

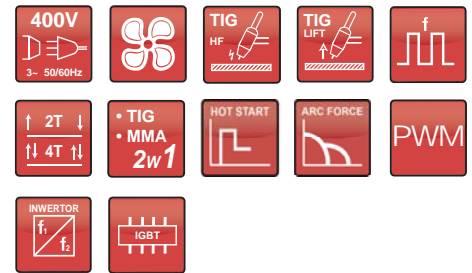
SPARTUS® ProTIG 320P DC

MOCNY, INWERTOROWY
TIG DC Z PULSEM



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® ProTIG 320P DC. Nowoczesna, inwertorowa spawarka TIG DC skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Wysoka niezawodność urządzenia i odporność na przeciążenia zostały osiągnięte dzięki wykorzystaniu wysokiej klasy podzespołów oraz inteligentnych systemów ochrony źródła.



OPIS URZĄDZENIA

SPARTUS® ProTIG 320P DC. Jest to urządzenie zaprojektowane i wyprodukowane z myślą o ciężkich warunkach przemysłowych. Umożliwia spawanie stali, stali nierdzewnej, stali kwasoodpornej, tytanu i innych spawalnych stopów w szerokim zakresie grubości materiałów. Wbudowany system sterowania MCU reaguje natychmiast na wszelkie zmiany utrzymując stabilne parametry wyjściowe, co przekłada się bezpośrednio na wysoką jakość złącza spawanego.



ZASTOSOWANIA

- przemysł lekki,
- prace remontowe w terenie,
- prace warsztatowe,
- konstrukcje stalowe,
- produkcja elementów dla przemysłu spożywczego.

Wideozaprezentacje produktów

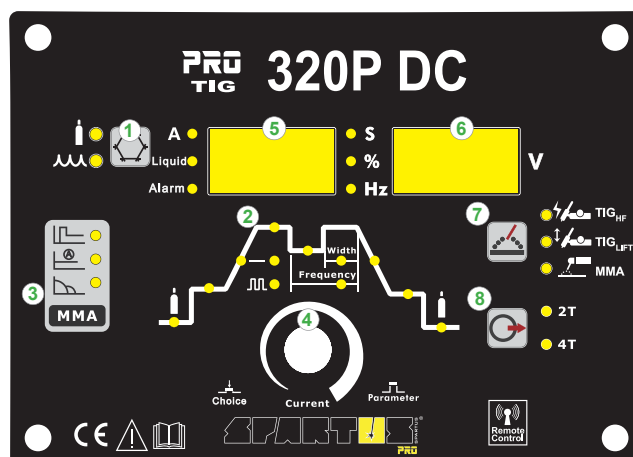


Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|--|----------------------------|
| Napięcie zasilania | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Natężenie prądu spawania [A] | 5 - 350 |
| Cykl pracy [%] | 60[%] 320[A] 100[%] 250[A] |
| PARAMETRY TIG | |
| Prąd początkowy, prąd końcowy | ✓ |
| Pre-gaz [s] | 0 - 2 |
| Czas narastania prądu [s] | 0 - 10 |
| Czas opadania prądu [s] | 0 - 10 |
| Post-gaz [s] | 0 - 10 |
| Pulsacja | ✓ |
| Prąd impulsu [A] | 5 - 320 |
| Prąd bazowy [A] | 5 - 320 |
| Szerokość impulsu [%] | 5 - 95 |
| Częstotliwość pulsu [Hz] | 0,5 - 200 |
| Przełącznik 2T/4T | ✓ |
| Zajarzenie łuku | LIFT / HF |
| Wyjście zdalnego sterowania | ✓ |
| PARAMETRY MMA | |
| Spawanie elektrodą otuloną MMA | ✓ |
| Natężenie prądu spawania MMA [A] | 5 - 320 |
| Zakres regulacji Hot Start [%] | 0 - 10 |
| Zakres regulacji Arc Force [%] | 0 - 10 |
| Napięcie biegu jałowego [V] | 77,2 |
| POZOSTAŁE | |
| Pobór prądu [A] | TIG 19 / MMA 23 |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0,75 |
| Sprawność η [%] | 85 |
| Klasa izolacji | H |
| Stopień ochrony | IP23 |
| Waga [kg] | 26 |
| Wymiary [mm] | 560 × 210 × 360 |
| Zabezpieczenie sieci (bezpiecznik) [A] | 20 |

PANEL FUNKCYJNY



1. Przycisk wyboru sposobu chłodzenia uchwytu spawalniczego TIG gaz / ciecz
2. Wykres przebiegu procesu TIG
3. Parametry spawania MMA
4. Pokrętko regulacji parametrów spawania
5. Wyświetlacz parametrów spawania
6. Wyświetlacz napięcia spawania
7. Przycisk wyboru metody spawania: TIG HF/ TIG LIFT / MMA
8. Przycisk wyboru trybu pracy TIG 2T/4T

SPARTUS® zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez powiadomienia © W.07.2019



DODATKOWE OPCJE STEROWANIE NOŻNE PRZEWODOWE

Przewodowe sterowanie nożne do spawarek TIG, umożliwia zdalne sterowanie prądem podczas spawania. Wartość prądu uzależniona jest od siły nacisku stopy operatora. Jest to doskonale rozwiązanie do precyzyjnego spawania metodą TIG na stacjonarnym stanowisku spawalniczym. Dostępne długości przewodu: 5m, 10m, 15m, 20m.



● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

| 26 [4m] | 26 [8m] |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 4m | uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 8m |
| niezbędnik TIG z częściami do palnika | |
| uchwyt elektrodowy 3m | |
| przewód masowy 3m | przewód masowy 5m |
| wężyk gazowy | |
| instrukcja obsługi | |



Najwyższej klasy **oryginalny i polski uchwyt spawalniczy SPARTUS® ProTIG** z szybkowymiennym mikrowyłącznikiem 4B (**UP & DOWN**). Niewielki **niezbędnik części eksploatacyjnych** pozwala na szybką wymianę zużywających się części. Uchwyty zawierają **elastyczny pakiet przewodów** w oplocie bawełnianym z 1m skóry za rękojeścią.



Szybkowymienny mikrowyłącznik
SPARTUS® Pro 4B
ze zdalnym sterowaniem
UP & DOWN