

SPARTUS® MasterTIG 200P DC

NOWOCZESNY, NIEZAWODNY, STWORZONY DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNYCH I KWASOODPORNÝCH.



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® MasterTIG 200P DC. Niewielki, nowoczesny inwertyr spawalniczy. Umożliwia spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG DC) oraz elektrodą otuloną (MMA). Maksymalny prąd spawania wynosi 200A, przy wysokim cyklu pracy P60%. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.



OPIS URZĄDZENIA

SPARTUS® MasterTIG 200P DC wyposażony jest w intuicyjny cyfrowy panel sterujący z funkcją zapisu parametrów (10 dostępnych kanałów pamięci). Urządzenie posiada możliwość precyzyjnej regulacji wszystkich najważniejszych parametrów spawania w metodzie TIG, przedstawionych na prostym i czytelnym wykresie przebiegu procesu spawania.

Tryb spawania TIG z pulsem jest niezastąpiony przy spawaniu elementów ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej, w szczególności podczas łączenia cienkich elementów. Spawacz ma pełną kontrolę nad ilością wprowadzanego ciepła w materiał, dzięki możliwości regulacji parametrów prądu pulsującego (prąd impulsu, prąd bazowy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu).



ZASTOSOWANIA

- przemysł lekki,
- prace remontowe w terenie,
- prace warsztatowe,
- utrzymanie ruchu,
- konstrukcje.

Wideozaprezentacje produktów

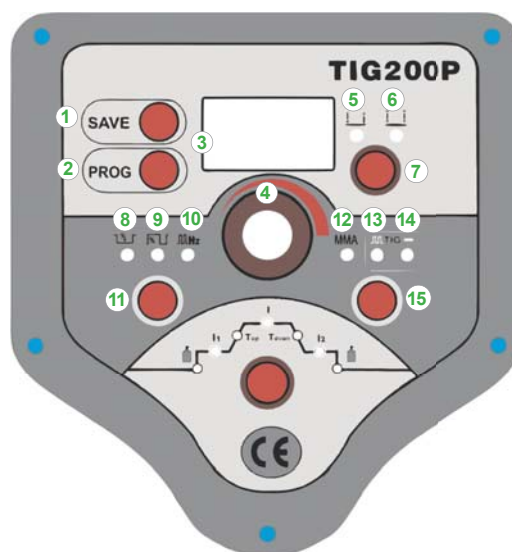


Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

● PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1 x 230V ±10% 50/60Hz
Natężenie prądu spawania [A]	5 – 200
Cykl pracy [%]	60
PARAMETRY TIG	
Prąd początkowy, prąd końcowy	✓
Pre-gaz [s]	0 – 2
Czas narastania prądu [s]	0 – 10
Czas opadania prądu [s]	0 – 10
Post-gaz [s]	0 – 10
Pulsacja	✓
Prąd impulsu [A]	5 – 200
Prąd bazowy [A]	5 – 200
Szerokość impulsu [%]	5 – 90
Częstotliwość pulsu [Hz]	1 – 200
Przełącznik 2T/4T	✓
Zajarzenie łuku	HF
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 – 180
Napięcie biegu jałowego [V]	56
POZOSTAŁE	
Pobór prądu [A]	20
Współczynnik mocy (cosφ)	0,93
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21
Waga [kg]	10,3
Wymiary [mm]	440 × 165 × 310
Zabezpieczenie sieci (bezpiecznik) [A]	20

● PANEL FUNKCYJNY



1. Przycisk zapisu programu
2. Przycisk wyboru programu
3. Wyświetlacz cyfrowy
4. Regulacja parametrów
5. Tryb 2T
6. Tryb 4T
7. Przycisk wyboru trybu 2T/4T
8. Prąd bazowy
9. Szerokość impulsu
10. Częstotliwość pulsu
11. Przycisk wyboru parametru
12. Tryb spawania MMA
13. Tryb spawania TIG z pulsem
14. Tryb spawania TIG bez pulsu
15. Przycisk wyboru trybu spawania

ELEKTRODY WOLFRAMOWE

do stali, tytanu, niklu ...

WP zielona
 WT20 czerwona
 WC20 szara
 WL15 złota
 WX3 purpurowa
 WL20 niebieska

... więcej na WWW.SPARTUS.PL



... aluminium, miedzi

● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

mini 17 4m	26 4m	mini 17 8m	26 8m
uchwyt SPARTUS® TIG mini SPM 17 1B X 4m	uchwyt SPARTUS® TIG SPM 26 1B X 4m	uchwyt SPARTUS® TIG mini SPM 17 1B X 8m	uchwyt SPARTUS® TIG SPM 26 1B X 8m
niezbędnik TIG z częściami do palnika			
przewód masowy 3m		przewód masowy 5m	
uchwyt elektrodowy			
wężyk gazowy			
instrukcja obsługi			

uchwyt mini SPM17 – obciążalność: 150A DC

uchwyt SPM26 – obciążalność: 200A DC



Uchwyty mini SPM 17 – na super lekkiej i małej rękojeści oraz SPM 26 – o wyższych parametrach. Oba rozwiązania zawierają elastyczny pakiet przewodów w oplocie bawełnianym z 1m skóry za rękojeścią oraz niezbędnik z częściami eksploatacyjnymi. System mocowania mikrowyłącznika pozwala na jego szybką wymianę.



Szybkowymienny mikrowyłącznik SPARTUS® Master 1B

