

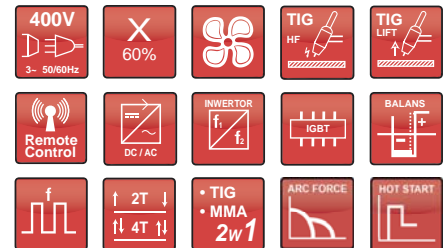
SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC

NOWOCZESNY, MOCNY
I NIEZAWODNY TIG AC/DC



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC to nowoczesna sterowana cyfrowo, spawarka inwertorowa skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem spawania o natężeniu do 400A. Urządzenie posiada wysoki 60% cykl pracy, zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.



OPIS URZĄDZENIA

SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC. Jest to urządzenie zaprojektowane i wyprodukowane z myślą o ciężkich warunkach przemysłowych. Umożliwia spawanie stali, stali nierdzewnej, stali kwasoodpornej, tytanu i innych spawalnych stopów w szerokim zakresie grubości materiałów. Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC (balans, częstotliwość prądu, puls) oraz metody MMA AC/DC (Hot Start, Arc Force). Wysoka niezawodność urządzenia i odporność na przeciążenia zostały osiągnięte dzięki wykorzystaniu wysokiej klasy podzespołów oraz inteligentnych systemów ochrony źródła. SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC sprawdzi się idealnie podczas prac spawalniczych w przemyśle i sektorze produkcyjnym. Zarówno podczas spawania stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych oraz aluminium i innych wymagających stopów.



ZASTOSOWANIA

- przemysł,
- produkcja,
- konstrukcje.

Wideo prezentacje produktów

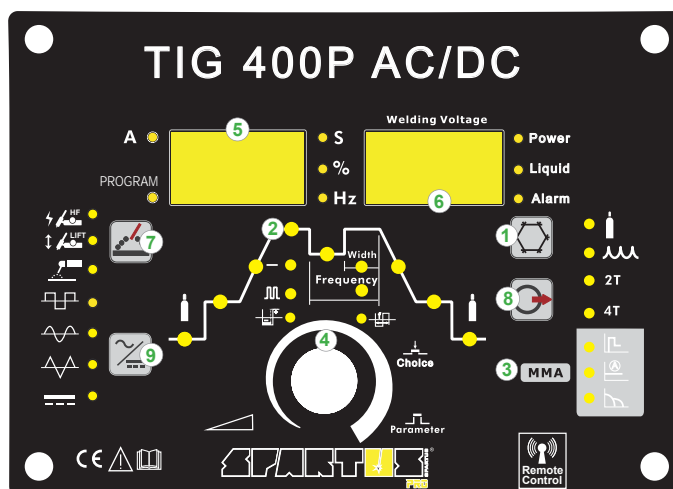


Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania [A]	10 - 400
Cykl pracy [%]	60
PARAMETRY TIG	
Prąd początkowy, prąd końcowy	✓
Pre-gaz [s]	0,1 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Pulsacja	✓
Prąd impulsu [A]	10 - 400
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 999
Częstotliwość prądu AC [Hz]	50 - 250
Kształt przebiegu AC	prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
Balans AC [%]	10 - 99
Przełącznik 2T/4T	✓
Zাজারzenie łuku	LIFT / HF
Wyjście zdalnego sterowania	✓
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 400
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 100
Zakres regulacji Arc Force [%]	0 - 100
Napięcie biegu jałowego [V]	64
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	TIG 26.5 / MMA 36.5
Współczynnik mocy (cosφ)	0,75
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	26
Wymiary [mm]	620 × 240 × 450
Zabezpieczenie sieci (bezpiecznik) [A]	25

PANEL FUNKCYJNY



1. Przycisk wyboru sposobu chłodzenia uchwytu spawalniczego TIG gaz / ciecz
2. Wykres przebiegu procesu TIG
3. Parametry spawania MMA
4. Pokrętło regulacji parametrów spawania
5. Wyświetlacz parametrów spawania
6. Wyświetlacz napięcia spawania
7. Przycisk wyboru metody spawania: TIG HF/ TIG LIFT / MMA
8. Przycisk wyboru trybu pracy TIG 2T/4T
9. Przycisk wyboru trybu spawania



DODATKOWE OPCJE

Urządzenie posiada możliwość pełnej regulacji parametrów spawania za pomocą pilota zdalnego sterowania lub kontroli prądu spawania za pomocą przewodowego / bezprzewodowego sterowania nożnego.



● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

26 [4m]	26 [8m]
uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 4m	uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 8m
niezbędnik TIG z częściami do palnika	
uchwyt elektrodowy 3m	
przewód masowy 3m	przewód masowy 5m
wężyk gazowy	
instrukcja obsługi	



Najwyższej klasy **oryginalny i polski uchwyt spawalniczy SPARTUS® ProTIG** z szybkowymiennym mikrowyłącznikiem 4B (**UP & DOWN**). Niewielki **niezbędnik części eksploatacyjnych** pozwala na szybką wymianę zużywających się części. Uchwyty zawierają **elastyczny pakiet przewodów** w oplocie bawełnianym z 1m skóry za rękojeścią.



Szybkowymienny mikrowyłącznik
SPARTUS® Pro 4B
ze zdalnym sterowaniem
UP & DOWN