

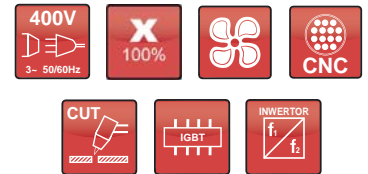
SPARTUS® ProCUT 105CNC

MOCNA, WYDAJNA, PRZEMYSŁOWA
PRZECINARKA PLAZMOWA



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® ProCUT 105CNC. To inwertorowa przecinarka plazmowa ze zintegrowanym gniazdem sterowania CNC. Przeznaczona do cięcia metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.



OPIS URZĄDZENIA

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii, uzyskaliśmy źródło doskonałe do profesjonalnego wykorzystania technologii cięcia plazmowego. Maksymalny prąd cięcia wynosi 105A, a maksymalna grubość ciętego materiału wynosi 55mm. Przecinarka plazmowa **SPARTUS® ProCUT 105CNC** posiada szereg nowoczesnych rozwiązań wspierających proces cięcia plazmowego oraz funkcjonowanie urządzenia. Posiada system zajarzania łuku z wykorzystaniem zjawiska cofającej się elektrody (bez HF). Przecinarka fabrycznie wyposażona jest w reduktor ciśnienia z blokiem filtrującym, który montuje się z tyłu obudowy, w miejscu specjalnie do tego przeznaczonym (chroniony blok przygotowania powietrza przed uszkodzeniem np. w trakcie przenoszenia).



ZASTOSOWANIA

- produkcja,
- przemysł lekki,
- stoły CNC

Wideo prezentacje produktów

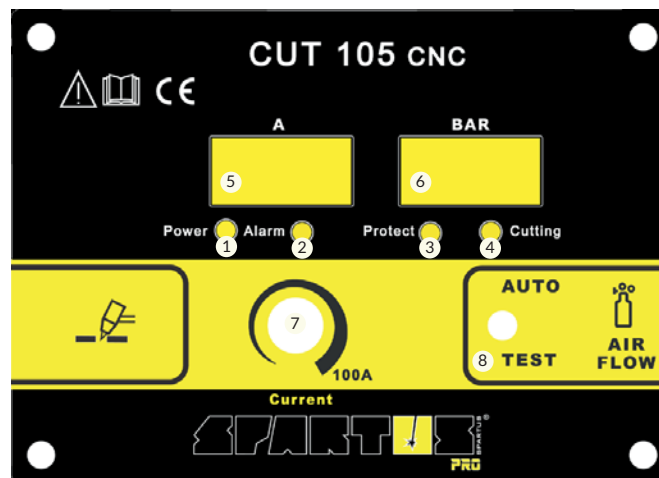


Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

● PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~3 × 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu cięcia [A]	20 - 100
Maks. grubość cięcia [mm]	55
Cykl pracy [%]	100
PARAMETRY PLAZMA	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	88 - 125
Zalecane ciśnienie robocze [bar]	5,5
Zapotrzebowanie na powietrze [l/min]	200
Post-gaz [s]	✓
Bezstykowe zajarzenie łuku bez HF	✓
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	35
Współczynnik mocy (cosφ)	0,76
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	33
Wymiary [mm]	640 × 240 × 460

● PANEL FUNKCYJNY



1. Kontrolka zasilania
2. Kontrolka ostrzegawcza - przegrzanie
3. Kontrolka ostrzegawcza - problem z uchwytem
4. Kontrolka sygnalizująca, że prowadzony jest proces cięcia plazmowego (działanie łuku pilotażowego).
5. Cyfrowy wyświetlacz parametrów - natężenie prądu cięcia
6. Cyfrowy wyświetlacz parametrów - ciśnienie sprężonego powietrza
7. Pokrętło regulacji prądu cięcia
8. Przełącznik dwupozycyjny - normalna praca / test gazu (60s)

● WYPOSAŻENIE PAKIETU

SP 100H [6m]	CNC SP 100M [6m]
uchwyt ręczny SPARTUS® 100H 6m (standard PT100)	uchwyt maszynowy SPARTUS® 100M 6m (standard PT100)
niezbędnik PLAZMA z częściami do palnika	
filtr powietrza z regulacją ciśnienia	
przewód masowy 3m	
wężyk powietrzny z opaskami	
instrukcja obsługi	

