

SPARTUS® EasyTIG 210E Pulse AC/DC

PROSTY W OBSŁUDZE I WSZECHSTRONNY. IDEALNY DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNEJ, KWASOODPORNEJ I ALUMINIUM.



INFORMACJE WSTĘPNE

SPARTUS® EasyTIG 210E Pulse AC/DC. To nowoczesna sterowana cyfrowo spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC. Zasilana jest z sieci jednofazowej 230V.



OPIS URZĄDZENIA

To wszechstronne urządzenie o szerokim zakresie zastosowań. Posiada prosty w obsłudze cyfrowy panel funkcyjny, który zapewnia błyskawiczny dostęp do funkcji spawarki. Umożliwia spawanie stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych (spawanie TIG DC z pulsem – możliwość spawania cienkich elementów). Spawanie prądem przemiennym TIG AC pozwala na spawanie aluminium i jego stopów. Spawarka współpracuje z uchwytyami spawalniczymi wyposażonymi w zdalne sterowanie z poziomu rękojeści. SPARTUS® EasyTIG 210E Pulse AC/DC imponuje niewielkim gabarytem i masą wynoszącą zaledwie 8,7kg. Jest to idealne urządzenie do prac serwisowych, montażowych, a także do prac produkcyjnych.



ZASTOSOWANIA

- prace remontowe w terenie,
- prace warsztatowe,
- utrzymanie ruchu,
- konstrukcje.

Wideo prezentacje produktów

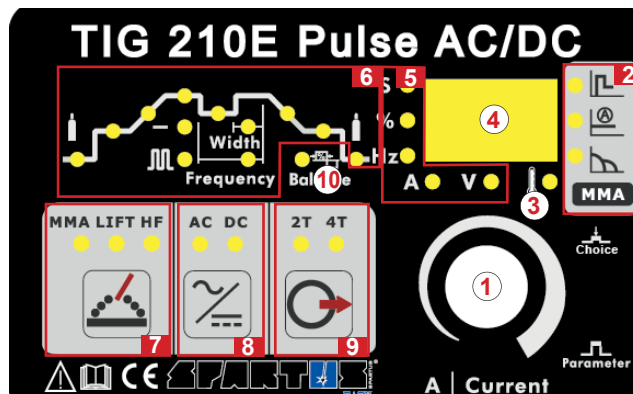


Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

● PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1 x 230V ±10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	AC 10 - 200 DC 10 - 170
Cykl pracy TIG [%]	AC 35 [200A] DC 40 [170A]
PARAMETRY TIG	
Prąd początkowy, prąd końcowy	✓
Pre-gaz [s]	0 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Pulsacja	✓
Prąd impulsu [A]	[AC] 10 - 200 [DC] 10 - 170
Prąd bazowy [A]	[AC] 10 - 200 [DC] 10 - 170
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 200
Kształt przebiegu AC	prostokątny
Przełącznik 2T/4T	✓
Zajarzenie łuku	LIFT / HF
Wyjście zdalnego sterowania	✓
PARAMETRY MMA	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	AC 10 - 170 DC 10 - 170
Cyk pracy MMA [%]	AC 40 [170A] DC 40 [170A]
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 100
Zakres regulacji Arc Force [%]	0 - 100
Napięcie biegu jałowego [V]	52
POZOSTAŁE	
Maksymalny pobór prądu [A]	22 TIG DC / 25 TIG AC / 40 MMA
Współczynnik mocy (cosφ)	0,6
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	8,7
Wymiary [mm]	450 x 135 x 230
Zabezpieczenie sieci (bezpiecznik) [A]	25

● PANEL FUNKCYJNY



1. Przycisk wyboru i pokrętko regulacji parametrów spawania
2. Parametry dla spawania MMA
3. Kontrolka ostrzegawcza: przegrzanie
4. Wyświetlacz parametrów spawania
5. Diody informujące o jednostkach, jakie pokazane są na wyświetlaczu:
S – czas w sekundach,
% – Wartość procentowa
Hz – częstotliwość w Hertzach
V – napięcie Volt
6. Wykres przebiegu parametrów w metodzie TIG
7. Wybór metody spawania:
MMA – spawanie elektrodą otuloną
LIFT – spawanie TIG z zajarzeniem łuku przez potarcie
HF – spawanie TIG z bezstykowym zajarzeniem łuku
8. Wybór trybu spawania:
AC – spawanie prądem przemiennym
DC – spawanie prądem stałym
9. Wybór trybu pracy:
2T – spawanie TIG w dwutakcie
4T – spawanie TIG w czterotakcie
10. Balans prądu przemiennego AC (TIG AC)



DODATKOWE OPCJE

STEROWANIE NOŻNE PRZEWODOWE

Przewodowe sterowanie nożne do spawarek TIG, umożliwia zdalne sterowanie prądem podczas spawania. Wartość prądu uzależniona jest od siły nacisku stopy operatora. Jest to doskonale rozwiązanie do precyzyjnego spawania metodą TIG na stacjonarnym stanowisku spawalniczym. Dostępne długości przewodu: 5m, 10m, 15m, 20m.



● WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

przewód masowy 3m

wężyk gazowy

instrukcja obsługi



● WYPOSAŻENIE PAKIETU

26 [4m]	26 [8m]
uchwyt SPARTUS® TIG SPE 26 4B X 4m	uchwyt SPARTUS® TIG SPE 26 4B X 8m
niezbędnik TIG z częściami do palnika	
przyłbica pasywna SPARTUS® Easy z klapką	
przewód masowy 3m	przewód masowy 5m
wężyk gazowy	
instrukcja obsługi	



Szybkowymienny mikrowyłącznik
SPARTUS® Easy 4B
ze zdalnym sterowaniem
UP & DOWN