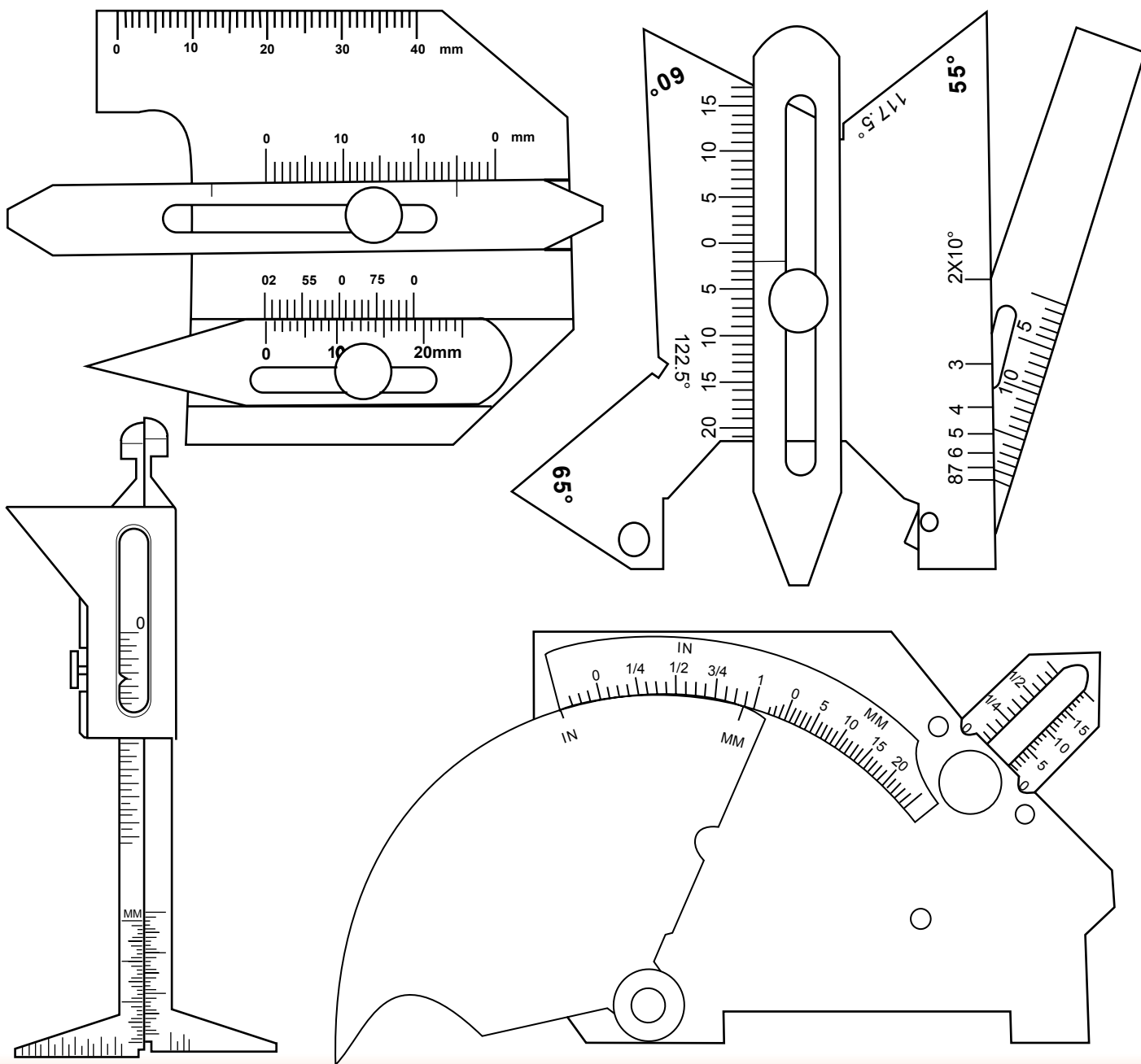
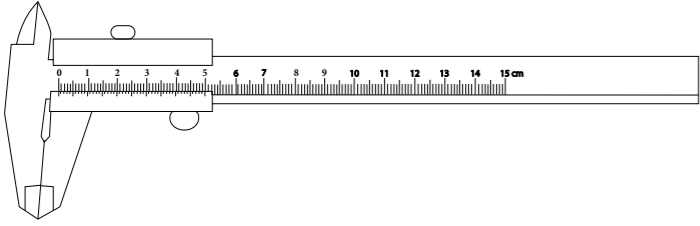
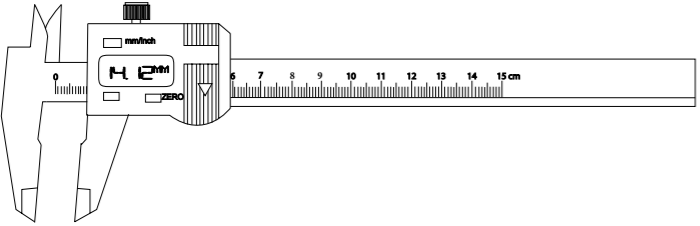
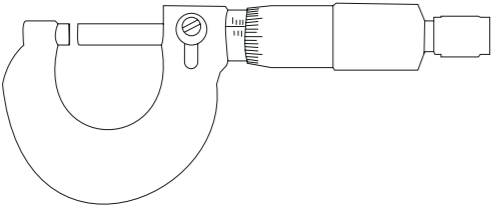
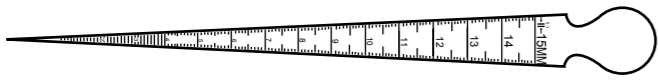

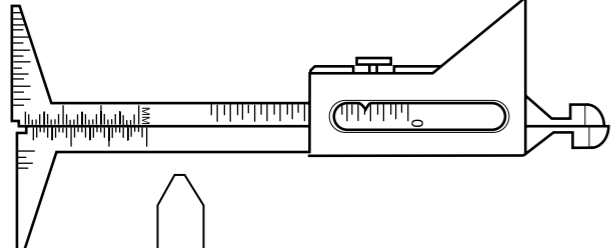
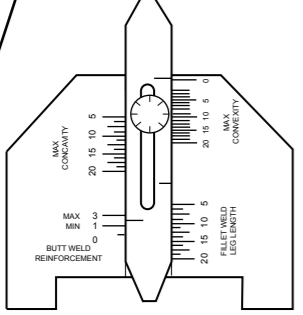
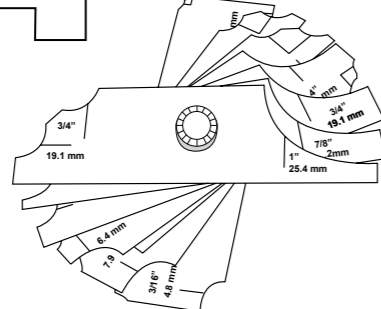
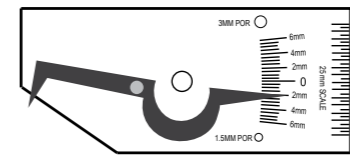
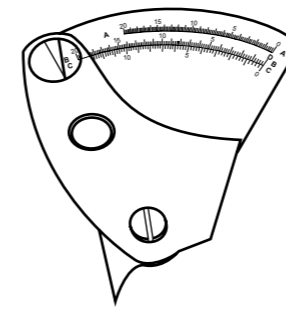
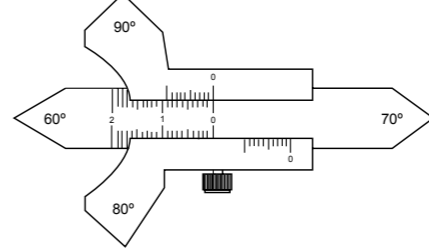
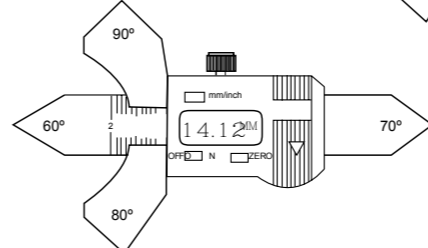
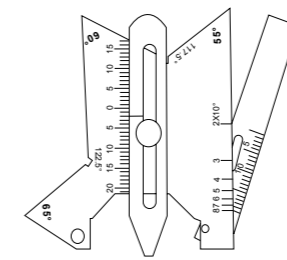
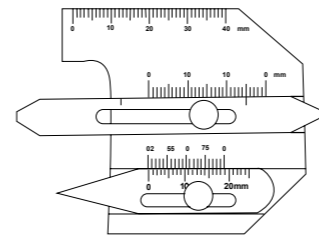
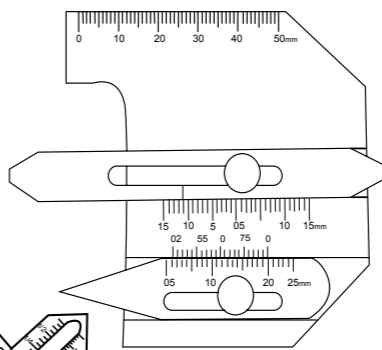
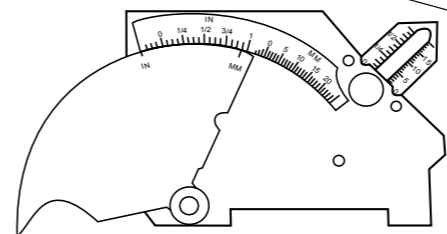


INSTRUKCJA OBSŁUGI NARZĘDZI POMIAROWYCH



SPIS TREŚCI

KOD	OPIS	STRONA
	SP140-00-001 Suwmiarka	- 1.2 -
	SP140-00-001D Suwmiarka cyfrowa	- 1.3 -
	SP140-00-002 Mikrometr	- 1.4 -
	SP140-01-001 Szczelinomierz	- 1.5 -
	SP140-01-002 Szczelinomierz	- 1.6 -
	SP140-01-003 Głębokościomierz suwmiarkowy	- 1.7 -
	SP140-02-001 Spoinomierz MG8	- 1.8 -
	SP140-02-002 Spoinomierz MG11	- 1.10 -

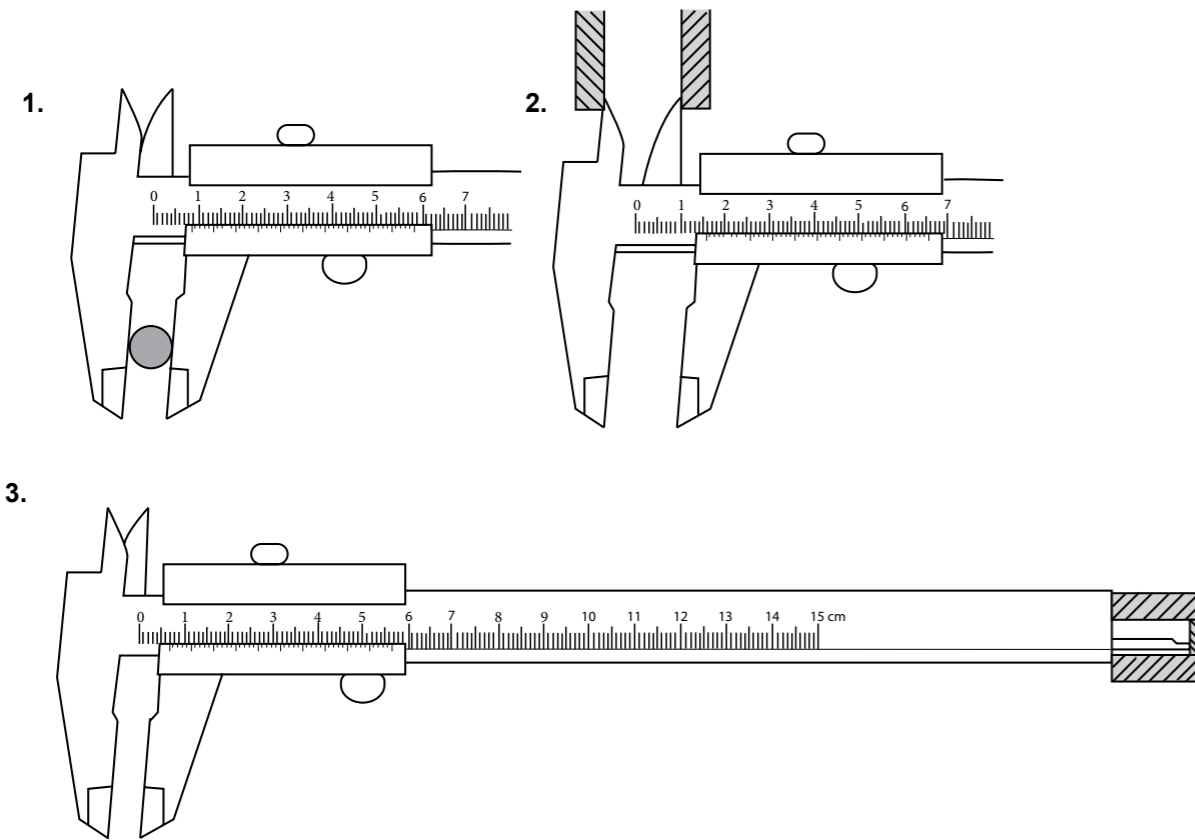
KOD	OPIS	STRONA
	SP140-02-003 Spoinomierz	- 1.11 -
	SP140-02-004 Spoinomierz	- 1.12 -
	SP140-02-005 Spoinomierz	- 1.14 -
	SP140-02-005D Spoinomierz cyfrowy	- 1.15 -
	SP140-03-001 Spoinomierz HJ30	- 1.16 -
	SP140-03-002 Spoinomierz HJ40	- 1.18 -
	SP140-03-003 Spoinomierz HJ60	- 1.20 -
	SP140-03-004 Spoinomierz	- 1.22 -

SUWMIARKA SP140-00-001



Suwmiarka SP140-00-001 to wygodne narzędzie pomiarowe, wykonane ze stali nierdzewnej. Pozwala na zewnętrzny i wewnętrzny pomiar, a także ustalenie głębokości.

Kod produktu	SP140-00-001
Skala metryczna	✓
Skala calowa	-
Zakres pomiarowy	1 - 150 mm
Dokładność	0,02mm



Metody pomiaru:

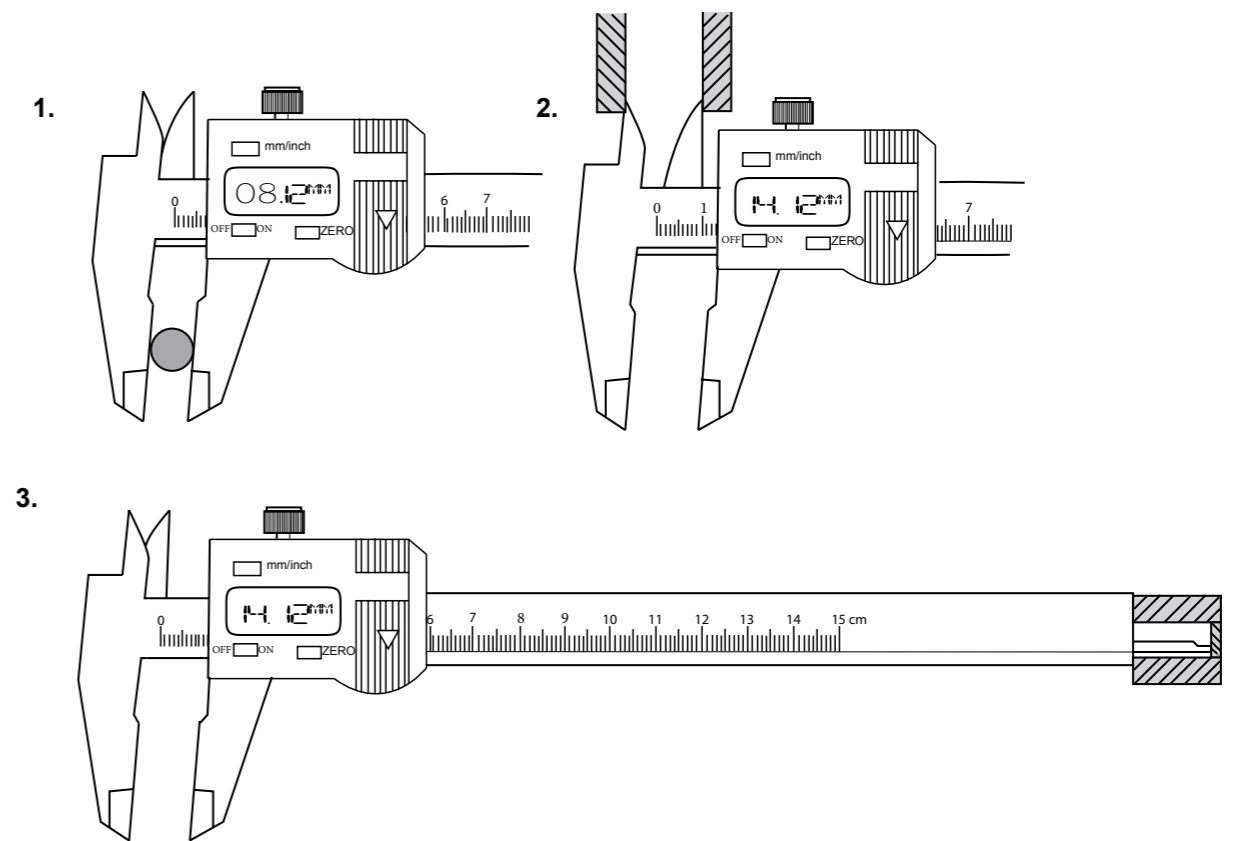
- Pomiar zewnętrzny.**
Ustaw przedmiot pomiędzy zaciskami jak pokazano na schemacie. Odczytaj wynik pomiaru.
- Pomiar wewnętrzny.**
Przyłóż suwmiarkę jak pokazano na rysunku. Odczytaj wynik.
- Pomiar głębokości.**
Wsuń końcową miarkę w szczelinę. Odczytaj głębokość pomiaru.

SUWMIARKA CYFROWA SP140-00-001D



Suwmiarka cyfrowa SP140-00-001D to profesjonalne narzędzie do badania parametrów zewnętrznych, wewnętrznych oraz głębokości. Umożliwia precyzyjny odczyt do 0,01mm.

Kod produktu	SP140-00-001D
Skala metryczna	✓
Skala calowa	✓
Zakres pomiarowy	0,01 - 15mm
Dokładność	0,01mm



Metody pomiaru:

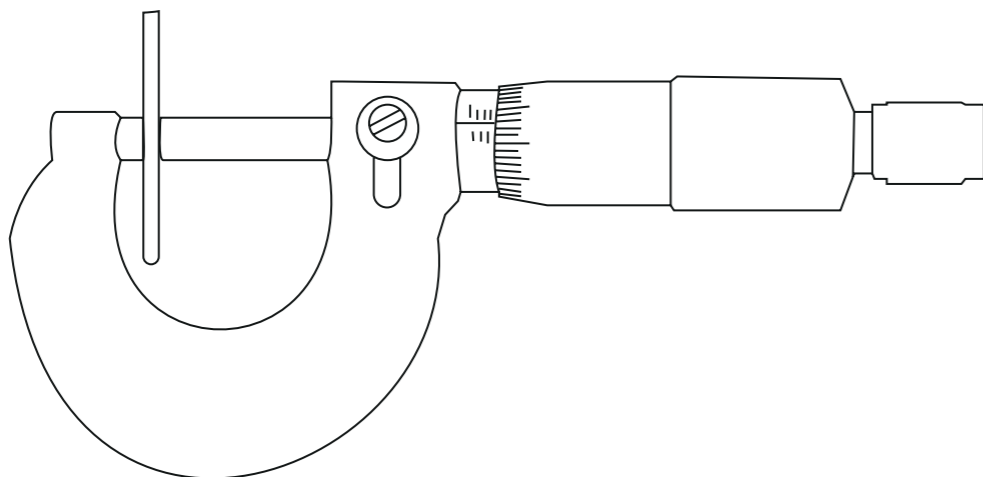
- Pomiar zewnętrzny.**
Ustaw przedmiot pomiędzy zaciskami jak pokazano na schemacie. Odczytaj wynik pomiaru z cyfrowego wyświetlacza.
- Pomiar wewnętrzny.**
Przyłóż suwmiarkę cyfrową jak pokazano na rysunku. Odczytaj wynik z cyfrowego wyświetlacza.
- Pomiar głębokości.**
Wsuń końcową miarkę w szczelinę. Odczytaj głębokość pomiaru z dokładnością do 0,01mm.

MIKROMETR SP140-00-002

Mikrometr SP140-00-002 to precyzyjny przyrząd mierniczy z dokładnością do 0,01mm. Wygodny i łatwy w użyciu daje gwarancję szybkiego pomiaru średnicy np. elektrody lub drutu spawalniczego.

Kod produktu	SP140-00-002
Skala metryczna	✓
Skala calowa	-
Zakres pomiarowy	0,01 - 25mm
Dokładność	0,01mm

1.

**Metody pomiaru:****1. Pomiar średnicy.**

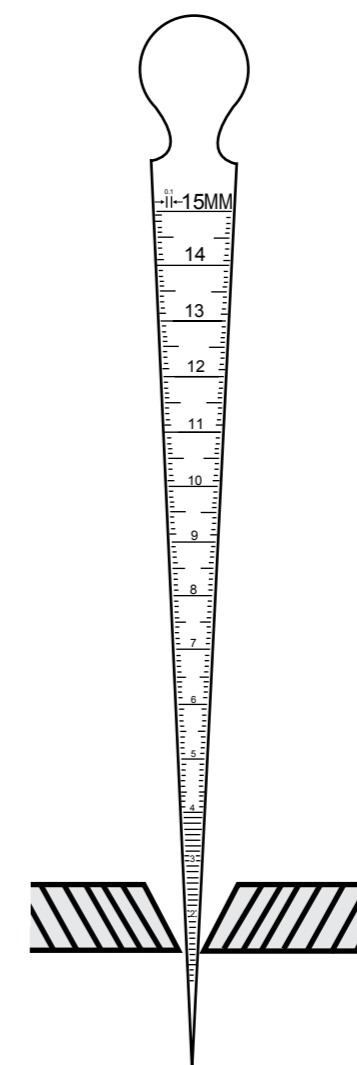
Odkręć śrubę mikrometru, aby wsunąć w miarkę element, jak pokazano na schemacie. Ściśnij przedmiot. Odczytaj wynik pomiaru średnicy.

SZCZELINOMIERZ SP140-01-001

Szczelinomierz SP140-01-001 służy do dokładnego pomiaru szczeliny pomiędzy dwoma elementami. Posiada wyraźną skalę metryczną oraz calową. Poręczny przyrząd pomiarowy wykonany ze stali nierdzewnej.

Kod produktu	SP140-01-001
Skala metryczna	✓
Skala calowa	✓
Zakres pomiarowy	0,8 - 15mm
Dokładność	1mm

1.

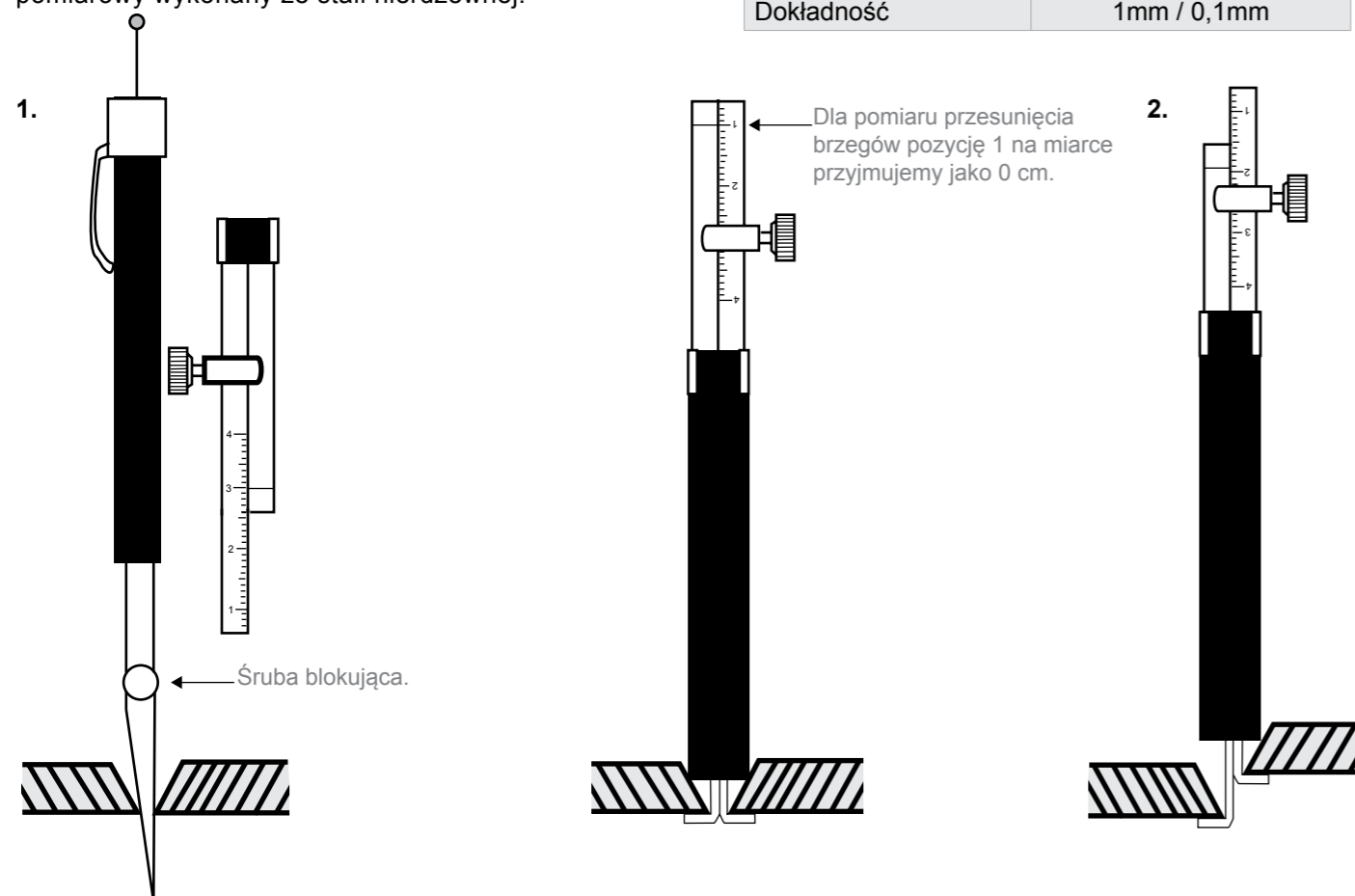
**Metody pomiaru:****1. Głębokość szczeliny.**

Wsuń szczelinomierz pomiędzy materiały w szczelinę. Odczytaj wynik pomiaru.

SZCZELINOMIERZ SP140-01-002

Szczelinomierz SP140-01-002 służy do dokładnego pomiaru szczeliny pomiędzy dwoma elementami oraz przesunięcia ich brzegów. Posiada wyraźną skalę metryczną w zakresie 1 - 4mm dla pomiaru głębokości oraz 1 - 40mm dla różnic wysokości. Poręczny przyrząd pomiarowy wykonany ze stali nierdzewnej.

Kod produktu	SP140-01-002
Skala metryczna	✓
Skala calowa	—
Zakres pomiarowy	1 - 40mm / 1 - 4mm
Dokładność	1mm / 0,1mm

**Metody pomiaru:****1. Głębokość szczeliny.**

Wsuń narzędzie pomiarowe pomiędzy materiały w szczelinę. Zablokuj wysów śrubą blokującą. Wyciągnij szczelinomierz i odczytaj wynik pomiaru głębokości szczeliny (podana wartość wyrażona jest w milimetrach, z dokładnością do 0,1mm)

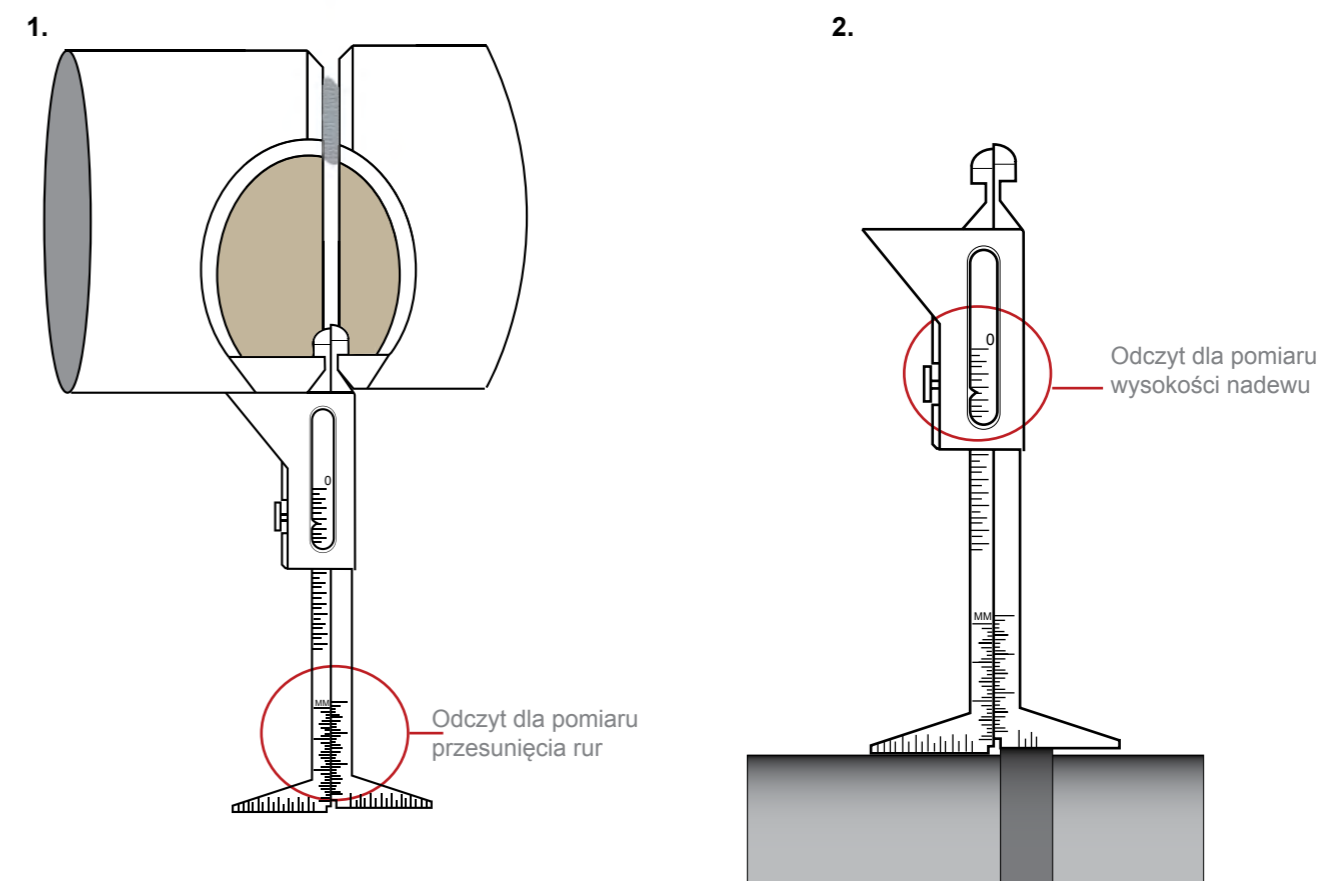
2. Przesunięcie brzegów.

Ustaw szczelinomierz w pozycji 1, którą należy przyjąć jako poziom 0. Wsuń ramię narzędzia pomiarowego jak pokazano na schemacie. Zablokuj pomiar śrubą blokującą, a następnie odczytaj wynik (podana wartość wyrażona jest z dokładnością do 1mm).

GŁĘBOKOŚCIOMIERZ SUWMIARKOWY SP140-01-003

Głębokościomierz suwmiarkowy SP140-01-003 służy do dokładnego pomiaru wewnętrznego przesunięcia rur oraz wysokości nadlewu. Wykonany z stali nierdzewnej. Posiada skalę metryczną w zakresie 1 - 40mm oraz calową w zakresie 1/16" - 1 3/4".

Kod produktu	SP140-01-003
Skala metryczna	✓
Skala calowa	✓
Zakres pomiarowy	1 - 30mm / 1 - 40mm
Dokładność	1mm

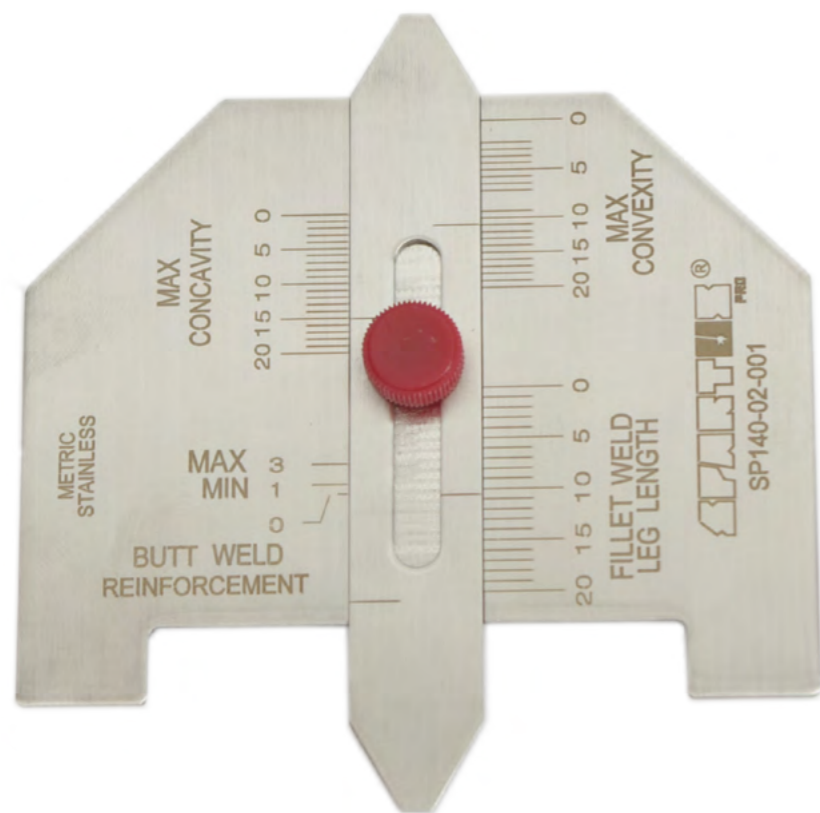
**Metody pomiaru:****1. Wewnętrzne przesunięcie rur (zakres 1 - 30mm).**

Wsuń narzędzie pomiarowe pomiędzy rury w szczelinę. Obróć spoinomierz jak pokazano na schemacie. Zablokuj wysów śrubą blokującą. Wyciągnij głębokościomierz i odczytaj wynik pomiaru wewnętrznego przesunięcia rur.

2. Wysokość nadlewu (zakres 1 - 40mm).

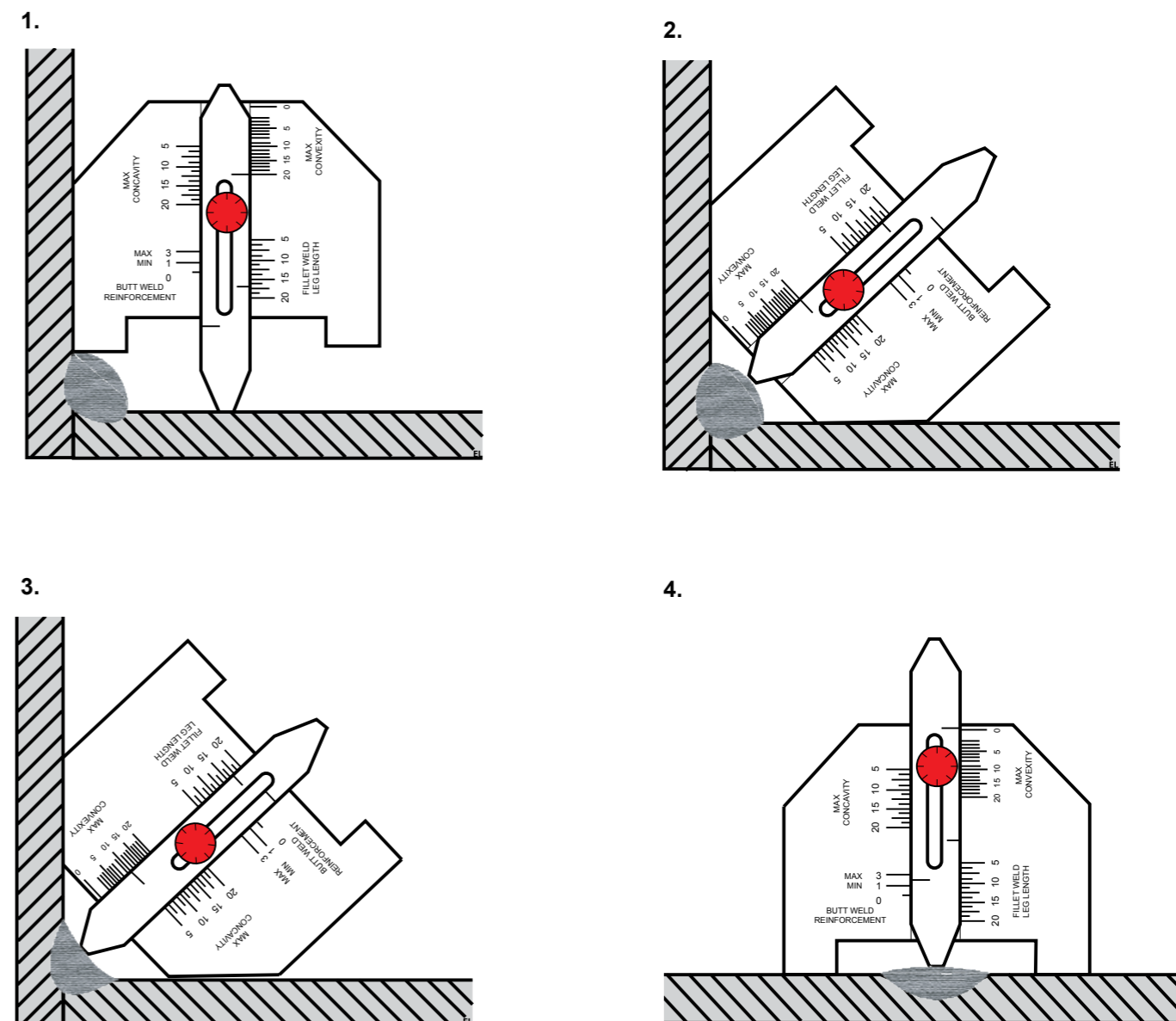
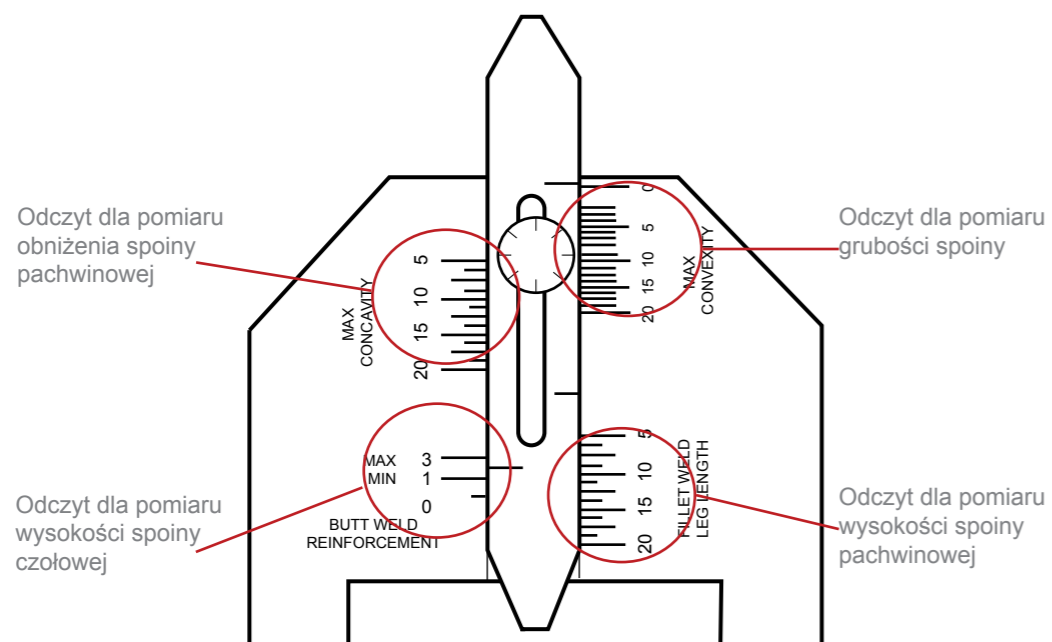
Ustaw przesuwную skalę w pozycji 0. Przyłóż miernik do nadlewu jak pokazano na schemacie. Zablokuj pomiar śrubą blokującą, a następnie odczytaj wynik.

SPOINOMIERZ MG8 SP140-02-001



Spoinomierz MG8 SP140-02-001 to poręczne narzędzie do mierzenia spoin i nadlewów. Narzędzie jest wytrzymałe na czynniki atmosferyczne. Czytelna miarka metryczna oraz śruba blokująca ułatwia pomiar.

Kod produktu	SP140-02-001
Skala metryczna	✓
Skala calowa	—
Zakres pomiarowy	1 - 20mm / 1 - 3mm
Dokładność	1mm



Metody pomiaru:

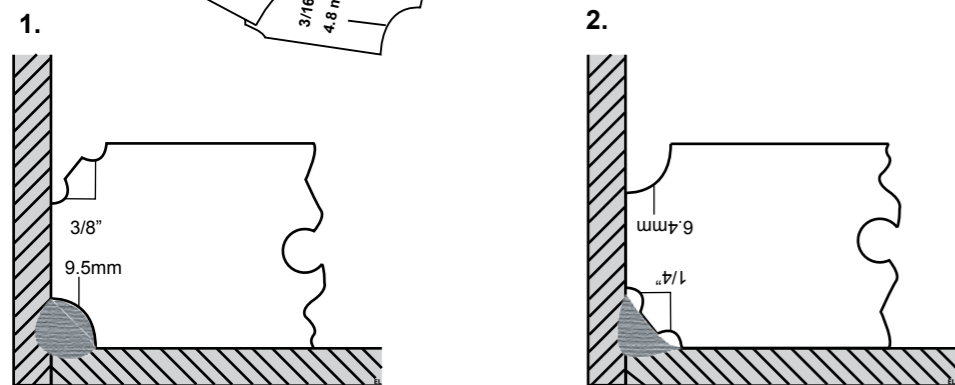
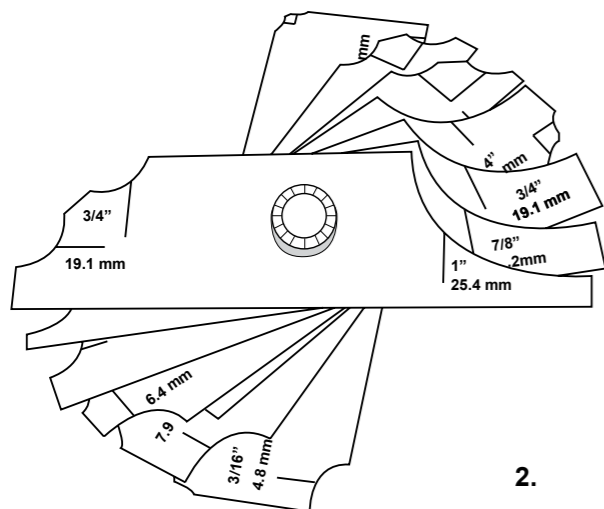
- 1. Wysokość spoiny pachwinowej.**
Przyłóż spoinomierz do spoiny jak pokazano na schemacie. Wsuń miernik, aż dotknie podłoża materiału. Zablokuj pomiar śrubą blokującą. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 2. Grubość spoiny.**
Ustaw spoinomierz równolegle do powierzchni spawanych. Wsuń miernik do punktu zetknięcia się z spoiną. Zablokuj pomiar śrubą blokującą. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 3. Obniżenie spoiny pachwinowej.**
Spoinomierz ułóż jak w pkt.2. Wsuń miernik do punktu zetknięcia się z wklęsłą krawędzią spoiny. Zablokuj pomiar śrubą blokującą. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 4. Wysokość spoiny czołowej (nadlewu) (zakres 1 - 3mm).**
Przyłóż spoinomierz do powierzchni materiału jak pokazano na schemacie. Wsuń miernik, aby zetknął się z nadlewem. Zablokuj pomiar śrubą blokującą. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.

SPOINOMIERZ MG11 SP140-02-002



Spoinomierz MG11 SP140-02-002 to zestaw 7 elementów umożliwiających szybki pomiar wysokości oraz obniżenia spoiny. Dostępne wielkości wyrażone zostały w milimetrach i calach. Miernik łatwo można rozłożyć i złożyć po wybraniu odpowiedniej płytki pomiarowej.

Kod produktu	SP140-02-002	
Skala metryczna	✓	
Skala calowa	✓	
Zakres pomiarowy	3,2 - 25,4mm	
Pomiary	1/8"	3,2mm
	3/16"	4,8mm
	1/4"	6,4mm
	5/16"	7,9mm
	3/8"	9,5mm
	7/16"	11,1mm
	5/8"	15,9mm
	3/4"	19,1mm
7/8"	22,2mm	
1"	25,4mm	



Metody pomiaru:

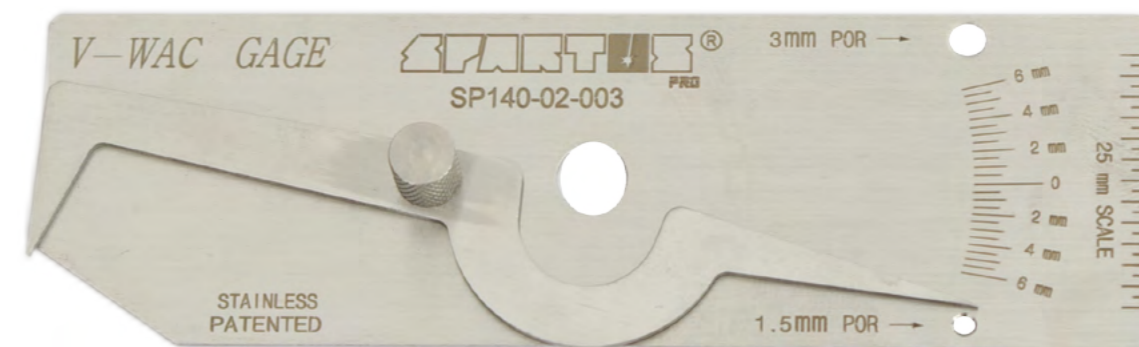
1. Wysokość spoiny pachwinowej.

Przyłóż odpowiednią płytkę miernika do spoiny brzegiem wklęsłym, aby linia pionowa skali zetknęła się z krawędzią spoiny. Odczytaj wynik pomiaru.

2. Obniżenie spoiny.

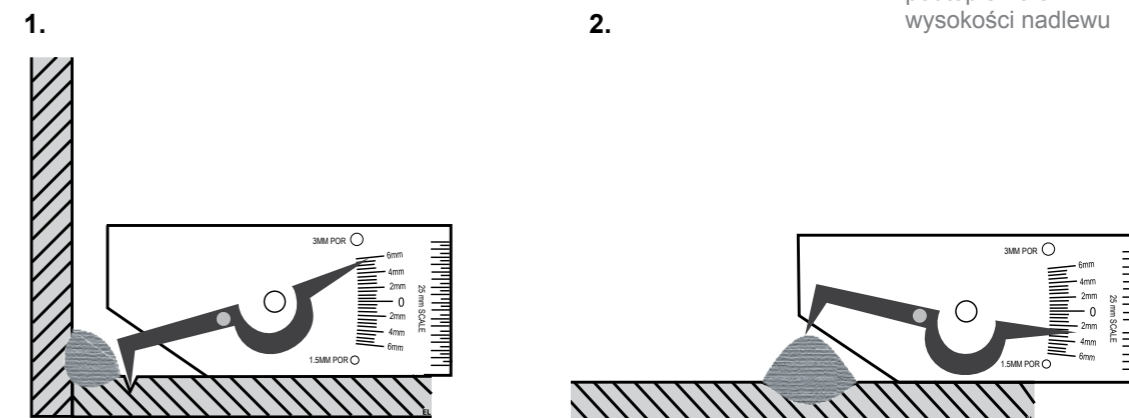
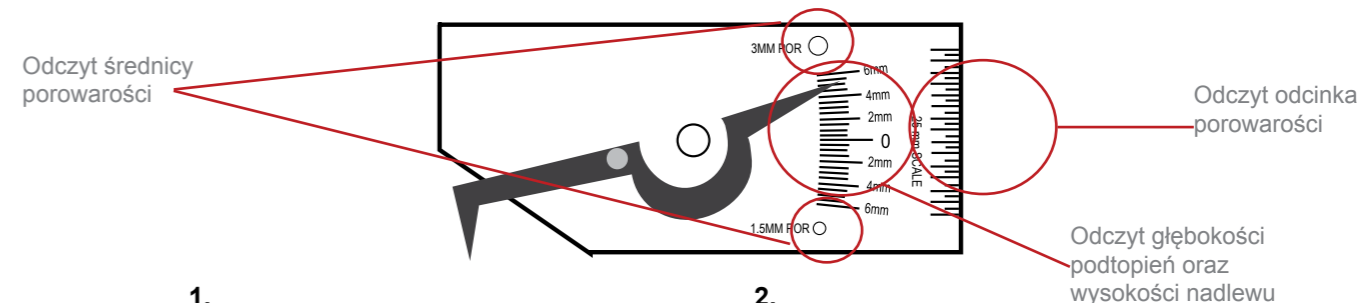
Ustaw odpowiednią płytkę miernika wypukłym brzegiem do wklęsłej spoiny jak pokazano na schemacie. Krawędź miernika musi stykać się z krawędzią spoiny. Odczytaj wynik pomiaru.

SPOINOMIERZ SP140-02-003



Spoinomierz SP140-02-003 to wygodne i szybkie narzędzie do pomiaru podtopień, nadlewu oraz porowatości. Wyrażna skala metryczna pozwala na szybki odczyt pomiaru. Spoinomierz wykonany z stali nierdzewnej.

Kod produktu	SP140-02-003
Skala metryczna	✓
Skala calowa	—
Zakres pomiarowy	0 - 6 mm / 1 - 25mm
Dokładność	0,5mm / 1mm



Metody pomiaru:

1. Głębokość podtopienia.

Przyłóż spoinomierz do materiału jak pokazano na schemacie. Wsuń miernik, aż dotknie dna podtopienia. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.

2. Wysokość nadlewu.

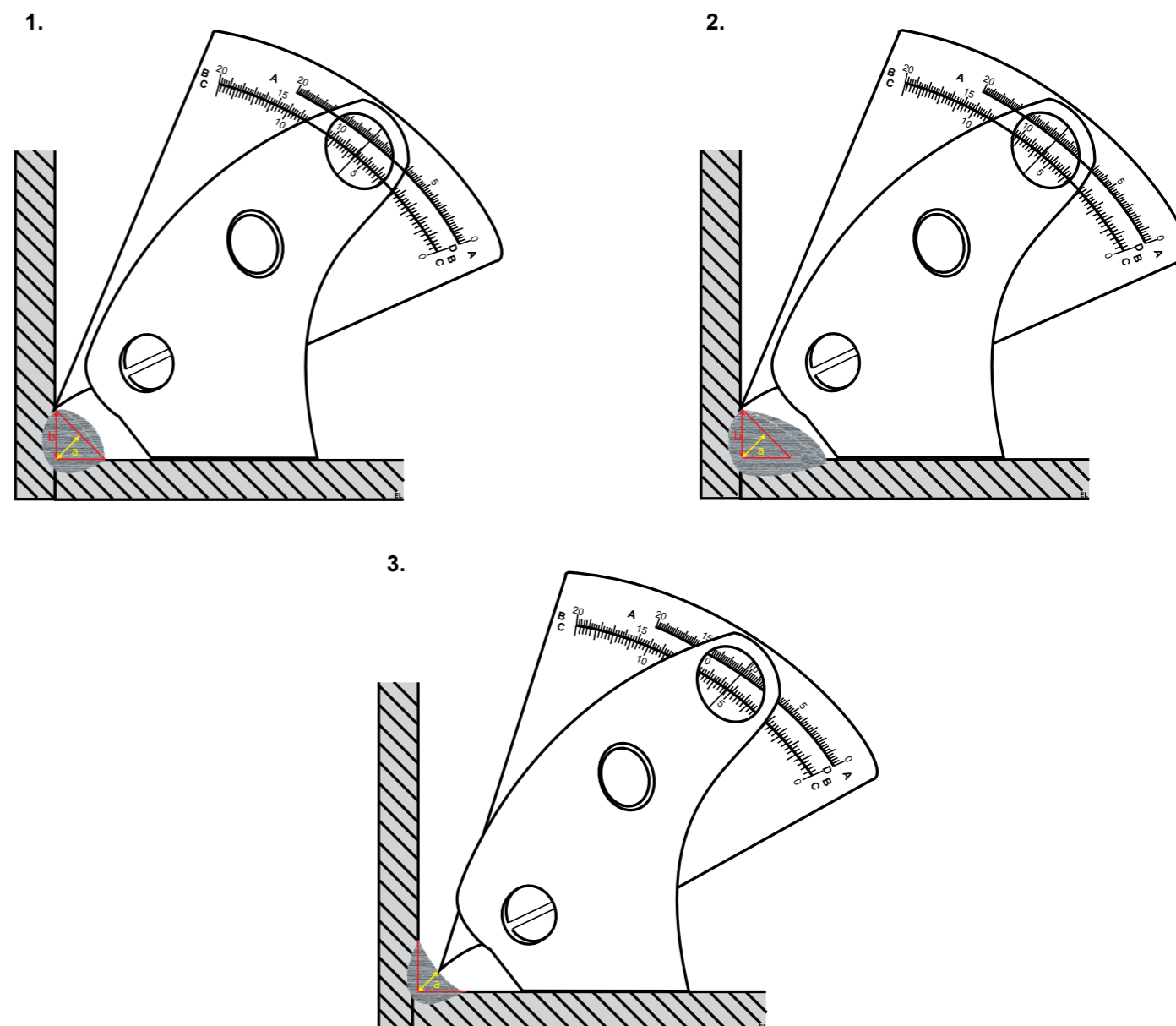
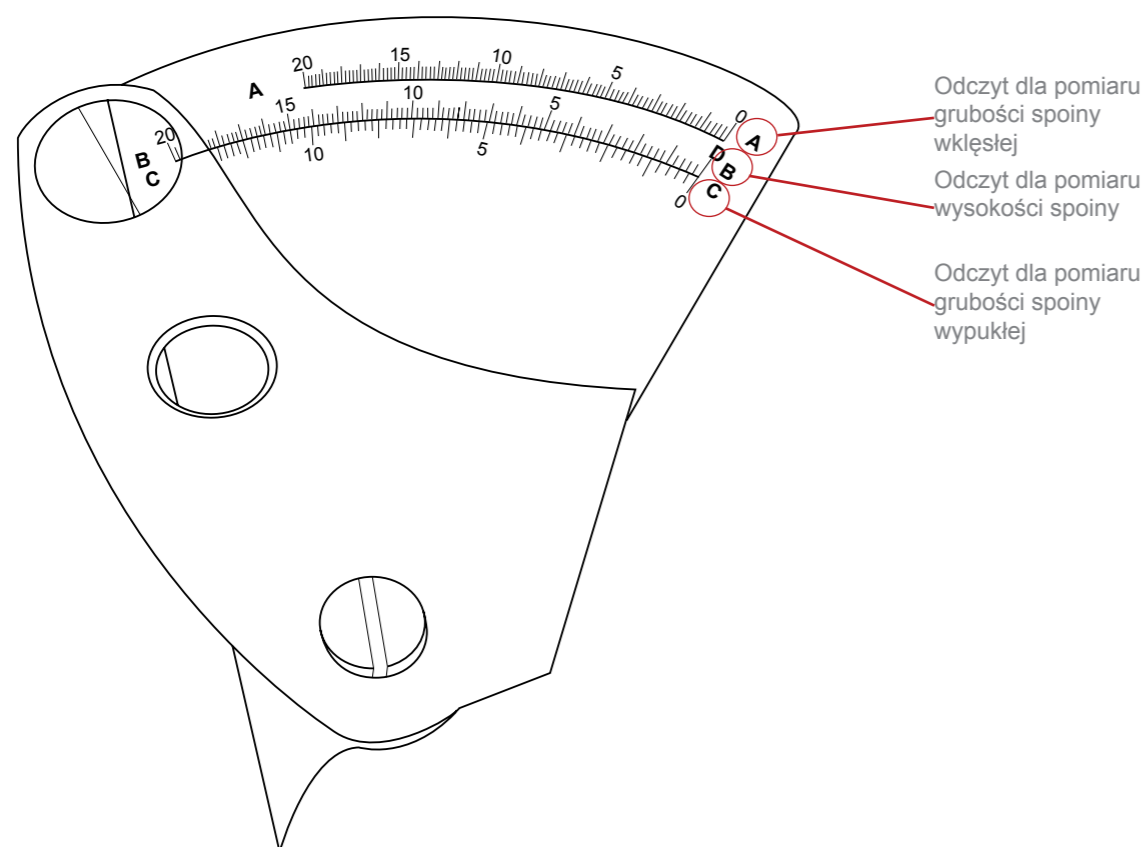
Ustaw spoinomierz na elemencie spawanym. Wsuń miernik do momentu zetknięcia z najwyższym miejscem nadlewu. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.

SPOINOMIERZ SP140-02-004



Spoinomierz SP140-02-004 to narzędzie dedykowane do pomiaru spoin przy stopach między innymi aluminium. Pozwala z dużą precyzją (do 0,2 mm) określić wysokość spoiny, a także jej głębokość. Precyzyjny, a zarazem szybki przyrząd mierniczy pozwala za jednym przyłożeniem podać obie te wartości.

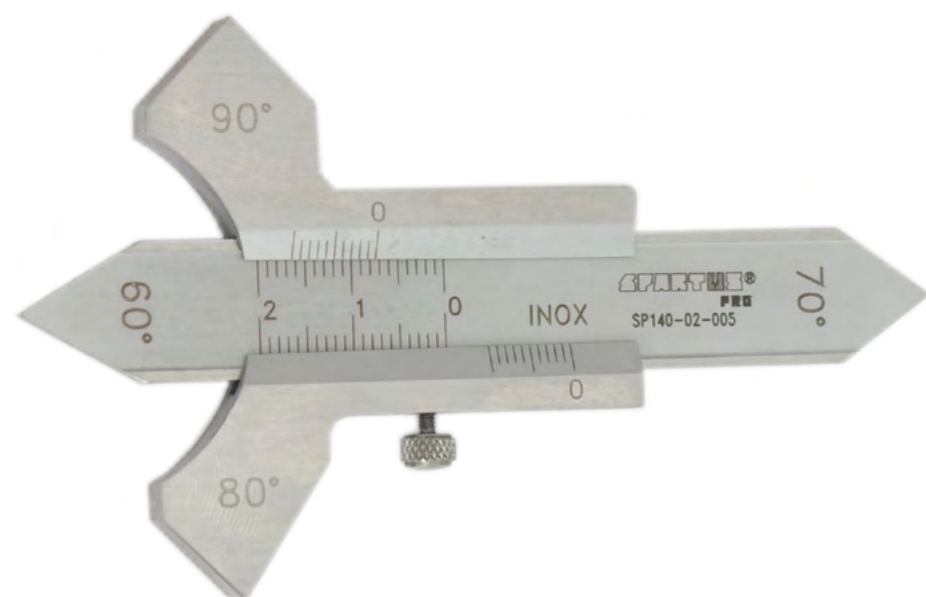
Kod produktu	SP140-02-004
Skala metryczna	✓
Skala calowa	-
Zakres pomiarowy	1 - 20mm
Dokładność	0,2mm



Metody pomiaru:

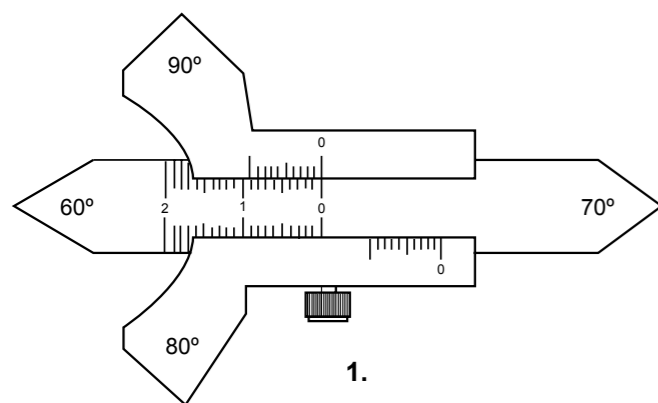
- Wysokość i głębokość spoiny pachwinowej wypukłej.**
Przyłóż spoinomierz do spoiny i obrabianego materiału jak zaprezentowano na schemacie. Wysuń miernik, aż dotknie górnej krawędzi spoiny. Dla wysokości spoiny **b** odczytaj wynik z skali **B**, dla głębokości spoiny **a** odczytaj wynik z skali **C**.
- Wysokość i głębokość spoiny pachwinowej niesymetrycznej.**
Ustaw spoinomierz podobnie jak w punkcie 1. Wsuń miernik jak poprzednio do punktu zetknięcia się z spoiną. Dla wysokości spoiny **b** odczytaj wynik z skali **B**, dla głębokości spoiny **a** odczytaj wynik z skali **C**. Zauważ, iż przy nierównomiernie rozlanej spoinie miernik wskazuje wysokość jakościową dla wykonanego spawu.
- Głębokość spoiny pachwinowej wklęsłej.**
Spoinomierz ułóż na spawanym materiale przy spoinie. Wsuń miernik do punktu zetknięcia się z wklęsłą krawędzią spoiny. Odczytaj wynik dla głębokości wklęsłej spoiny **a** z skali **A**.

SPOINOMIERZ SP140-02-005



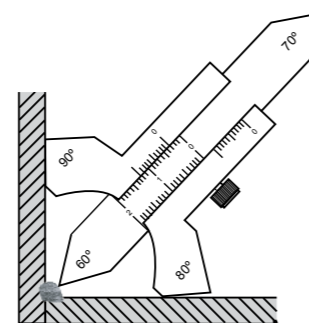
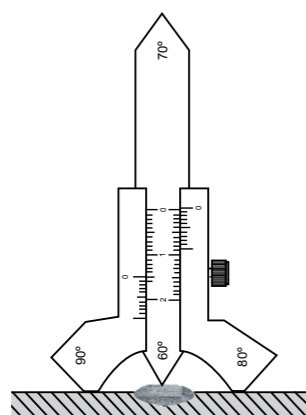
Spoimierz SP140-02-005 p...

Kod produktu	SP140-02-005
Skala metryczna	✓
Skala calowa	✓
Zakres pomiarowy	1 - 20mm
Dokładność	1mm
Zakres kątu	60°, 70°, 80°, 90°



1.

2.



Metody pomiaru:

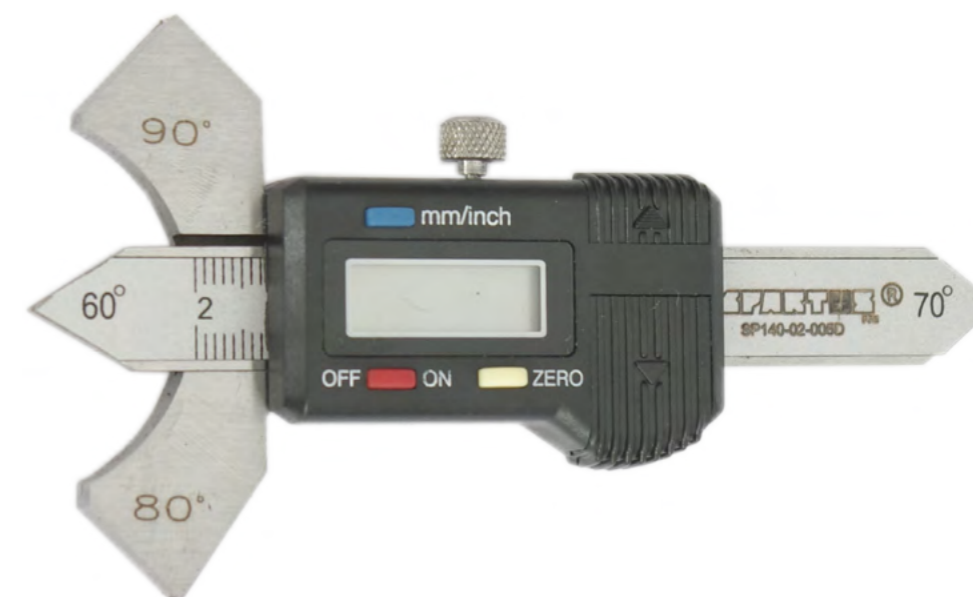
1. Wysokość nadlewu.

Wyzeruj spoinomierz na płaszczyźnie. Ustaw go nad nadlewem jak zaprezentowano na schemacie. Wsuń miernik, aby dotknął krawędzi nadlewu. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.

2. Głębokość spoiny pachwinowej.

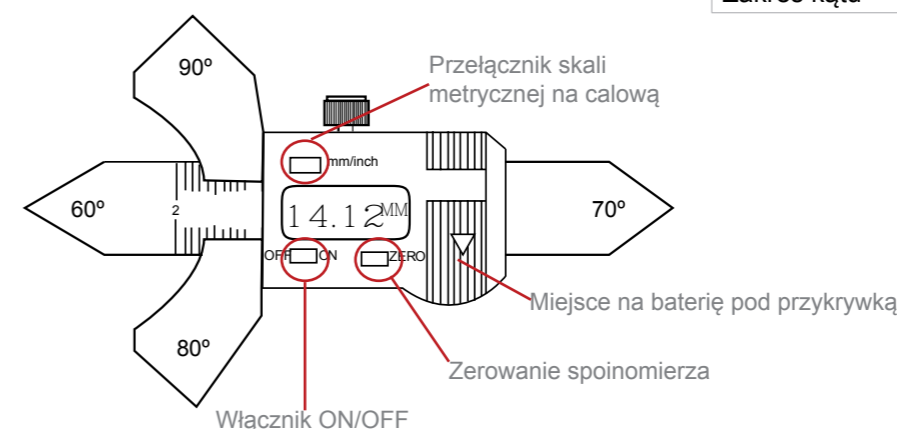
Wyzeruj spoinomierz pomiędzy dwoma elementami bez spoiny. Ustaw krawędzie spoinomierza równoległe do powierzchni spawanej, jak na schemacie. Wsuń miernik główny, aby dotknął górnej granicy spoiny. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.

SPOINOMIERZ CYFROWY SP140-02-005D



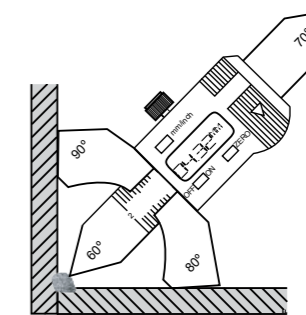
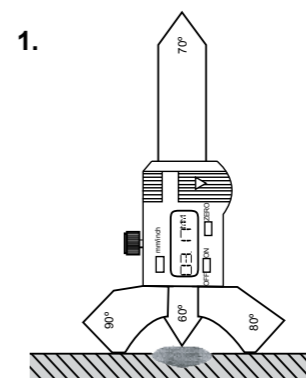
Spoimierz cyfrowy SP140-02-005D pozwala na bardzo szczegółowy pomiar (do 0,01mm) grubości spoiny oraz wysokości nadlewu. Małe i proste narzędzie wyposażono w stałe kąty, co ułatwia szybkie ustawienie podczas montażu elementów. Czytelny wyświetlacz cyfrowy z łatwością można przestawić z wartości metrycznych na calowe. Zasilany baterią LR44.

Kod produktu	SP140-02-005D
Skala metryczna	✓
Skala calowa	✓
Zakres pomiarowy	0,01 - 20mm
Dokładność	0,01mm
Zakres kątu	60°, 70°, 80°, 90°



1.

2.



Metody pomiaru:

1. Wysokość nadlewu.

Włącz narzędzie. Wyzeruj spoinomierz na płaszczyźnie. Ustaw go nad nadlewem jak zaprezentowano na schemacie. Wsuń miernik, aby dotknął krawędzi nadlewu. Odczytaj wynik z wybranej skali.

2. Głębokość spoiny pachwinowej.

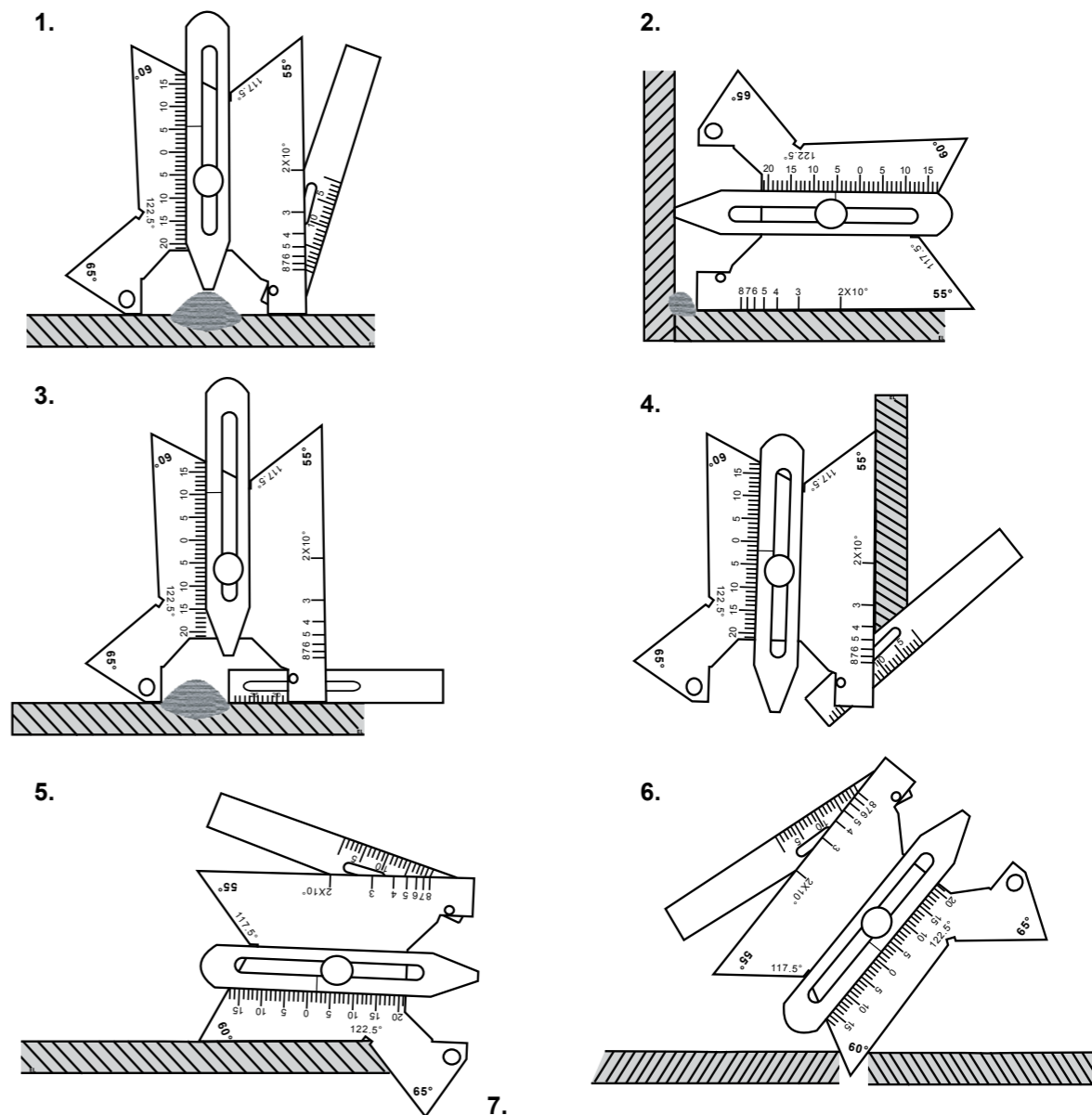
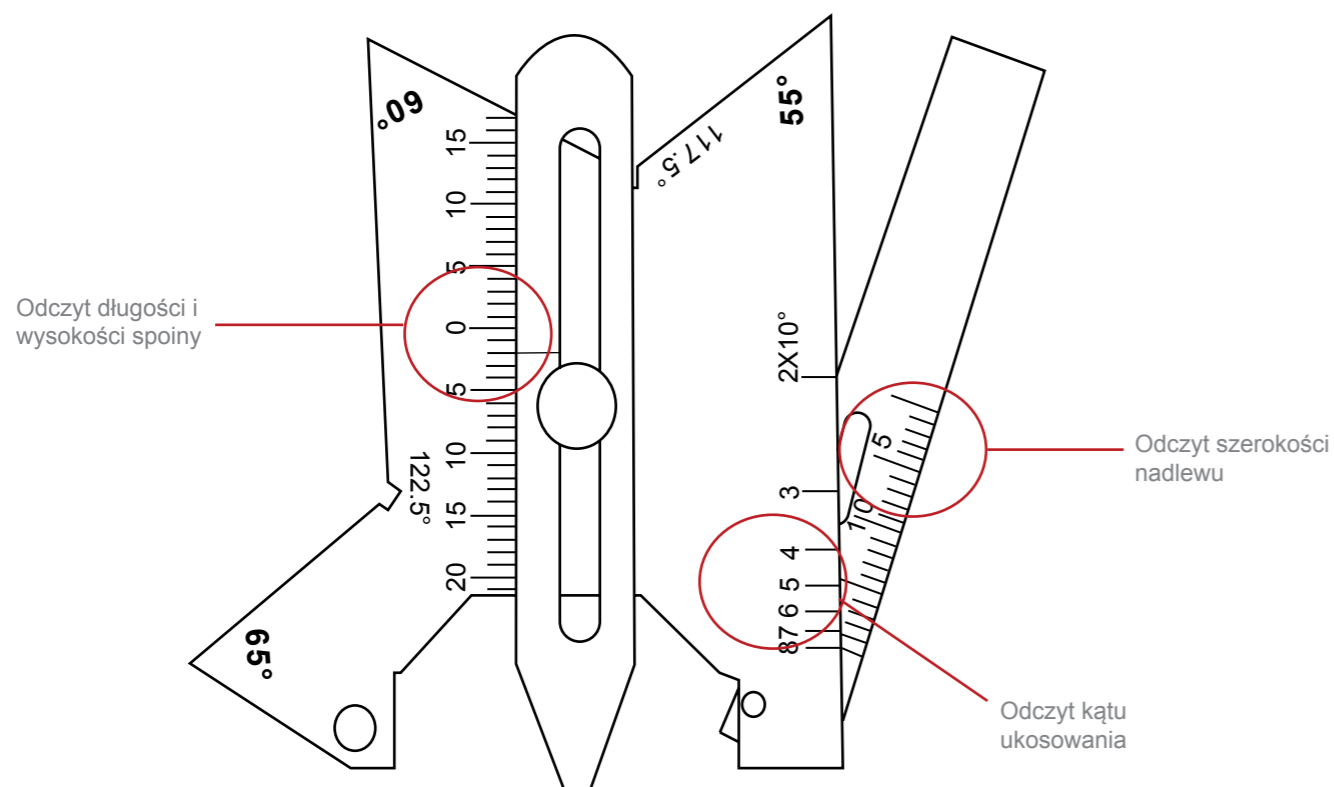
Włącz narzędzie. Wyzeruj spoinomierz pomiędzy dwoma elementami bez spoiny. Ustaw krawędzie spoino mierza równoległe do powierzchni spawanej, jak na schemacie. Wsuń miernik główny, aby dotknął górnej granicy spoiny. Odczytaj wynik z wybranej skali.

SPOINOMIERZ HJ30 SP140-03-001

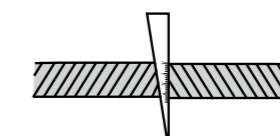


Spoinomierz SP140-03-001 to łatwe urządzenie pomiarowe umożliwiające pomiar nie tylko długości i wysokości spoin, ale także kątów obrabianych materiałów. Czytelna skala metryczna pozwala na szybki odczyt pomiaru. Stałe kąty na brzegach spoinomierza ułatwiają błyskawiczny odczyt ukosowości.

Kod produktu	SP140-03-001
Skala metryczna	✓
Skala calowa	-
Zakres pomiarowy	1 - 20mm / 5 - 30mm / 0,5mm - 3,5mm
Dokładność	1mm
Zakres kątu	10° - 80° / 55°, 60°, 65°, 117,5°, 122,5°

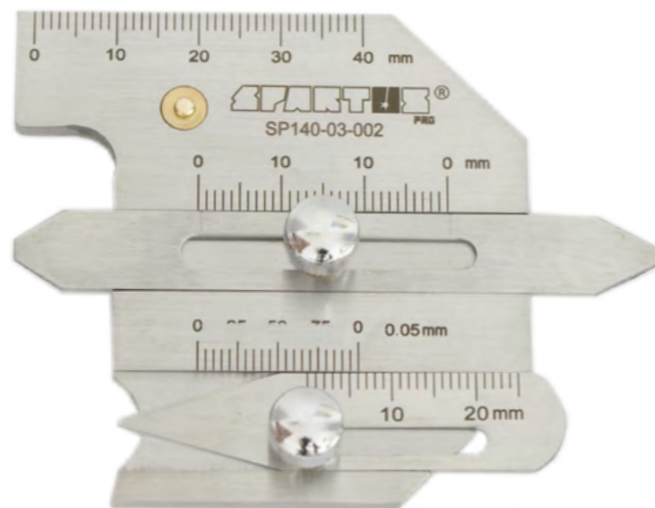


Metody pomiaru:



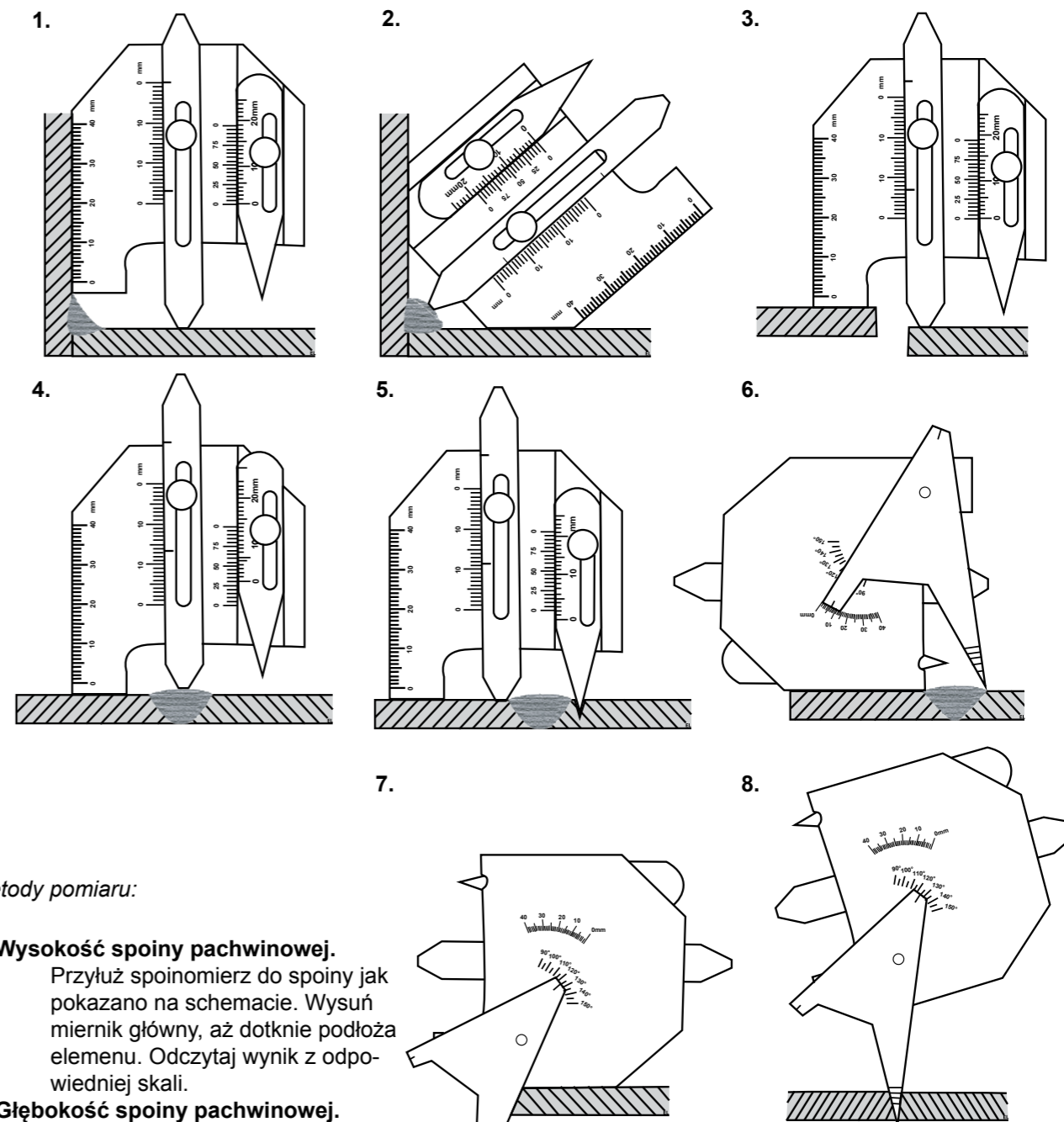
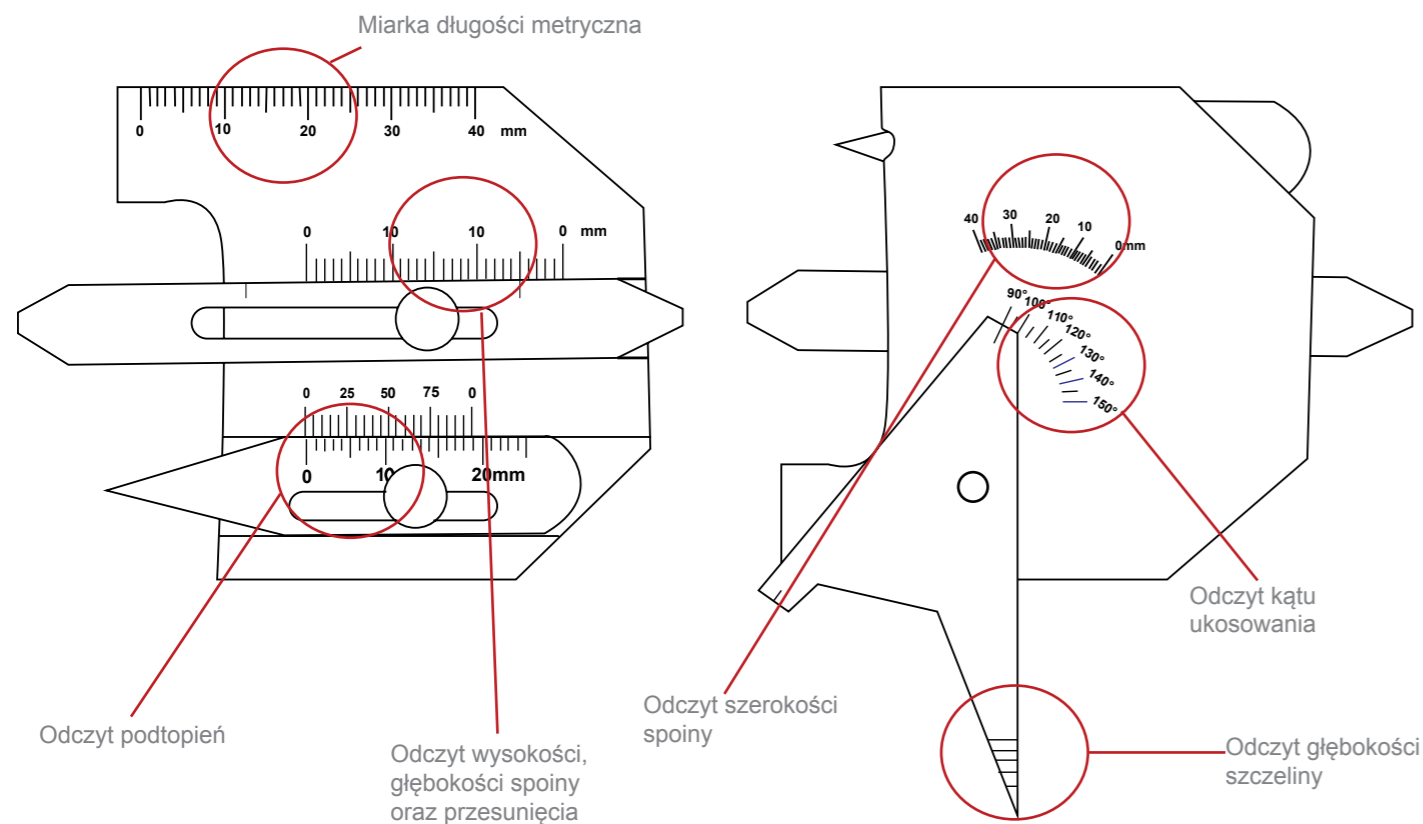
- Wysokość spoiny czołowej (nadlewu).**
Przyłóż spoinomierz do spoiny jak pokazano na schemacie. Wysuń miernik główny, aż dotknie nadlewu. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- Długość spoiny pachwinowej.**
Ustaw spoinomierz na powierzchni spawanej przy krawędzi spoiny. Wysuń miernik główny do momentu zetknięcia z prostą ścianą przeciwnego elementu. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- Szerokość spoiny czołowej (nadlewu).**
Ustaw spoinomierz, aby brzegiem stykał się z krawędzią spoiny jak pokazano na schemacie. Wysuń miernik boczny, aby zetknął się z drugą krawędzią spoiny. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- Kąt ukosowania przed montażem (zakres 10° - 80°).**
Przyłóż spoinomierz do powierzchni materiału. Wysuń miernik boczny, aby przylegał równolegle do krawędzi elementu. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- Kąt ukosowania przed montażem (117,5°, 122,5°).**
Przyłóż spoinomierz do powierzchni materiału sugerowanym kątem 117,5° lub 122,5°. Sprawdź czy krawędzie spoinomierza odpowiednio przylegają do materiału. Ustal pomiar.
- Kąt ukosowania po montażu (55°, 60°, 65°).**
Przyłóż spoinomierz do powierzchni materiału sugerowanym kątem 55°, 60° lub 65°. Sprawdź czy krawędzie spoinomierza odpowiednio przylegają do materiału. Ustal pomiar.
- Głębokość szczeliny (zakres 0,5mm - 3,5mm).**
Wsuń miernik boczny pomiędzy materiały w szczelinę. Odczytaj wynik pomiaru.

SPOINOMIERZ HJ40 SP140-03-002



Spoinomierz SP140-03-002 to zaawansowane urządzenie pomiarowe umożliwiające wiele pomiarów niezbędnych w branży spawalniczej. Czytelna skala metryczna pozwala na szybki odczyt pomiaru. Narzędzie solidnie wykonane, odporne na czynniki atmosferyczne. Niezastąpione dla fachowca.

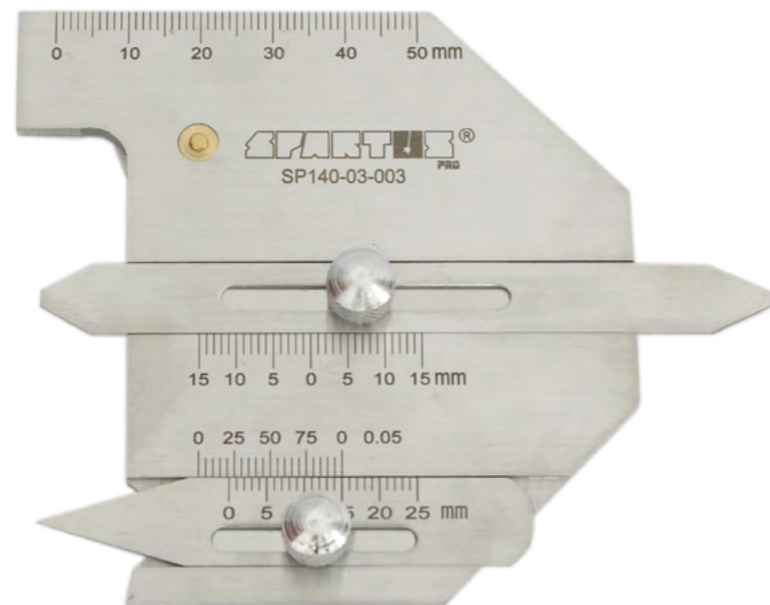
Kod produktu	SP140-03-002
Skala metryczna	✓
Skala calowa	-
Zakres pomiarowy	1 - 15mm / 1mm - 7mm 1 - 40mm
Dokładność	1mm
Zakres kątu	90° - 150°



Metody pomiaru:

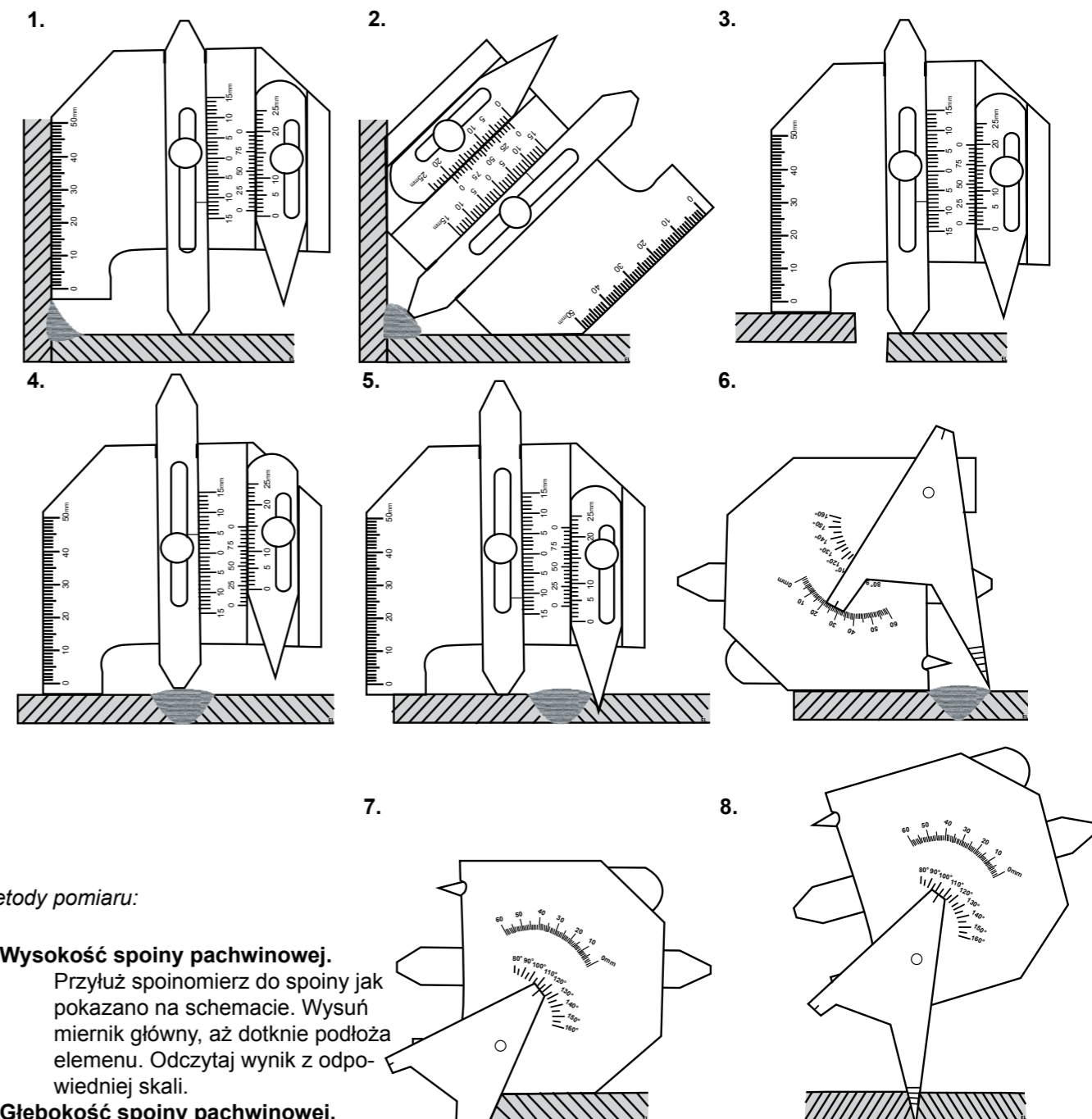
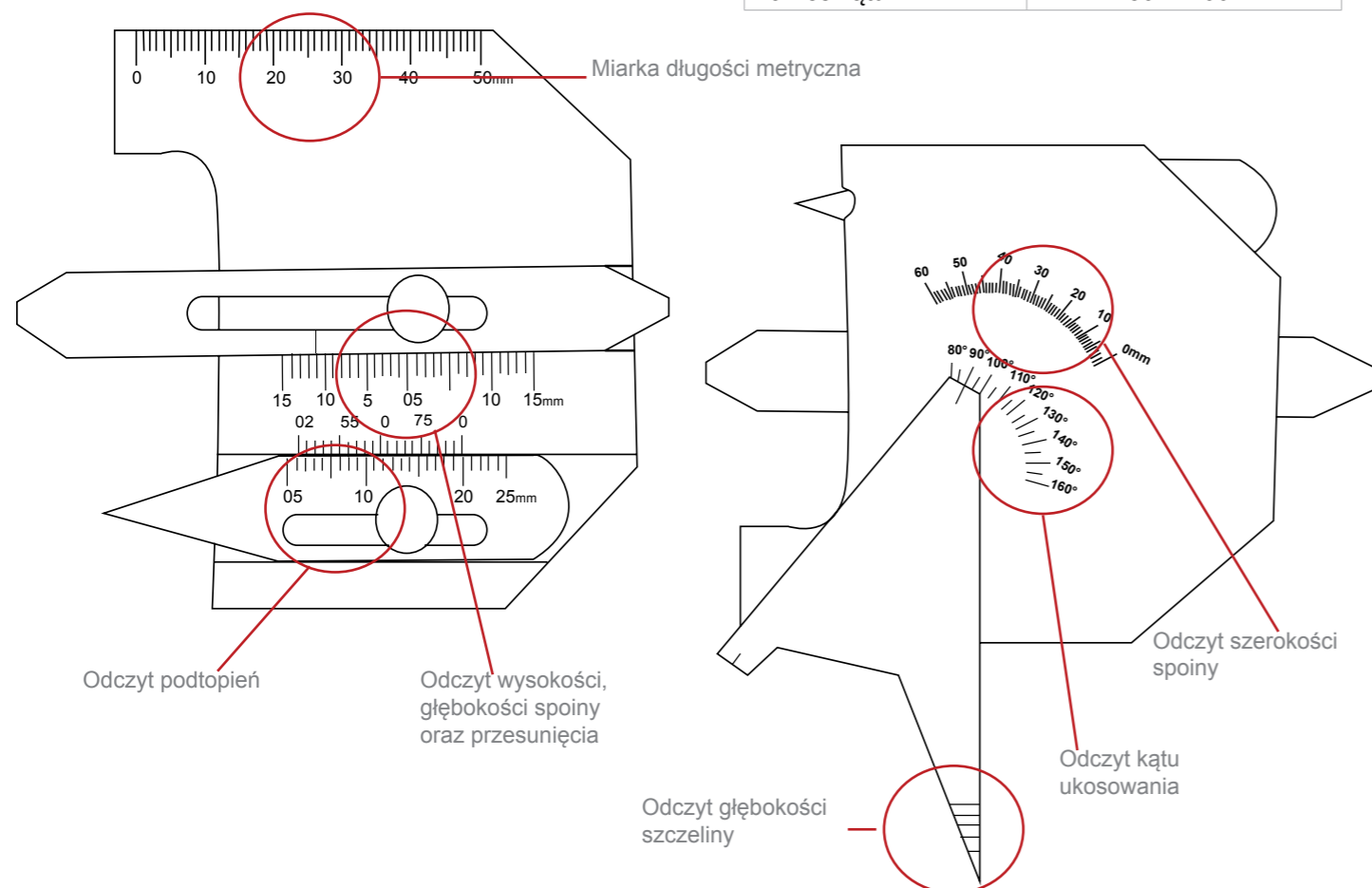
- 1. Wysokość spoiny pachwinowej.**
Przyłóż spoinomierz do spoiny jak pokazano na schemacie. Wsuń miernik główny, aż dotknie podłoża elementu. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 2. Głębokość spoiny pachwinowej.**
Ustaw krawędzie spoinomierza do powierzchni spawanej jak na schemacie. Wsuń miernik główny, aby zetknął się z granicą spoiny. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 3. Przesunięcie brzegów.**
Ustaw narzędzie na płaszczyźnie jednego z elementów. Miernikiem głównym wysuń do płaszczyzny niższego elementu jak zaprezentowano na schemacie. Odczytaj pomiar z odpowiedniej skali.
- 4. Wysokość spoiny czołowej (nadlewu).**
Przyłóż spoinomierz prostopadle do płaszczyzny spawanej, aby miernik główny był na wysokości nadlewu. Wsuń miernik, aby zetknął się z krawędzią spoiny. Odczytaj pomiar z odpowiedniej skali.
- 5. Głębokość podtopienia (zakres 1 - 7mm).**
Ustaw spoinomierz na elemencie. Wsuń miernik boczny, aby jego końcówka weszła w podtopienie. Odczytaj pomiar z odpowiedniej skali.
- 6. Szerokość spoiny czołowej (nadlewu) (zakres 1 - 40mm).**
Ustaw spoinomierz, aby brzegiem stykał się z krawędzią spoiny jak pokazano na schemacie. Wsuń miernik tylny, aby zetknął się z drugą krawędzią spoiny. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 7. Kąt ukosowania (zakres od 90° - 150°).**
Przyłóż spoinomierz do powierzchni materiału, rozsuwając miernik tylny. Sprawdź czy krawędzie spoinomierza odpowiednio przylegają do materiału. Ustal pomiar.
- 8. Głębokość szczeliny (zakres 2mm - 18mm).**
Wsuń miernik tylny pomiędzy materiały w szczelinę. Odczytaj wynik pomiaru.

SPOINOMIERZ HJ60 SP140-03-003



Spoinomierz SP140-03-003 to „większy brat” spoinomierza 03-002. Zaawansowane urządzenie pomiarowe w porównaniu do poprzedniego posiada większą skalę dla szerokości nadlewu (1 - 60mm), zakresu kąta ukosowania (80° - 160°) oraz głębokości szczeliny (4 - 23mm). Miarka metryczna boczna do 50mm. Spoinomierz o bogatym zastosowaniu, polecany przez profesjonalistów.

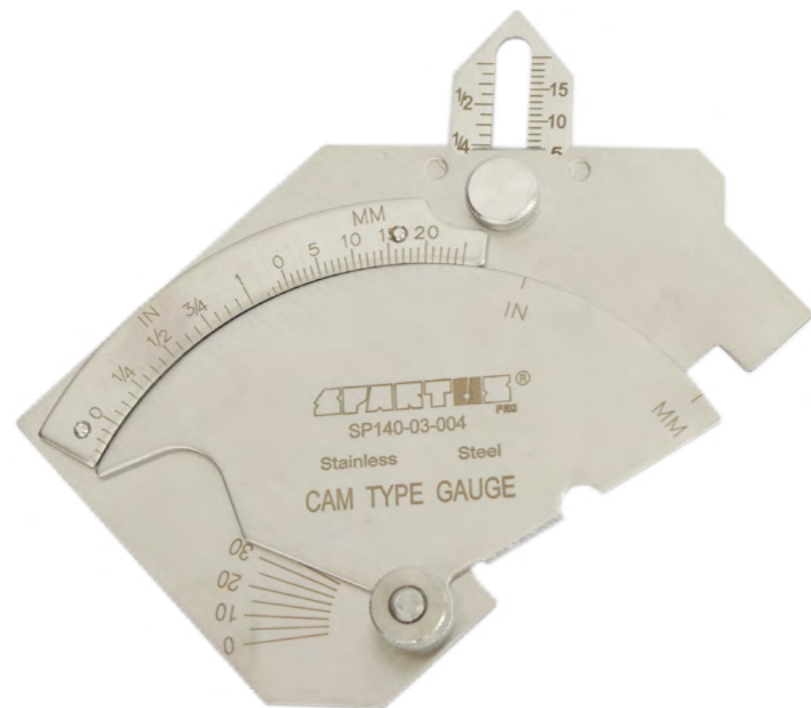
Kod produktu	SP140-03-002
Skala metryczna	✓
Skala calowa	-
Zakres pomiarowy	1 - 15mm / 1mm - 7mm 1 - 60mm
Dokładność	1mm
Zakres kąta	80° - 160°



Metody pomiaru:

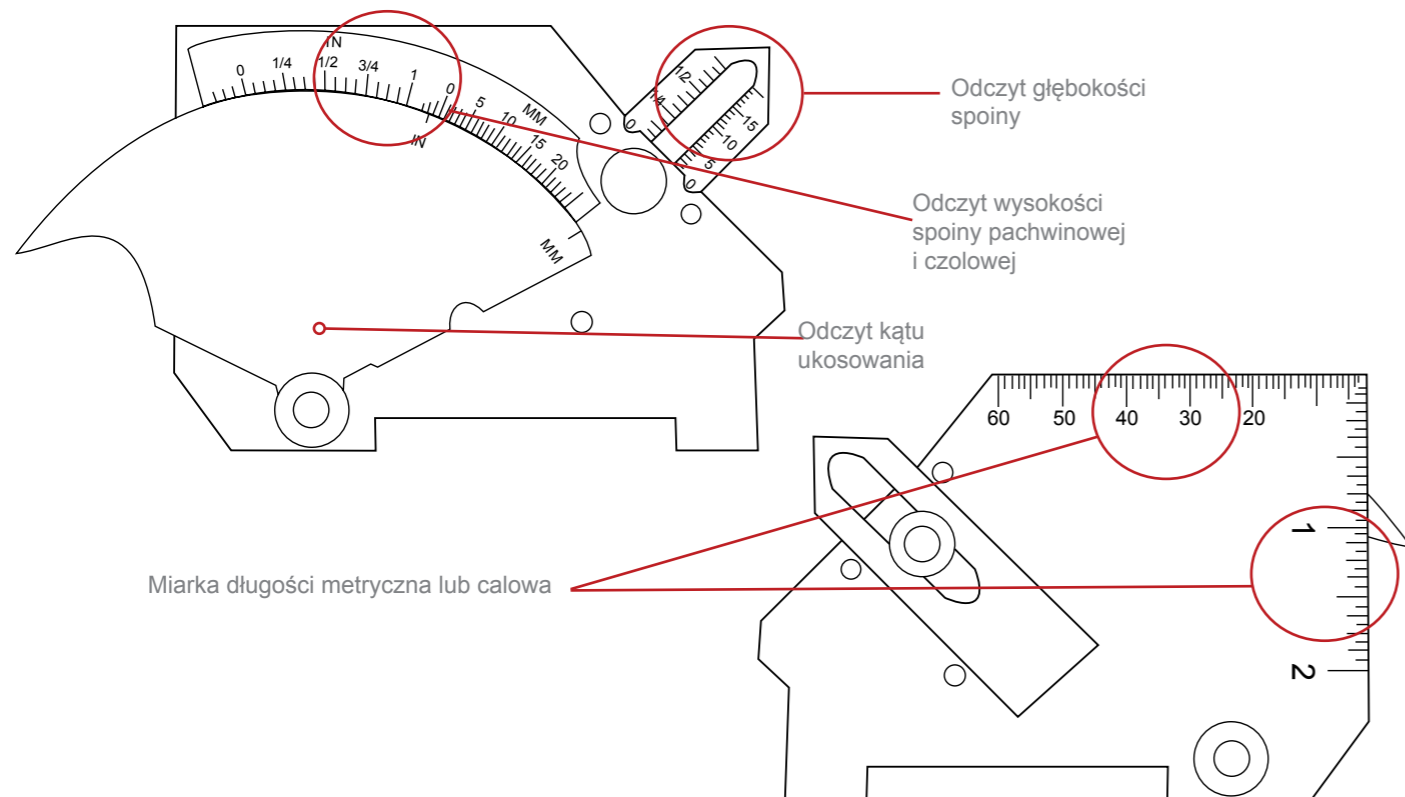
- 1. Wysokość spoiny pachwinowej.**
Przyłóż spoinomierz do spoiny jak pokazano na schemacie. Wsuń miernik główny, aż dotknie podłoża elementu. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 2. Głębokość spoiny pachwinowej.**
Ustaw krawędzie spoinomierza do powierzchni spawanej jak na schemacie. Wsuń miernik główny, aby zetknął się z granicą spoiny. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 3. Przesunięcie brzegów.**
Ustaw narzędzie na płaszczyźnie jednego z elementów. Miernikiem głównym wysuń do płaszczyzny niższego elementu jak zaprezentowano na schemacie. Odczytaj pomiar z odpowiedniej skali.
- 4. Wysokość spoiny czołowej (nadlewu).**
Przyłóż spoinomierz prostopadle do płaszczyzny spawanej, aby miernik główny był na wysokości nadlewu. Wsuń miernik, aby zetknął się z krawędzią spoiny. Odczytaj pomiar z odpowiedniej skali.
- 5. Głębokość podtopienia (zakres 1 - 7mm).**
Ustaw spoinomierz na elemencie. Wsuń miernik boczny, aby jego końcówka weszła w podtopienie. Odczytaj pomiar z odpowiedniej skali.
- 6. Szerokość spoiny czołowej (nadlewu) (zakres 1 - 60mm).**
Ustaw spoinomierz, aby brzegiem stykał się z krawędzią spoiny jak pokazano na schemacie. Wsuń miernik tylny, aby zetknął się z drugą krawędzią spoiny. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- 7. Kąt ukosowania (zakres od 80° - 160°).**
Przyłóż spoinomierz do powierzchni materiału, rozsuwając miernik tylny. Sprawdź czy krawędzie spoinomierza odpowiednio przylegają do materiału. Ustal pomiar.
- 8. Głębokość szczeliny (zakres 4mm - 23mm).**
Wsuń miernik tylny pomiędzy materiały w szczelinę. Odczytaj wynik pomiaru.

SPOINOMIERZ SP140-03-004

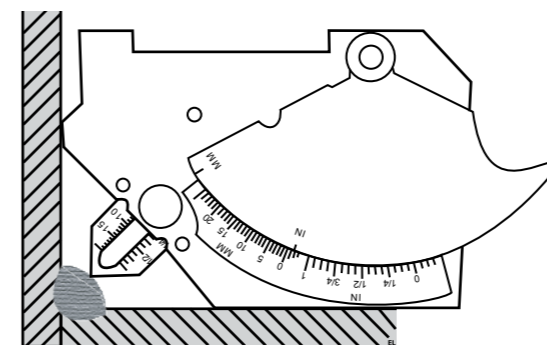


Spoimierz SP140-03-004 to profesjonalne narzędzie pomiarowe ułatwiające pracę każdemu spawaczowi. Ten mały i poręczny przyrząd pozwala na zmierzenie wysokości, głębokości spoin i podtopień, a także odległości przesuniętych elementów. Dodatkowo w szybki sposób pozwala na zmierzenie kąta ukosowości do 60° z dokładnością do 5°.

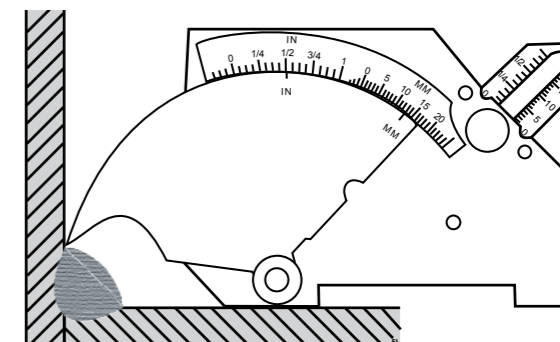
Kod produktu	SP140-03-004
Skala metryczna	✓
Skala calowa	✓
Zakres pomiarowy	1 - 25mm / 1 - 60mm
Dokładność	1mm
Zakres kątu	5° - 60°



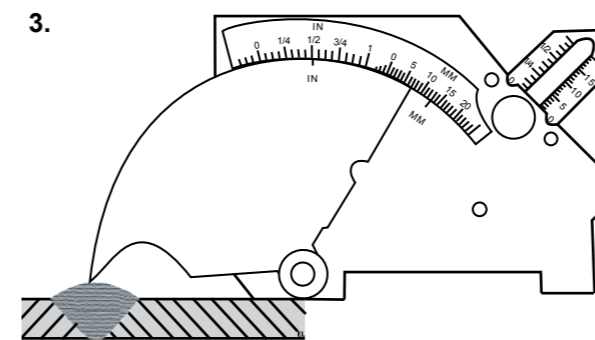
1.



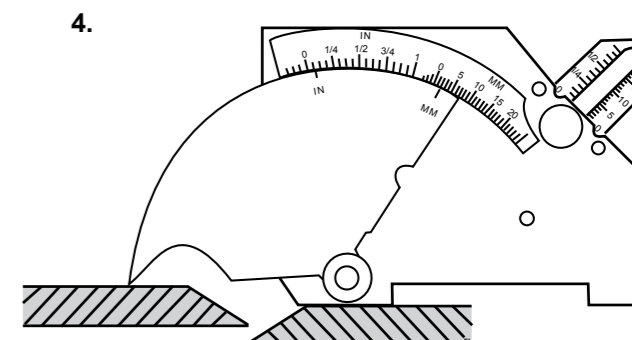
2.



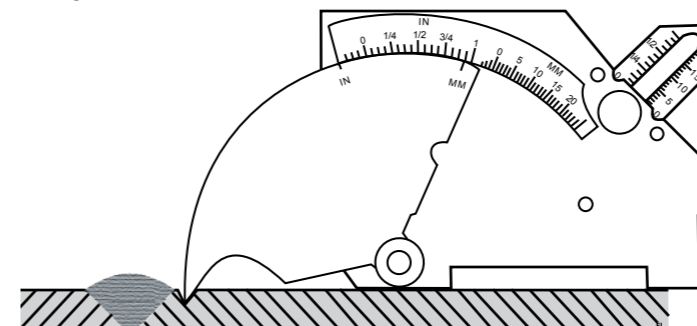
3.



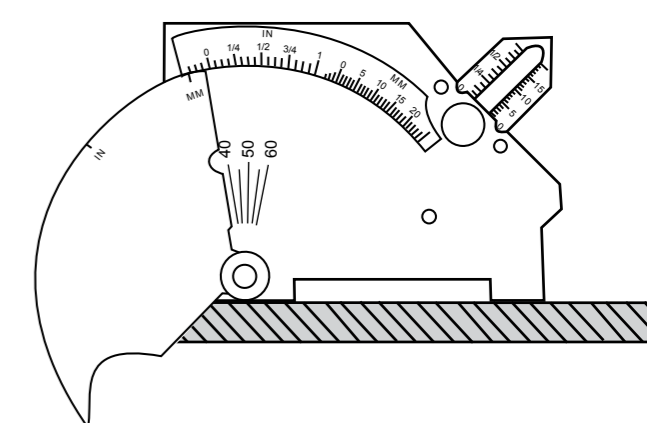
4.



5.



6.



Metody pomiaru:

- Głębokość spoiny.**
Przyłóż spoimierz do obrabianego elementu. Wsuń górny miernik, aby zetknął się z górną krawędzią spoiny. Odczytaj pomiar.
- Wysokość spoiny pachwinowej.**
Ustaw główny miernik u szczytu spoiny jak pokazano na schemacie. Odczytaj pomiar wyrażony w milimetrach lub calach.
- Wysokość spoiny czołowej (nadlewu).**
Przyłóż spoimierz do spoiny jak pokazano na schemacie. Wsuń miernik główny, aż dotknie nadlewu. Odczytaj wynik z odpowiedniej skali.
- Przesunięcie brzegów.**
Ustaw miernik na płaszczyźnie jednego z elementów. Miernik główny przesunij do momentu zetknięcia z płaszczyzną drugiego elementu jak zaprezentowano na schemacie. Odczytaj pomiar z odpowiedniej skali.
- Głębokość podtopienia.**
Ustaw spoimierz na elemencie. Wsuń miernik główny, aby jego końcówka weszła w podtopienie. Odczytaj pomiar z odpowiedniej skali.
- Kąt ukosowania.**
Przyłóż spoimierz do powierzchni materiału. Sprawdź czy krawędzie spoimierza odpowiednio przylegają do elementu, jak pokazano na przykładowym schemacie. Odczytaj kąt ukosowości z odpowiedniej skali.

