/MAG w trybie ustawień ręcznych, spawanie TIG Lift, spawanie elektrodą otuloną MMA. Dodatkowo urządzenie, dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutem samoostonowym bez gazu. Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG/MMA wynosi 200A. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

Nowoczesny wyświetlacz LCD pozwala na łatwe i szybkie ustawienie napięcia prądu spawania oraz zarządzanie funkcjami urządzenia. W trakcie korekty parametrów wyświetlacz określa zależność kształtu spoiny w stosunku do napięcia, graficznie wskazując rekomendowaną grubość materiału dla wybranego prądu.

EasyMIG 217DP umożliwia prace drutem w zakresie średnic 0.8 - 1.2mm. Urządzenie wyposażone w programy synergiczne pozwala również na wprowadzenie ręcznej korekty ustawionych parametrów. Dodatkowym atutem urządzenia jest opcja spawanie prądem pulsującym. Zastosowanie podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG umożliwia uzyskanie spoiny o jakości i estetyce porównywalnej do metody TIG.

Korzyści z zastosowania podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG:

- wysoka estetyka lica (efekt łuski),
- większa wydajność spawania w stosunku do metody TIG,
- mniejsze odkształcenia cieplne w stosunku do metody TIG,
- przy spawaniu aluminium wymaga mniejszych umiejętności od operatora w stosunku do metody TIG.

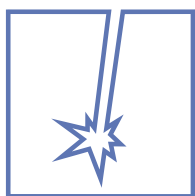
Dla jeszcze łatwiejszej i efektywniejszej pracy EasyMIG 217DP wyposażono w funkcje wspierające proces spawania takie jak:

- 2T/4T – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG),
- Inductance – regulacja indukcyjności spawania – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych,
- Spool Gun – lekki i wytrzymały uchwyt spawalniczy, z wbudowanym podajnikiem drutu oraz szpulą w rękojeści (MIG/MAG),
- Hot Start – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA),
- Arc Force – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA),
- VRD – redukcja napięcia prądu (MMA).

Wbudowany dwurołkowy podajnik, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego. Niewielka waga i wymiary czynią EasyMIG 217DP poręcznym urządzeniem spawalniczym. Łatwość obsługi oraz zaawansowane opcje spawania sprawiają, że EasyMIG 217DP jest idealnym urządzeniem zarówno dla zakładów przemysłowych jak i warsztatów.

 **GWARANCJA**

Okres gwarancyjny na urządzenia serii **SPARTUS® Easy** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i zależy od rodzaju dokumentu: **faktura – 12 miesięcy, paragon – 24 miesiące.**



EASY

## WYPOSAŻENIE PAKIETU:

- uchwyt SPARTUS® MIG SPE 150 3m
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi



## PARAMETRY SYNERGICZNE

### MIG SYNERGY

DRUT SPAWALNICZY	ŚREDNICA DRUTU (mm)	GAZ OSŁONOWY
Steel	0.8 / 1.0	100% CO <sub>2</sub>
Steel	0.8 / 1.0	75%Ar + 25% CO <sub>2</sub>
Flux Core	0.8	N/A

### MIG PULSE / DUAL PULSE

DRUT SPAWALNICZY	ŚREDNICA DRUTU (mm)	GAZ OSŁONOWY
Steel	0.8	80%Ar+20% CO <sub>2</sub>
Stainless Steel	0.8	80%Ar+20% CO <sub>2</sub>
Stainless Steel	0.8	97.5%Ar+2.5% CO <sub>2</sub>
CuSi	0.8	100%Ar
AlSi	1.0 / 1.2	100%Ar
AlMg	1.0 / 1.2	100%Ar