

SPARTUS® ProMIG 500W SYNERGY

WIELOPROCESOWY PÓŁAUTOMAT STWORZONY
DLA PRZEMYSŁU



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® ProMIG 500W Synergy to profesjonalny, przemysłowy półautomat spawalniczy z wydzielonym podajnikiem drutu. Urządzenie wykonane jest z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań: technologia inwertorowa, tranzystory mocy IGBT, technologia PWM. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG (drutami litymi i proszkowymi), TIG oraz MMA. Maksymalny prąd spawania wynosi 500A dla wszystkich metod w wysokim 60% cyklu pracy. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.



OPIS URZĄDZENIA

Urządzenie posiada wbudowane 23 synergiczne programy MIG/MAG do spawania takich materiałów jak: stal, stal nierdzewna i aluminium. Wystarczy wybrać odpowiedni program oraz podać wartość oczekiwanego natężenia prądu spawania, a pozostałe parametry urządzenie dobierze automatycznie. Dodatkowo operator ma możliwość wprowadzenia ręcznej korekty do stosowanego aktualnie programu. Ponadto użytkownik może skorzystać z trybu manual, gdzie wszystkie parametry spawania ustawiane są ręcznie, odpowiednio do wymogów technologicznych. **SPARTUS® ProMIG 500W Synergy** posiada szereg funkcji wspierających przebieg procesu spawania MIG/MAG takich jak Wave Control, Burn Back, Slow Feed. Wydzielony podajnik wyposażony jest w panel funkcyjny z możliwością regulacji wszystkich parametrów spawania MIG/MAG w trybie manual i synergicznym. Zastosowanie wydzielonego podajnika z pełnym panelem funkcyjnym zwiększa zasięg urządzenia i korzystnie wpływa na jakość i ergonomię pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Dodatkowo podajnik kompatybilny jest z uchwytami spawalniczymi Spool Gun.



ZASTOSOWANIA

- przemysł ciężki,
- przemysł stoczniowy,
- spawanie konstrukcji,
- produkcja.

Wideo prezentacje produktów

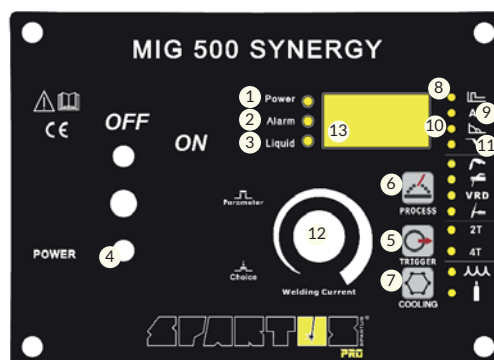


Subskrybuj kanał **SPARTUS.INFO**

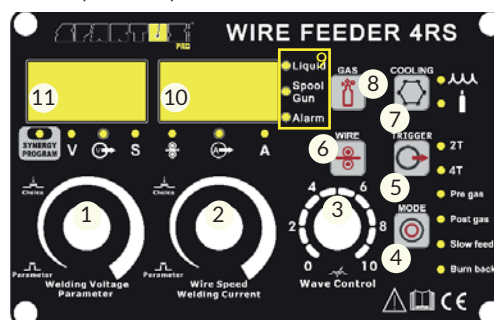
● PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	40 – 500
Cykl pracy MIG [%]	60
PARAMETRY MIG	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	10 – 50
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 – 24
Typ podajnika	wydzielony, 4 - rolkowy
Szpuła drutu [kg]/[mm]	≤ 15 / ø200/300
Średnica drutu Ø [mm]	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.0
Synergia	✓
Regulacja indukcyjności	Wave Control
Slow Feed	✓
Burn back	✓
Spool Gun	✓
Przełącznik 2T/4T	✓
Pre-gaz	✓
Post-gaz	✓
PARAMETRY TIG	
Spawanie TIG DC	✓
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 – 500
Czas opadania prądu [s]	0 – 10
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 – 500
Regulacja Arc Force	✓
Regulacja Hot Start	✓
VRD	✓
Napięcie biegu jałowego [V]	14,2
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	45
Współczynnik mocy (cosφ)	0,75
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	101,5
Wymiary [mm]	1100 × 500 × 1460

● PANEL FUNKCYJNY



1. Kontrolka zasilania
2. Kontrolka ostrzegawcza przegrzanie
3. Kontrolka ostrzegawcza chłodnica
4. Przełącznik ON/OFF
5. Wybór trybu pracy 2T/4T
6. Wybór trybu spawania
7. Wybór sposobu chłodzenia
8. Funkcja Hot Start
9. Natężenie prądu spawania
10. Funkcja Arc Force
11. Czas opadania prądu
12. Pokrętko dwufunkcyjne: wybór i regulacja parametrów
13. Wyświetlacz parametrów



1. Pokrętko dwufunkcyjne:
 - wybór programu synergicznego lub trybu manual
 - regulacja napięcia spawania
2. Pokrętko regulacji parametrów spawania:
 - MIG/MAG (manual): prędkość posuwu drutu
 - MIG/MAG (synergia): prąd spawania
3. Pokrętko regulacji funkcji Wave Control
4. Przycisk wyboru parametrów
5. Wybór trybu pracy 2T/4T
6. Przycisk wprowadzania drutu spawalniczego do uchwytu MIG
7. Wybór sposobu chłodzenia
8. Test gazu
9. Kontrolki ostrzegawcze
10. Wielofunkcyjny wyświetlacz parametrów
11. Wielofunkcyjny wyświetlacz parametrów



PODAJNIK DRUTU

Profesjonalny cztero-rolkowy podajnik drutu spawalniczego, umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym bez względu na rodzaj zastosowanego drutu. Urządzenie kompatybilne jest ze standardowymi szpułkami z drutem spawalniczym D200 i D300 o masie do 15kg.



● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

wydzielony podajnik drutu 4R

chłodnica

zestaw jezdny

przewód masowy z zaciskiem
śrubowo-kleszczowym 3m

instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

uchwyt SPARTUS[®] MIG SPP 501

wydzielony podajnik drutu 4R

chłodnica

zestaw jezdny

przewód zespolony 5m

uchwyt elektrodowy 3m

przewód masowy z zaciskiem
śrubowo-kleszczowym 3m

instrukcja obsługi

 3, 4 lub 5m

W cenie pakietu możliwość
wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5 metrowego.



Pełna kontrola
parametrów spawania
z poziomu podajnika



Gniazdo podgrzewacza
gazu 24V

