

SPARTUS® MasterMIG 250PFC Synergy

INNOWACYJNY, PRZENOŚNY, WIELOPROCESOWY,
SYNERGICZNY MIG 3 w 1



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® MasterMIG 250 PFC SYNERGY to profesjonalny, przenośny, wieloprocessowy półautomat spawalniczy. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG oraz MMA maksymalnym prądem spawania o natężeniu 250A. Zasilany jest z sieci jednofazowej 230V.



OPIS URZĄDZENIA

Urządzenie wykonane jest z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań takich jak: technologia inwerterowa, tranzystory mocy IGBT, kontroler MCU, technologia PWM, filtr PFC. Wszystkie wykorzystane rozwiązania technologiczne zapewniają stabilne parametry wyjściowe w zróżnicowanych warunkach, co przekłada się bezpośrednio na znakomitą charakterystykę łuku i jakość złącza spawanego. Urządzenie posiada szereg funkcji wspierających procesy spawania MIG/MAG (20 programów synergicznych w tym Wave Control, Burn Back, Slow Feed). Kompaktowe rozmiary, specjalna konstrukcja urządzenia i wysoki stopień ochrony obudowy, zapewniają zwiększoną odporność na wilgoć, słone środowisko i korozję, dzięki czemu jest to idealne urządzenie dla przemysłu stoczniowego – drobne naprawy i remonty w terenie.



ZASTOSOWANIA

- prace warsztatowe,
- prace remontowe w terenie,
- motoryzacja - naprawy karoserii samochodowych,
- spawanie tłumików,
- sektor produkcji,
- przemysł lekki,
- przemysł stoczniowy.

Wideo prezentacje produktów

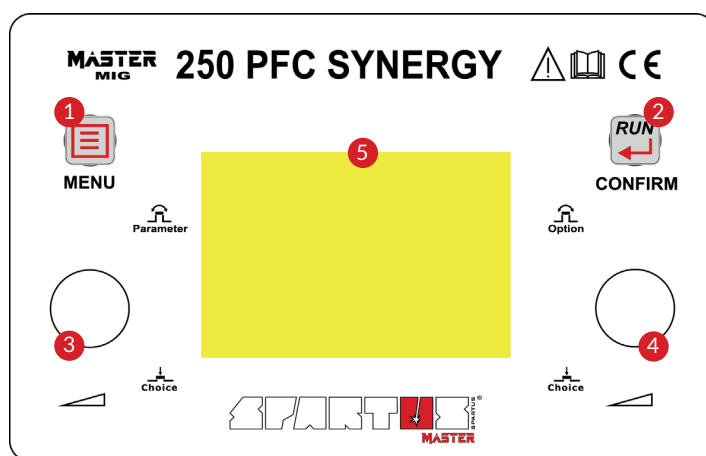


Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

● PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1 x 230V ±10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	25 - 250
Cykl pracy MIG [%]	60
PARAMETRY MIG	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	26,5
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 - 16,5
Typ podajnika	wbudowany, 4 - rolkowy
Szpuła drutu [kg]/[mm]	≤ 15 / Ø300
Średnica drutu Ø [mm]	0.6 / 0.8 / 1.0 / 1.2
Synergia	✓
Programy synergiczne	20 dedykowanych
Regulacja indukcyjności	0 - 10
Lutospawanie (CuSi)	✓
Slow feed	0 - 10
Burnback	0 - 10
Przełącznik 2T/4T	✓
PARAMETRY TIG	
Spawanie TIG DC	✓
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 250
Cykl pracy TIG [%]	60
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz	0 - 10
Zajarzenie łuku	Lift
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 250
Cykl pracy MMA [%]	60
Regulacja ARC FORCE	0 - 10
Regulacja HOT START	0 - 10
Napięcie biegu jałowego [V]	14
POZOSTAŁE	
Filtr PFC	✓
Pobór prądu [A]	27
Współczynnik mocy (cosφ)	0,99
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	23
Wymiary [mm]	620 × 240 × 450

● PANEL FUNKCYJNY

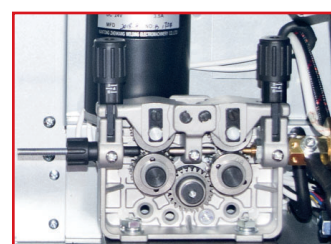


Panel funkcyjny wyposażony jest w kolorowy wyświetlacz LCD o wysokiej rozdzielczości 480x320px z intuicyjnym interfejsem użytkownika. Istnieje możliwość wyboru jednej z kilku wersji językowych oprogramowania sterującego.

1. Wybór ekranu - menu
2. Zatwierdzenie parametrów
3. Pokrętko wyboru/regulacji parametrów
4. Pokrętko wyboru/regulacji parametrów
5. Kolorowy wyświetlacz LCD 480x320px

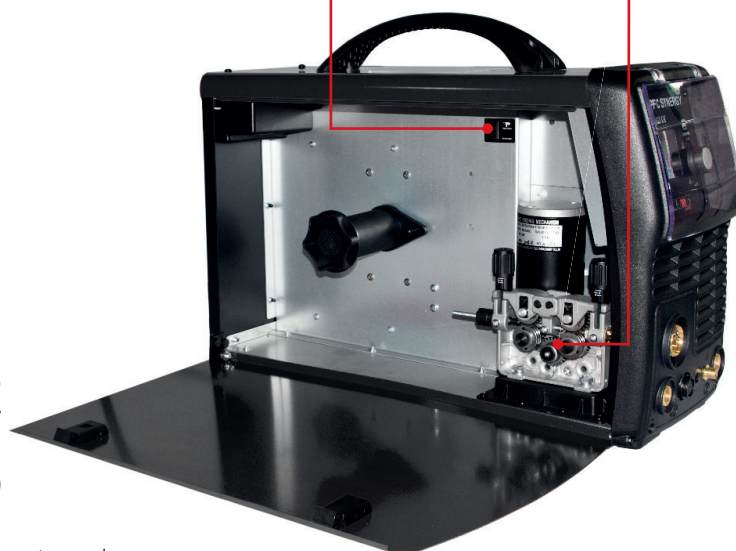


Włacznik trybu Spool Gun.



PODAJNIK DRUTU

Profesjonalny cztero-rolkowy podajnik drutu spawalniczego, umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym bez względu na rodzaj zastosowanego drutu. Mimo niewielkich kompaktowych rozmiarów i wagi urządzenie kompatybilne jest ze standardowymi szpułami z drutem spawalniczym D200 i D300 o masie do 15kg.



● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

uchwyt SPARTUS® MIG SPM 240

uchwyt elektrodowy 3m

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



 3, 4 lub 5m

W cenie pakietu możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5 metrowego.

Możliwość profesjonalnego spawania metodą **TIG LIFT** uchwytym z mikrowyłącznikiem

Możliwość stosowania uchwytu SPARTUS® **Spool Gun** z wbudowanym podajnikiem drutu

