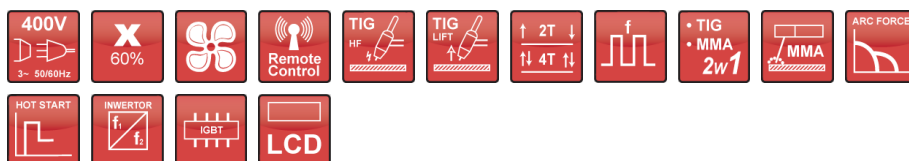


SPARTUS® ProTIG 321P DC



SPARTUS® ProTIG 321P DC

Kod produktu:	PROTIG321PDC-SOURCE
Cena netto:	3532.00 zł
Cena brutto:	4344.36 zł

Wyposażenie: • źródło SPARTUS® ProTIG 321P DC • instrukcja obsługi

SPARTUS® ProTIG 321P DC pakiet 26 4m

Kod produktu:	PROTIG321PDC-PAK-26-4
Cena netto:	4765.06 zł
Cena brutto:	5861.02 zł

Pakiet zawiera: • źródło SPARTUS® ProTIG 321P DC • uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 4m • niezbędny TIG z częściami do palnika • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

PRZEMYSŁOWY TIG Z PULSEM

SPARTUS® ProTIG 321P DC to nowoczesna spawarka inwertorowa, do produkcji której została wykorzystana najnowsza technologia modulacji szerokości impulsu PWM wraz z modułem mocy tranzystora IGBT.

Umożliwia spawanie TIG DC oraz MMA DC prądem o natężeniu do 320A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

Wysokiej klasy źródło pozwala na ustawienie następujących parametrów w metodzie TIG:

- czas narastania/opadania prądu,
- dla TIG Puls: prąd impulsu, prąd bazowy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu,
- wybór trybu pracy 2T/4T / SPOT,
- pre gaz, post gaz,

w metodzie MMA:

- natężenie prądu spawania,
- Arc Force,
- Hot Start.

Obsługa SPARTUS® ProTIG 321P DC odbywa się przy użyciu nowoczesnego wyświetlacza LCD. Ułatwia to nie tylko sterowanie, ale dzięki temu, że w sposób ciągły i bezstopniowy można regulować parametry, pozwala na precyzyjne ustawienie i kontrolę zaawansowanych funkcji.

Dzięki opcji TIG Puls urządzenie znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach. ProTIG 321P DC posiada 10 kanałów pamięci. Użytkownik może w prosty sposób zapisać i wywołać najczęściej używane ustawienia.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z wysokiej klasy podzespołami, wyróżnia urządzenie ProTIG 321P DC na rynku.

Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemysśle.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 320
Cykl pracy TIG [%]	60
Prąd początkowy, prąd końcowy	TAK
Pre-gaz [s]	0.1 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Prąd impulsu [A]	10 - 320
Prąd Bazowy [A]	10 - 320
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0.5 - 200
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, Arc Force, Hot Start, spawanie elektrodą otuloną MMA, Pre-gaz, Post-gaz
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 320
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 10
Zakres regulacji Arc Force	0 - 10
Napięcie biegu jałowego [V]	72.6
Pobór prądu [A]	TIG 18 / MMA 23.8
Współczynnik mocy (cosφ)	0,7
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	27.5
Wymiary [mm]	690 x 260 x 490

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [DC](#), [TIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.