

# PREPARAT ANTYODPRYSKOWY PROTEKTOR

**Płyn i koncentrat SPARTUS® PROTEKTOR** to preparaty przeznaczone do wewnętrznych części dysz gazowych, narzędzi oraz powierzchni metalowych. Zapobiegają przyczepianiu się i wtapianiu odprysków podczas spawania MIG/MAG, spawania laserowego, lutowania i zgrzewania. Dzięki ich zastosowaniu, nie jest wymagana dodatkowa obróbka. Nie zawierają silikonu. Są środkami niepalnymi, zawierającymi inhibitor korozji. Preparaty zawierają komponenty odtłuszczające, które rozpuszczają oleje i tłuszcze, znajdujące się na zabezpieczanych elementach. W znacznym stopniu ograniczają konieczność odtłuszczenia powierzchni przed kolejnymi procesami obróbki (np. malowaniem czy cynkowaniem).

## Płyn PROTEKTOR

KOD PRODUKTU	SP130-02-002	SP130-02-003
Pojemność [l]	5	20



## Koncentrat PROTEKTOR

Koncentrat należy rozcieńczyć w stosunku 1:4 z wodą wodociągową (1 część koncentratu na 4 części wody). Z 1l koncentratu otrzymujemy 5l płynu gotowego do użycia.

KOD PRODUKTU	SP130-02-101	SP130-02-105	SP130-02-110	SP130-02-120
Pojemność [l]	1	5	10	20

## Płyn do czyszczenia stołów spawalniczych

Środek zabezpieczający stoły spawalnicze przed przywieraniem odprysków spawalniczych. Nie powoduje wydzielania szkodliwych substancji podczas spawania. Może być stosowany również na elementy spawane (np. ze stali, stali nierdzewnej, aluminium, elementów galwanizowanych) jako preparat antyodpryskowy. Łatwy do usunięcia (zmycia) przed kolejnymi procesami (np. przed malowaniem elementów).

KOD PRODUKTU	SP130-10-000
Pojemność [l]	0.5



## Płyn antyodpryskowy

Preparat antyodpryskowy SPARTUS® przeznaczony jest do ochrony powierzchni spawanych oraz części eksploatacyjnych palnika (dysza gazowa, końcówka prądowa), przed negatywnym wpływem odprysków spawalniczych. Zapobiega tworzeniu się i wtapieniu odprysków spawalniczych na powierzchniach przylegających do spoiny. Preparat bez dodatku silikonu, zabezpiecza miejsca spawane przed korozją. Chroni dyszę i końcówkę prądową, przed przyklejaniem odprysków – zapewniona odpowiednia osłona gazowa spoiny. Preparat antyodpryskowy SPARTUS® znajduje zastosowanie podczas spawania MIG/MAG, spawania laserowego, zgrzewania, lutospawania itp.



### Spray antyodpryskowy

<b>KOD PRODUKTU</b>	<b>SP130-01-001</b>
Pojemność [l]	0.4

### Płyn antyodpryskowy z rozpylaczem

<b>KOD PRODUKTU</b>	<b>SP130-01-004</b>
Pojemność [l]	1

### Płyn antyodpryskowy

<b>KOD PRODUKTU</b>	<b>SP130-01-002</b>	<b>SP130-01-003</b>
Pojemność [l]	5	20



### Pasta antyodpryskowa

<b>KOD PRODUKTU</b>	<b>SP130-01-010</b>
Pojemność [l]	0.34

## Pasta antyodpryskowa

Pasta antyodpryskowa SPARTUS® zapobiega tworzeniu się i wtapieniu odprysków spawalniczych na powierzchni dyszy gazowej i końcówki prądowej. Zwiększa żywotność części eksploatacyjnych palnika, zapewnia utrzymanie odpowiedniej osłony gazowej spoiny. Wystarczy zamoczyć koniec palnika w paście i odczekać kilkanaście sekund.



## Markery

**XYLENE FREE!**

Markery SPARTUS® przeznaczone są do użytku zewnętrznego. Odporne na działanie wody, olejów, parafiny oraz czynniki atmosferyczne i temperaturę do 300°C. Szybkoschnące (do 45 sekund), łatwopalne jedynie do momentu wyschnięcia. Oszczędne zużycie farby, dzięki zastosowaniu pompki dozującej. Dwustronna fibrynowa końcówka umożliwi znakowanie powierzchni linią o grubości do 3 mm. Idealne do użytku w przemyśle.

KOD PRODUKTU	Marker SPARTUS®
SP126-06-000	6000 kolor biały
SP126-06-001	6001 kolor czarny
SP126-06-002	6002 kolor czerwony
SP126-06-003	6003 kolor niebieski
SP126-06-004	6004 kolor zielony
SP126-06-005	6005 kolor żółty

## Termokredki

Termokredki SPARTUS® pozwalają precyzyjnie określić temperaturę obrabianego metalu. Charakteryzują się łatwym użyciem i szerokim zakresem wyboru temperatur (od 45°C do 1200°C). Wystarczy nanieść termokredkę na detal przed rozpoczęciem obróbki cieplnej. Po uzyskaniu wyznaczonej temperatury termokredka uzyska formę płynną. Nie zawierają siarki i ołowiu.



KOD PRODUKTU	Temperatura	
	°C	°F
SP125-00-045	45	113
SP125-00-050	50	122
SP125-00-055	55	131
SP125-00-060	60	140
SP125-00-065	65	149
SP125-00-070	70	158
SP125-00-075	75	167
SP125-00-080	80	176
SP125-00-085	85	185
SP125-00-090	90	194
SP125-00-095	95	203
SP125-00-100	100	212
SP125-00-105	105	221
SP125-00-110	110	230
SP125-00-115	115	239
SP125-00-120	120	248

KOD PRODUKTU	Temperatura	
	°C	°F
SP125-00-125	125	257
SP125-00-130	130	266
SP125-00-135	135	275
SP125-00-140	140	284
SP125-00-145	145	293
SP125-00-150	150	302
SP125-00-155	155	311
SP125-00-160	160	320
SP125-00-170	170	338
SP125-00-175	175	347
SP125-00-180	180	356
SP125-00-185	185	365
SP125-00-190	190	374
SP125-00-195	195	383
SP125-00-200	200	392
SP125-00-210	210	410

KOD PRODUKTU	Temperatura	
	°C	°F
SP125-00-220	220	428
SP125-00-230	230	446
SP125-00-240	240	464
SP125-00-250	250	482
SP125-00-260	260	500
SP125-00-270	270	518
SP125-00-280	280	536
SP125-00-290	290	554
SP125-00-300	300	572
SP125-00-320	320	608
SP125-00-340	340	644
SP125-00-360	360	680
SP125-00-380	380	716
SP125-00-400	400	752
SP125-00-425	425	797
SP125-00-450	450	842

KOD PRODUKTU	Temperatura	
	°C	°F
SP125-00-475	475	887
SP125-00-500	500	932
SP125-00-550	550	1022
SP125-00-600	600	1112
SP125-00-650	650	1202
SP125-00-700	700	1292
SP125-00-750	750	1382
SP125-00-800	800	1472
SP125-00-850	850	1562
SP125-00-900	900	1652
SP125-00-950	950	1742
SP125-01-000	1000	1832
SP125-01-050	1050	1922
SP125-01-100	1100	2012
SP125-01-150	1150	2102
SP125-01-200	1200	2192

**TOWAR NA ZAMÓWIENIE**



## Płyn chłodzący **HYPERCOOLANT**

**Płyn chłodzący Hypercoolant** to idealny środek do stosowania z chłodnicami uchwytów spawalniczych. Stworzony został na bazie ekologicznego glikolu propylenowego, który zastąpił toksyczny glikol etylenowy. Płyn ten jest elektrycznie obojętny i mrozoodporny, z dodatkiem inhibitora korozji. Niezastąpiony przy chłodzeniu uchwytów spawalniczych i plazmowych.

<b>KOD PRODUKTU</b>	<b>50001</b>
Pojemność [l]	5

## Akcesoria do płynów



**Kranik do zbiornika 20l**

<b>KOD PRODUKTU</b>	<b>SP130-01-101</b>
---------------------	---------------------



**Pojemnik z rozpylaczem**

<b>KOD PRODUKTU</b>	<b>SP130-01-102</b>
Pojemność [l]	0.5



## Olej do sprężarek **L-DAA 100**

**Olej sprężarkowy SPARTUS® Pneumatics** skomponowany ze specjalnie dobranych i odpowiednio rafinowanych surowców najwyższej jakości. Przeznaczony jest do pracy przy lekkich obciążeniach w sprężarkach tłokowych, rotacyjnych oraz łopatkowych. Dodatki zastosowane w oleju znacznie poprawiają jego właściwości adhezyjne, a tym samym wydłużają żywotność smarowanych elementów.

<b>KOD PRODUKTU</b>	<b>SP131-01-001</b>	<b>SP131-01-005</b>
Pojemność	1L	5L