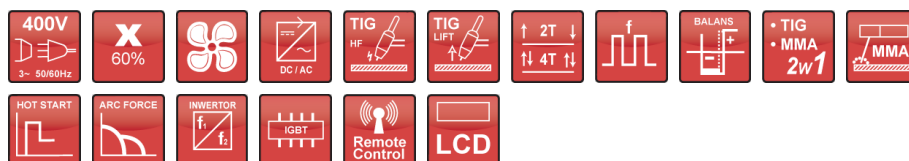


SPARTUS® ProTIG 321P AC/DC



SPARTUS® ProTIG 321P AC/DC

Kod produktu:

PROTIG321PACDC-SOURCE

Wyposażenie: • źródło SPARTUS® ProTIG 321P AC/DC • instrukcja obsługi

SPARTUS® ProTIG 321P AC/DC - pakiet 26 4m

Kod produktu:

PROTIG321PACDC-PAK-26-4



Wyposażenie standardowe zawiera: • źródło SPARTUS® ProTIG 321P AC/DC • **uchwyt TIG SPP 26 4B X 4m** • **niezbędnik TIG z częściami do palnika** • Uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • instrukcja obsługi

Opis produktu

NOWOCZESNY I WYDAJNY TIG AC/DC Z PULSEM

SPARTUS® ProTIG 321P AC/DC to spawarka inwertorowa w nowoczesnym wydaniu. Umożliwia spawanie TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem o natężeniu do 320A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom ProTIG 321P AC/DC umożliwia zaawansowane spawanie metodą **TIG AC** i **TIG DC** z możliwością wyboru sposobu zajarzenia łuku HF lub Lift. Dodatkowo urządzenie wyposażone jest w funkcję spawania prądem pulsującym, dzięki czemu maszyna znakomicie nadaje się do spawania bardzo cienkich blach oraz aluminium.

ProTIG 321P AC/DC posiada funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG:

- **wybór kształtu przebiegu AC**: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- **tryb pracy 2T/4T**
- **regulację balansu, częstotliwości prądu, częstotliwości pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu**
- **regulację czasu opadania i narastania prądu**
- **spawanie SPOT**

ProTIG 321P AC/DC umożliwia spawanie MMA AC i MMA DC. Proces łączenia metali w tej metodzie wspierają funkcje:

- **Arc Force**
- **Hot Start.**

Dodatkowo urządzenie **posiada 10 kanałów pamięci**. Użytkownik może w prosty sposób zapisać i wywołać najczęściej używane ustawienia.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD oraz możliwość sterowania bezprzewodowego w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami wraz z **3 letnią gwarancją** stawia urządzenie SPARTUS® ProTIG 321P AC/DC w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku. Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

OPCJE STEROWANIA:



Pilot zdalnego sterowania TIG 321P
AC/DC



Sterowanie nożne bezprzewodowe



Sterowanie nożne przewodowe

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 320
Cykl pracy TIG [%]	60
Pre-gaz [s]	0,1 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, Arc Force, Hot Start, spawanie elektrodą otuloną MMA
Prąd impulsu [A]	10 - 320
Prąd Bazowy [A]	10 - 320
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 999
Częstotliwość prądu AC [Hz]	50 - 250
Kształt przebiegu AC	prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
Balans AC [%]	10 - 99

Zাজারzenie łuku	Lift / HF
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 320
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 10
Zakres regulacji Arc Force	0 - 10
Napięcie biegu jałowego [V]	61
Pobór prądu [A]	AC: TIG 18.7 / MMA 23.5 DC: TIG 19 / MMA25.4
Współczynnik mocy (cosφ)	0,70
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	27.8
Wymiary [mm]	700 x 260 x 480
Normy	CE, EN 60974-1

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [AC/DC](#), [TIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.