

SPARTUS® ProMIG 200PFC



SPARTUS® ProMIG 200PFC

Kod produktu:	PROMIG200PFC-SOURCE
Cena netto:	3466.53 zł / szt.
Cena brutto:	4263.83 zł / szt.

Wyposażenie : • Źródło ProMIG 200PFC • Instrukcja obsługi

SPARTUS® ProMIG 200PFC - pakiet SPM 150R



Kod produktu:	PROMIG200PFC-PAK-15R-3
Cena netto:	3998.86 zł / szt.
Cena brutto:	4918.60 zł / szt.

Wyposażenie pakietu: • Źródło ProMIG 200PFC • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPM 150R [obrotowy korpus palnika]** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 3m • Wąż gazowy • Instrukcja obsługi

Opis produktu

ProMIG 200PFC – ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE PRZENOŚNY SYNERGICZNY MIG 3W1

SPARTUS® ProMIG 200PFC to profesjonalny, przenośny, wieloprocessowy półautomat spawalniczy. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG Lift oraz MMA maksymalnym prądem spawania o natężeniu 200A. Zasilany jest z sieci jednofazowej 230V.

ZAAWANSOWANY TECHNOLOGICZNIE Z WIELOJĘZYCZNYM MENU



Urządzenie wykonane jest z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań takich jak: technologia inwertorowa, tranzystory mocy IGBT, kontroler MCU, technologia PWM, filtr PFC. Wszystkie wykorzystane rozwiązania technologiczne zapewniają stabilne parametry wyjściowe w zróżnicowanych warunkach, co przekłada się bezpośrednio na znakomitą charakterystykę łuku i jakość złącza spawanego.

ProMIG 200PFC wyposażony jest w cyfrowy, kolorowy wyświetlacz LCD o wysokiej rozdzielczości. Został zaprogramowany z myślą o maksymalnej wygodzie podczas ustawiania parametrów. Niewątpliwą zaletą jest wielojęzyczny interfejs, dostępny w językach: polskim, angielskim, hiszpańskim, niemieckim, francuskim, rosyjskim, słoweńskim, portugalskim, litewskim, serbskim, czeskim.

SZEROKIE ZASTOSOWANIE – URZĄDZENIE 3W1

SPAWANIE MIG



16 programów synergicznych

ProMIG 200PFC wyposażony jest w 16 gotowych, synergicznych programów do spawania takich materiałów jak: stal, stal nierdzewna, aluminium oraz program do lutowania CuSi3. Użytkownik wybiera tylko rodzaj materiału spawanego i średnicę drutu. Następnie po ustawieniu grubości materiału, parametry dopasowują się automatycznie. Dodatkowo pozwala na wprowadzenie ręcznej korekty parametrów.

Urządzenie posiada szereg funkcji wspierających proces spawania dla metod MIG/MAG:

Wave Control – precyzyjna regulacja dynamiki łuku, zapewnia pełną kontrolę nad łukiem spawalniczym – ograniczając do minimum ilość odprysków spawalniczych. Pozwala również na kontrolę szerokości i głębokości wtopienia.

Burn Back – kontrola czasu upalania końca drutu, pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej. Ułatwia również wykonywanie krótkich łącznych podczas spawania MIG/MAG.

Slow Feed – tzw. miękki rozruch podajnika. Funkcja pomocna przy dużych prędkościach podawania drutu. Umożliwia stabilne zajarzenie łuku już od momentu rozpoczęcia spawania, dzięki czemu ryzyko powstawania wad spawalniczych na początku spoiny ograniczone jest do minimum.

Możliwość spawania w dwóch trybach: 2T/4T.



Tryb manual

ProMIG 200PFC pracuje również w trybie manual. Pozwala on na ustawienie wszystkich parametrów spawania zgodnie z indywidualnymi wymaganiami użytkownika.

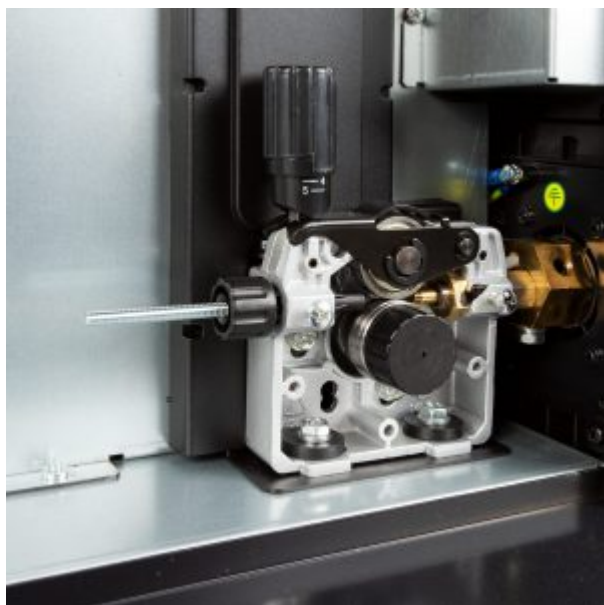
Spool Gun

ProMIG 200PFC umożliwia również spawanie uchwytyami spawalniczymi typu SPOOL GUN z wbudowanym podajnikiem drutu. Znacznie odciąża to urządzenie i zwiększa jego zasięg, umożliwiając pracę uchwytyami spawalniczymi o długości większej niż 5 metrów.

Zmiana biegunowości

Zewnętrzna zmiana biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutami samoosłonowymi bez gazu. Zarówno z wykorzystaniem standardowego uchwyty MIG/MAG jak również uchwyty SPOOL GUN.

Stabilny podajnik drutu



Wysokiej jakości, wbudowany dwurolkowy podajnik zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego. Płynny przesuw podczas pracy jest niezwykle istotny w celu uzyskania wysokiej jakości spoiny.

SPAWANIE TIG



ProMIG 200PFC umożliwia spawanie metodą TIG Lift. Dzięki wbudowanemu elektrozaworowi urządzenie pozwala na użycie uchwyty spawalniczego TIG z mikrowyłącznikiem ([proponowany SPP17-4-mSRP1B-X-8SPA](#)).

ProMIG 200PFC posiada również funkcje wspierające proces spawania TIG:

Tryb pracy 2T/4T

Regulacja czasu opadania prądu

Post-gaz wypływ gazu po zakończeniu spawania

SPAWANIE MMA

Urządzenie pozwala również na podstawowe spawanie metodą MMA. Wbudowane funkcje wspierające ten proces to:

Hot Start - tzw. gorący start - ułatwione zajarzenie elektrody

Arc Force - regulacja dynamiki łuku - ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych

VRD - obniżone napięcie biegu jałowego, zwiększone bezpieczeństwo pracy.

PRZENOŚNY I LEKKI

Kompaktowe rozmiary, niewielka waga i specjalna konstrukcja , sprawiają że urządzenie ProMIG 200PFC jest niezwykle poręczne i łatwe w transporcie. Doskonale sprawdzi się do profesjonalnych prac remontowych w terenie.

ZASTOSOWANIE



SPARTUS® ProMIG 200PFC wykonany jest zgodnie z najnowszymi trendami w produkcji urządzeń spawalniczych. Kompaktowe rozmiary i zaawansowane technologiczne rozwiązania czynią z tej spawarki doskonałe urządzenie dla przemysłu stoczniowego do wykonywania drobnych napraw i remontów. Znajduje również zastosowanie w szeroko rozumianych pracach warsztatowych, lekkich pracach produkcyjnych oraz w motoryzacji – naprawy blacharskie karoserii samochodowych: spawanie i lutospawanie CuSi3, spawanie układów wydechowych.

GWARANCJA

Okres gwarancyjny na urządzenia serii SPARTUS® Pro wynosi do 36 miesięcy.

OPCJE WYPOSAŻENIA

SPARTUS® ProMIG 200PFC obecnie, oprócz wersji podstawowej zawierającej źródło, oferowany jest w rozbudowanym pakiecie, który pozwala nam na skompletowanie spawarki w pełni gotowej do pracy. Pakiet zawiera: urządzenie, przewody MMA oraz wysokiej klasy uchwyt ProMIG 150 z obrotową główką palnika.

Na indywidualne zamówienie możliwe jest również komponowanie poszerzonego zestawu o wcześniej wspomniany uchwyt ProTIG SPP17 z niezbędnikiem części palnika. Jest to wysokiej klasy polski uchwyt spawalniczy wykonany na amerykańskich przewodach ProFlex, które zachowują wysoki poziom elastyczności zarówno w wysokiej jak i niskiej temperaturze.



Uchwyt SPARTUS® 150R
z obrotową główką palnika

Uchwyt SPARTUS® Pro 17 1B X

Ponadto do zaprezentowanych konfiguracji dodatkowo polecamy kompatybilne uchwyty Spool Gun, reduktory gazu, sterowanie nożne oraz inne akcesoria marki SPARTUS®.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	200
Cykl pracy MIG [%]	40
Napięcie wyjściowe pracy [V]	15,3 - 24
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 13
Typ podajnika	wbudowany, 2-rolkowy
Szpula drutu [kg/Ømm]	≤5 / 200
Średnica drutu [mm]	0.6, 0.8, 1.0
Dodatkowe funkcje	spool gun, tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, spawanie TIG Lift, VRD, Burn Back, synergia, wbudowane programy synergiczne, lutowanie (CuSi3), Slow feed, Burnback, spawanie elektrodą otuloną MMA, Pre-gaz, Post-gaz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 200
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 200
Pobór prądu [A]	MIG 25.4 / MMA 28.8 / TIG 20
Współczynnik mocy (cosφ)	0,99
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	16.4
Wymiary [mm]	600 x 210 x 410

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [KLASYCZNY](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.