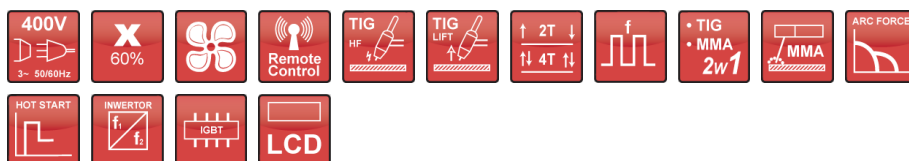


## SPARTUS® ProTIG 321P DC



## SPARTUS® ProTIG 321P DC

|               |                     |
|---------------|---------------------|
| Kod produktu: | PROTIG321PDC-SOURCE |
| Cena netto:   | 3532.00 zł          |
| Cena brutto:  | 4344.36 zł          |

Wyposażenie: • źródło SPARTUS® ProTIG 321P DC • instrukcja obsługi

## SPARTUS® ProTIG 321P DC pakiet 26 4m

|               |                       |
|---------------|-----------------------|
| Kod produktu: | PROTIG321PDC-PAK-26-4 |
| Cena netto:   | 4765.06 zł            |
| Cena brutto:  | 5861.02 zł            |

Pakiet zawiera: • źródło SPARTUS® ProTIG 321P DC • uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 4m • niezbędny TIG z częściami do palnika • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

### Opis produktu

### PRZEMYSŁOWY TIG Z PULSEM

**SPARTUS® ProTIG 321P DC** to nowoczesna spawarka inwertorowa, do produkcji której została wykorzystana najnowsza technologia modulacji szerokości impulsu PWM wraz z modułem mocy tranzystora IGBT.

Umożliwia spawanie TIG DC oraz MMA DC prądem o natężeniu do 320A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

Wysokiej klasy źródło pozwala na ustawienie następujących parametrów w metodzie TIG:

- czas narastania/opadania prądu,
- dla TIG Puls: prąd impulsu, prąd bazowy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu,
- wybór trybu pracy 2T/4T / SPOT,
- pre gaz, post gaz,

w metodzie MMA:

- natężenie prądu spawania,
- Arc Force,
- Hot Start.

Obsługa SPARTUS® ProTIG 321P DC odbywa się przy użyciu nowoczesnego wyświetlacza LCD. Ułatwia to nie tylko sterowanie, ale dzięki temu, że w sposób ciągły i bezstopniowy można regulować parametry, pozwala na precyzyjne ustawienie i kontrolę zaawansowanych funkcji.

Dzięki opcji TIG Puls urządzenie znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach. ProTIG 321P DC posiada 10 kanałów pamięci. Użytkownik może w prosty sposób zapisać i wywołać najczęściej używane ustawienia.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z wysokiej klasy podzespołami, wyróżnia urządzenie ProTIG 321P DC na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemysśle.

## Parametry techniczne

|                                  |                                                                                                                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Napięcie zasilania               | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz                                                                                                           |
| Natężenie prądu spawania TIG [A] | 10 - 320                                                                                                                            |
| Cykl pracy TIG [%]               | 60                                                                                                                                  |
| Prąd początkowy, prąd końcowy    | TAK                                                                                                                                 |
| Pre-gaz [s]                      | 0.1 - 2                                                                                                                             |
| Czas narastania prądu [s]        | 0 - 10                                                                                                                              |
| Czas opadania prądu [s]          | 0 - 10                                                                                                                              |
| Post-gaz [s]                     | 0 - 10                                                                                                                              |
| Prąd impulsu [A]                 | 10 - 320                                                                                                                            |
| Prąd Bazowy [A]                  | 10 - 320                                                                                                                            |
| Szerokość impulsu [%]            | 5 - 95                                                                                                                              |
| Częstotliwość pulsu [Hz]         | 0.5 - 200                                                                                                                           |
| Dodatkowe funkcje                | pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, Arc Force, Hot Start, spawanie elektrodą otuloną MMA, Pre-gaz, Post-gaz |
| Natężenie prądu spawania MMA [A] | 10 - 320                                                                                                                            |
| Zakres regulacji Hot Start [%]   | 0 - 10                                                                                                                              |
| Zakres regulacji Arc Force       | 0 - 10                                                                                                                              |
| Napięcie biegu jałowego [V]      | 72.6                                                                                                                                |
| Pobór prądu [A]                  | TIG 18 / MMA 23.8                                                                                                                   |
| Współczynnik mocy (cosφ)         | 0,7                                                                                                                                 |
| Sprawność η [%]                  | 85                                                                                                                                  |
| Klasa izolacji                   | H                                                                                                                                   |
| Stopień ochrony                  | IP21S                                                                                                                               |
| Waga [kg]                        | 27.5                                                                                                                                |
| Wymiary [mm]                     | 690 x 260 x 490                                                                                                                     |

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [DC](#), [TIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.