

# SPARTUS® EasyMIG 210E

MIG 3W1

Z FUNKCJĄ SYNERGICZNEGO SPAWANIA MIG/MAG



## INFORMACJE WSTĘPNE

**SPARTUS® EasyMIG 210E** to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Dodatkowo urządzenie dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.



## OPIS URZĄDZENIA

Urządzenie wyposażone jest w programy synergiczne do spawania MIG/MAG drutami stalowymi w zakresie średnic 0,6 / 0,8 / 1,0 mm. Posiada również możliwość wprowadzenia ręcznej korekty ustawionych parametrów. Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych spawarka wyposażona jest w szereg funkcji wspierających proces spawania. Dwurołkowy podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali nierdzewnej i aluminium. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują odpowiednią jakość spoiny.



## ZASTOSOWANIA

- przemysł lekki,
- prace remontowe w terenie,
- prace warsztatowe,
- motoryzacja,
- spawanie tłumików.

Wideo prezentacje produktów



Subskrybuj kanał SPARTUS.INFO

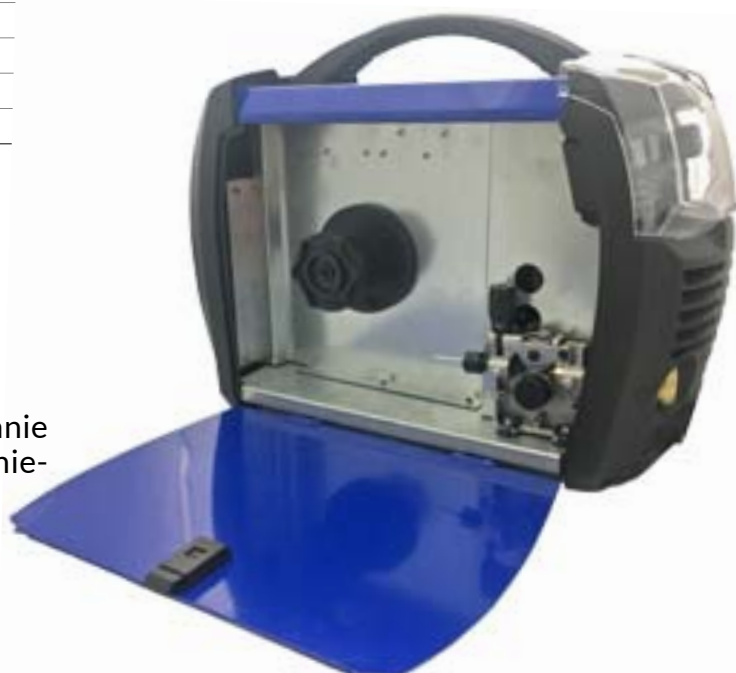
## ● PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	~1 x 230V ±10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG[A]	50 - 200
Cykl pracy MIG [%]	30
<b>PARAMETRY MIG</b>	
Napięcie wyjściowe pracy [V]	16,5 - 24
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 12,5
Typ podajnika	wbudowany, 2 - rolkowy
Szpuła drutu [kg]/[mm]	≤ 5 / Ø200
Średnica drutu Ø [mm]	0.6 / 0.8 / 1.0
Przełącznik 2T/4T	✓
Regulacja indukcyjności	✓
Przycisk wprowadzania drutu	✓
Synergia	✓
Ręczna korekta parametrów	✓
Zmiana biegunowości spawania	✓
<b>PARAMETRY TIG</b>	
Spawanie TIG	✓
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 200
Cykl pracy TIG [%]	30
<b>PARAMETRY MMA</b>	
Spawanie elektrodą otuloną MMA	✓
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 160
Hot Start	✓
Arc Force	✓
VRD	✓
Cykl pracy MMA [%]	60
<b>POZOSTAŁE</b>	
Pobór prądu [A]	MIG: 35 / TIG: 26 / MMA: 33
Współczynnik mocy (cosφ)	0,76
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	12,5
Wymiary [mm]	490 × 300 × 210
Zabezpieczenie sieci [A]	25

## ● PANEL FUNKCYJNY



1. Cyfrowy wyświetlacz parametrów: napięcie spawania/nazwa funkcji
2. Cyfrowy wyświetlacz parametrów: prąd spawania / prędkość podawania drutu / indukcyjność
3. Pokrętko regulacji parametrów
4. Przycisk wyboru metody spawania:  
**MIG** - spawanie MIG/MAG  
**TIG Lift** - spawanie TIG z zajarzeniem łuku przez potarcie  
**MMA** - spawanie elektrodą otuloną
5. Przycisk wyboru trybu pracy:  
**2T/4T** - dla spawania MIG/MAG  
**VRD** - spawanie MMA z włączoną funkcją VRD
6. Przycisk wprowadzania drutu spawalniczego do uchwytu MIG
7. Przycisk wyboru parametru:  
**MIG/MAG** - średnica drutu, indukcyjność  
**MMA** - Hot Start, Arc Force



## PODAJNIK DRUTU

Podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali nierdzewnej i aluminium.

## ● WYPOSAŻENIE PAKIETU

- uchwyt SPARTUS® MIG SPE 150 3m
- niezbędnik MIG z częściami palnika
- przyłbica pasywnna SPARTUS® Easy z klapką
- uchwyt elektrodowy
- przewód masowy
- wężyk gazowy
- instrukcja obsługi



## ORYGINALNE, POLSKIE UCHWYTY SPARTUS®

... więcej na [WWW.SPARTUS.PL](http://WWW.SPARTUS.PL)



**SPARTUS® MIG**



**SPARTUS® TIG**