

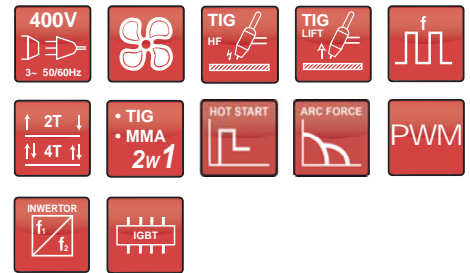
SPARTUS[®] ProTIG 320PW DC

MOCNY, INWERTOROWY TIG DC Z PULSEM I ZINTEGROWANĄ CHŁODNICĄ



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS[®] ProTIG 320PW DC. Nowoczesna, inwertorowa spawarka TIG DC skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. SPARTUS[®] ProTIG 320PW DC umożliwia spawanie TIG prądem stałym DC z pulsacją lub bez pulsacji oraz elektrodą otuloną MMA. Maksymalny prąd spawania dla obydwu metod wynosi 320A z zachowaniem wysokiego **60% cyklu pracy**.



OPIS URZĄDZENIA

SPARTUS[®] ProTIG 320PW DC. Jest to urządzenie zaprojektowane i wyprodukowane z myślą o ciężkich warunkach przemysłowych. Umożliwia spawanie stali, stali nierdzewnej, stali kwasoodpornej, tytanu i innych spawalnych stopów w szerokim zakresie grubości materiałów. Wbudowany system sterowania MCU reaguje natychmiast na wszelkie zmiany utrzymując stabilne parametry wyjściowe, co przekłada się bezpośrednio na wysoką jakość złącza spawanego.

Model **SPARTUS[®] ProTIG 320PW DC** wyposażony jest w zintegrowaną chłodnicę uchwytu TIG. Źródło i chłodnica, umieszczone są na specjalistycznym wózku transportowym – tworząc stabilną konstrukcję typu Tower. Istnieje możliwość zamontowania na podwoziu dużej butli z gazem osłonowym. Zestaw można w każdej chwili zdemontować np. do przeprowadzenia prac konserwacyjnych.



ZASTOSOWANIA

- przemysł,
- prace remontowe w terenie,
- prace warsztatowe,
- konstrukcje stalowe,
- produkcja elementów dla przemysłu spożywczego.

Wideo prezentacje produktów

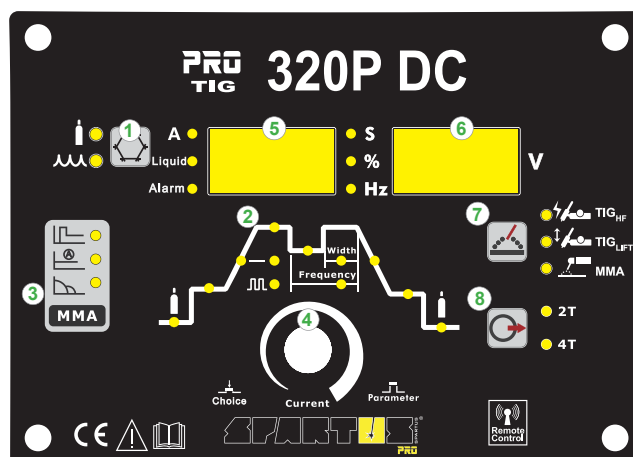


Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania [A]	5 - 350
Cykl pracy [%]	60[%] 320[A] 100[%] 250[A]
PARAMETRY TIG	
Prąd początkowy, prąd końcowy	✓
Pre-gaz [s]	0 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Pulsacja	✓
Prąd impulsu [A]	5 - 320
Prąd bazowy [A]	5 - 320
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 200
Przełącznik 2T/4T	✓
Zajarzenie łuku	LIFT / HF
Wyjście zdalnego sterowania	✓
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	5 - 320
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 10
Zakres regulacji Arc Force [%]	0 - 10
Napięcie biegu jałowego [V]	77,2
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	TIG 19 / MMA 23
Współczynnik mocy (cosφ)	0,75
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	73
Wymiary [mm]	1060 x 446 x 1100
Zabezpieczenie sieci (bezpiecznik) [A]	20

PANEL FUNKCYJNY



1. Przycisk wyboru sposobu chłodzenia uchwytu spawalniczego TIG gaz / ciecz
2. Wykres przebiegu procesu TIG
3. Parametry spawania MMA
4. Pokrętko regulacji parametrów spawania
5. Wyświetlacz parametrów spawania
6. Wyświetlacz napięcia spawania
7. Przycisk wyboru metody spawania: TIG HF/ TIG LIFT / MMA
8. Przycisk wyboru trybu pracy TIG 2T/4T



DODATKOWE OPCJE STEROWANIE NOŻNE PRZEWODOWE

Przewodowe sterowanie nożne do spawarek TIG, umożliwia zdalne sterowanie prądem podczas spawania. Wartość prądu uzależniona jest od siły nacisku stopy operatora. Jest to doskonale rozwiązanie do precyzyjnego spawania metodą TIG na stacjonarnym stanowisku spawalniczym. Dostępne długości przewodu: 5m, 10m, 15m, 20m.



● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- _____ chłodnica
- _____ zestaw jezdny
- _____ przewód masowy 3m
- _____ wężyk gazowy
- _____ instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

mini 20HD [4m]	18 [4m]	mini 20HD [8m]	18 [8m]
uchwyt SPARTUS® TIG mini SPP 20HD 4B X 4m	uchwyt SPARTUS® TIG SPP 18 4B X 4m	uchwyt SPARTUS® TIG mini SPP 20HD 4B X 8m	uchwyt TIG SPARTUS® TIG SPP 18 4B X 8m
niezbędnik TIG z częściami do palnika			
zestaw jezdny			
chłodnica			
przewód masowy 3m		przewód masowy 5m	
uchwyt elektrodowy 3m			
wężyk gazowy			
instrukcja obsługi			

uchwyt mini SPP 20HD – obciążalność:
300A DC



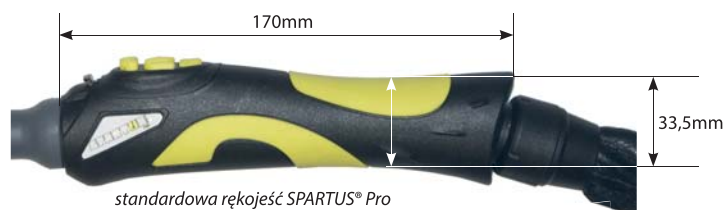
uchwyt SPP 18 – obciążalność:
350A DC



Najwyższej klasy **oryginalny i polski uchwyt spawalniczy SPARTUS® ProTIG** z szybkowymiennym mikrowyłącznikiem 4B (**UP & DOWN**). Pakiety dostępne są z **uchwytem (4/8m) na rękojeści standardowej** lub poręcznej i lekkiej mini rękojeści. Niewielki **niezbędnik części eksploatacyjnych** pozwala na szybką wymianę zużywających się części. Uchwyty zawierają **elastyczny pakiet przewodów** w oplocie bawełnianym z 1m skóry za rękojeścią.



Szybkowymienny mikrowyłącznik
SPARTUS® Pro 4B
ze zdalnym sterowaniem
UP & DOWN



standardowa rękojeść SPARTUS® Pro



mini rękojeść SPARTUS® Pro