


PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania [V]	Natężenie prądu spawania [A]	Cykl pracy[%]	Typ podajnika	Szpula drutu [kg]/[mm]	Średnica drutu [mm]	Waga [kg]	Wymiary [mm]
400	MIG 10 - 300 TIG 10 - 300 MMA 10 - 300	60	wbudowany, 4-rolkowy	≤ 15 / Ø200/300	0.8 / 1.0 / 1.2	55	930 × 490 × 940

Metody spawania: MIG/MAG z podwójną pulsacją, MIG/MAG z pulsacją, MIG/MAG synergia, MIG/MAG manual, TIG Lift, MMA.

Dodatkowe funkcje: tryb pracy 2T/4T / s4T / SPOT, Pre gaz, Post gaz, Slow Feed, Burn Back, Spool Gun, Down Slope, Hot Start, Arc Force.



MIG SYNERGY

DRUT SPAWALNICZY	ŚREDNICA DRUTU (mm)	GAZ OSŁONOWY
Stal drut lity	0.8 - 1.2	CO ₂
Stal drut proszkowy	1.0 - 1.2	CO ₂
Stal nierdzewna drut lity	1.0 - 1.2	98%Ar+2% CO ₂
CuSi	1.0 - 1.2	Ar100%

MIG PULSE / DUAL PULSE

DRUT SPAWALNICZY	ŚREDNICA DRUTU (mm)	GAZ OSŁONOWY
Stal drut lity	0.8 - 1.2	80%Ar+20% CO ₂
Stal drut proszkowy	1.2	80%Ar+20% CO ₂
Stal nierdzewna drut lity	1.0 - 1.2	98%Ar+2% CO ₂
CuSi	0.8 - 1.2	Ar100%
Al-Mg drut lity	1.0 - 1.2	Ar100%
Al-Si drut lity	1.0 - 1.2	Ar100%
Al 99.5 drut lity	1.2	Ar100%
Stal nierdzewna drut proszkowy	1.2	80%Ar+20% CO ₂
CuAl	1.2	Ar100%



INFORMACJE

SPARTUS® ProMIG 335DP to wysokiej klasy nowoczesna spawarka inwertorowa umożliwiająca: **synergiczne spawanie MIG/MAG z podwójną pulsacją, synergiczne spawanie MIG/MAG z pulsacją, spawanie MIG/MAG w trybie synergicznym, spawanie MIG/MAG w trybie ustawień ręcznych, spawanie TIG Lift, spawanie elektrodą otuloną MMA.**

Przy wysokim 60% cyklu pracy maksymalne natężenie prądu spawania wynosi 300A. Urządzenie zasilane z sieci trójfazowej 400V. Wysokiej klasy wbudowany czterorolkowy podajnik zapewnia stabilne prowadzenie drutu spawalniczego. **ProMIG 335DP** z chłodnicą cieczy montowany jest na specjalnym wózku transportowym zapewniającym pełną mobilność zestawu.

Spawanie MIG/MAG

ProMIG 335DP w synergicznym systemie do spawania MIG/MAG pozwala na wybór rodzaju i średnicy drutu spawalniczego. Dzięki temu daje możliwość spawania: stali, stali nierdzewnej, aluminium, spawania drutem samoosłonowym i lutospawania. Dodatkowo posiada funkcje wspierające proces spawania: **tryb pracy: 2T/4T/ s4T /SPOT, Pre Gaz, Post Gaz, Slow Feed, BurnBack.**

Dla zaawansowanego synergicznego spawania MIG z pulsacją i MIG z podwójną pulsacją daje możliwość ustawienia: **delty prądu pulsującego, częstotliwości pulsu, szerokości pulsu, prądu bazowego.**

Spawanie MIG/MAG w trybie ustawień ręcznych czyni **ProMIG 335DP** doskonałym urządzeniem, które zaspokoi oczekiwania nawet najbardziej wymagającego użytkownika. Dodatkowym atutem jest również możliwość spawania uchwytem Spool Gun.

Spawanie TIG Lift

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom **ProMIG 335DP** umożliwia również spawanie metodą TIG Lift z możliwością wyboru trybu pracy mikrowyłacznika **2T/4T** oraz ustawieniem funkcji **Down Slope** i **Post Gaz**.

Spawanie MMA

Proces łączenia metali w tej metodzie dodatkowo wspierają funkcje **Arc Force** i **Hot Start**.

SPARTUS® ProMIG 335DP wyposażony w 10 kanałów pamięci, pozwala na szybki wybór zapisanych wcześniej parametrów spawania.

Nowoczesny design, jasny i czytelny panel funkcyjny LCD w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami stawia urządzenie **SPARTUS® ProMIG 335DP** w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku.

Profesjonalne urządzenia linii **SPARTUS® Pro** dzięki swojej jakości, gwarancji oraz wsparciu technicznemu doskonale sprawdzą się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

SPARTUS® ProMIG 335DP



STANDARD:

chłodnica
zestaw jezdny
przewód masowy 3m
wężyk gazowy
instrukcja obsługi

OPCJE WYPOSAŻENIA:

PAKIET:

chłodnica
zestaw jezdny
uchwyt SPARTUS® MIG SPP 241
uchwyt elektrodowy 3m
przewód masowy 3m
wężyk gazowy
instrukcja obsługi



GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii **SPARTUS® Pro** rozpoczyna się od daty sprzedaży urządzenia przez dystrybutora konsumentowi i wynosi **36 miesięcy**.