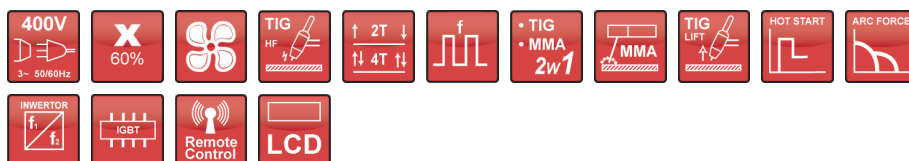


SPARTUS® ProTIG 3000 DC



SPARTUS® ProTIG 3000 DC


Kod produktu:

PROTIG3000DC-SOURCE

Wyposażenie: • ProTIG 3000 DC • instrukcja obsługi

SPARTUS® ProTIG 3000 DC - pakiet


Kod produktu:

PROTIG3000DC-PAK-26-4

Status:

Nowość

Wyposażenie: • ProTIG 3000 DC • uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 4m • niezbędnik TIG z częściami do palnika • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

PROFESJONALNA SPAWARKA TIG DC Z PULSEM

SPARTUS® ProTIG 3000 DC to zaawansowana technologicznie spawarka inwertorowa klasy premium. Zbudowana z wykorzystaniem technologii tranzystora IGBT, zapewnia możliwość spawania metodą TIG DC i MMA z maksymalnym prądem do 320A. Urządzenie jest zaprojektowane do pracy z zasilaniem trójfazowym 400V.

SPAWANIE TIG

SPARTUS® ProTIG 3000 DC w metodzie TIG dostarcza spawaczom możliwość wyboru najodpowiedniejszego sposobu zajarzenia łuku – wysokiej częstotliwości (HF) lub Lift. Urządzenie posiada funkcję spawania z użyciem prądu pulsacyjnego, co sprawia, że jest ono doskonałym rozwiązaniem do spawania delikatnych blach i aluminium, zapewniając przy tym najwyższą jakość i precyzję wykonania spoin.



Urządzenie posiada funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG, takie jak:

Regulacje: częstotliwości pulsu, szerokości impulsu oraz prądu impulsu, co zapewnia doskonałą kontrolę nad procesem spawania.

Regulacje czasu opadania i narastania prądu: Umożliwia optymalizację dynamiki łuku spawalniczego, co jest kluczowe przy skomplikowanych spoinach.

Spawanie SingleSPOT i MultiSPOT: Te opcje pozwalają na dokładne spawanie punktowe, idealne do precyzyjnych zastosowań w przemyśle.

Tryb pracy 2T/4T: Ułatwia kontrolę i zapewnia komfort pracy, zarówno przy krótkich, jak i długotrwałych projektach spawalniczych.

Dzięki tym zaawansowanym funkcjom, SPARTUS® ProTIG 3000 DC staje się nieocenionym narzędziem dla profesjonalistów, którzy oczekują najwyższej jakości i adaptacji do różnorodnych warunków pracy.

SPAWANIE MMA

SPARTUS® ProTIG 3000 DC oferuje możliwości spawania metodą MMA. Urządzenie jest wyposażone w funkcje wspomagające, które znacząco ułatwiają i optymalizują proces spawania:

Hot Start (Gorący Start): Ułatwia początkowe zajarzenie elektrody, co jest szczególnie pomocne przy spawaniu trudniejszych materiałów, zapewniając płynny start i stabilny łuk od samego początku.

Arc Force (Regulacja Dynamiki Łuku): Automatycznie dostosowuje intensywność łuku spawalniczego, co ułatwia spawanie w trudno dostępnych miejscach lub w pozycjach wymuszonych. Zapewnia to większą kontrolę nad procesem spawania, minimalizując ryzyko wystąpienia wad spoiny.

Powyższe funkcje gwarantują wyższą jakość spawów oraz komfort i łatwość użytkowania, nawet podczas wykonywania najbardziej wymagających zadań spawalniczych.

KANAŁY PAMIĘCI



SPARTUS® ProTIG 3000 DC wyposażony jest w 10 kanałów pamięci, które stanowią kluczowe narzędzie dla każdego profesjonalisty, pozwalające na szybkie i efektywne zarządzanie procesem spawania. Dzięki tej funkcji, spawacz ma możliwość zapisania i szybkiego przywoływania najczęściej używanych ustawień maszyny, co znacząco usprawnia pracę i pozwala na oszczędność czasu podczas zmiany parametrów spawania między różnymi projektami lub materiałami.

STEROWANIE

SPARTUS® ProTIG 3000 DC posiada szeroki wybór możliwości sterowania, zależnie od preferencji spawacza. Urządzenie jest kompatybilne z uchwytami TIG sterowanymi za pomocą mikrowyłącznika 4B (UP&DOWN) lub potencjometra. ProTIG 3000 DC oferuje również możliwość sterowania nożnego przewodowego oraz bezprzewodowego za pomocą specjalnie zaprojektowanego pilota.

CHŁODZENIE

SPARTUS® ProTIG 3000 DC oferuje elastyczną opcję chłodzenia, umożliwiającą pracę zarówno z chłodzeniem gazowym, jak i za pomocą zintegrowanej chłodnicy. Wystarczy przełączyć tryb na panelu sterowania, aby dostosować system chłodzenia do bieżących potrzeb i warunków pracy.

GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS® Pro wynosi do 36 miesięcy.

SPARTUS® ProTIG 3000 DC to wszechstronne urządzenie spawalnicze skrojone na miarę potrzeb profesjonalistów. Charakteryzuje się niezrównaną precyzją, wydajnością oraz niezawodnością, co sprawia, że jest to pierwszorzędny wybór dla każdego doświadczonego spawacza.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	5 - 320
Cykl pracy TIG [%]	60
Pre-gaz [s]	0,1 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, Arc Force, Hot Start, spawanie elektrodą otuloną MMA
Prąd impulsu [A]	5 - 320
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 999
Zajarzenie łuku	Lift / HF
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 320
Napięcie biegu jałowego [V]	10,5
Pobór prądu [A]	TIG 18.4 / MMA 24.4
Współczynnik mocy (cosφ)	0.7
Klasa izolacji	H

Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	17,5
Wymiary [mm]	560 x 200 x 380
Normy	CE, EN 60974-1

Inne informacje

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [DC](#), [TIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.