

SPARTUS® ProCUT 145CNC



SPARTUS® ProCUT 145CNC



Kod produktu: PROCUT145CNC-PAK-SP125HY-7.5

Status: Nowość

Cena netto: 12665.33 zł / szt.

Cena brutto: 15578.36 zł / szt.

Pakiet zawiera: • ProCUT 145CNC • Uchwyt SPARTUS® SP125HY 7.5m • Niezbędnik plazma z częściami palnika • Filtr powietrza z regulacją ciśnienia • Przewód masowy 3m • Wężyk • Instrukcja obsługi

SPARTUS® ProCUT 145CNC



Kod produktu: PROCUT145CNC-PAK-SP125MY-7.5

Status: Nowość

Cena netto: 13065.33 zł / szt.

Cena brutto: 16070.36 zł / szt.

Pakiet zawiera: • ProCUT 145CNC • Uchwyt SPARTUS® SP125MY 7.5m • Niezbędnik plazma z częściami palnika • Filtr powietrza z regulacją ciśnienia • Przewód masowy 3m • Wężyk • Instrukcja obsługi

Opis produktu

ProCUT 145CNC – NOWOCZESNA PRZECINARKA PLAZMOWA O MAKSYMALNEJ GRUBOŚCI CIĘCIA 60MM



SPARTUS® ProCUT 145CNC jest zaawansowaną technologicznie przecinarką plazmową, która wyznacza nowe standardy w dziedzinie precyzyjnego cięcia metali i innych materiałów przewodzących prąd. To urządzenie jest idealnym rozwiązaniem dla wymagających zastosowań przemysłowych, oferując maksymalną grubość cięcia na poziomie imponujących 60mm. Dzięki zasilaniu trójfazowemu 400V, przecinarka ta jest przystosowana do intensywnej eksploatacji w różnorodnych warunkach przemysłowych.

Kluczowym atutem SPARTUS® ProCUT 145CNC jest jej zintegrowane gniazdo sterowania CNC, co czyni ją idealną do zastosowań wymagających wysokiej precyzji i powtarzalności cięć. Zastosowanie najnowszej technologii pozwoliło osiągnąć wyjątkową jakość cięcia przy użyciu prądu cięcia wynoszącego 125A,

co przy 100% cyklu pracy gwarantuje niezawodność i wydajność nawet w najbardziej wymagających projektach.

Przecinarka wyposażona jest w innowacyjny system inicjacji łuku pilotażowego bez stosowania wysokiej częstotliwości (HF), co zapewnia doskonałą jakość cięcia i minimalizuje zużycie części eksploatacyjnych, przyczyniając się do dłuższej żywotności urządzenia. Dodatkowo, zaawansowany panel sterowania z wyświetlaczem LCD umożliwia łatwe i intuicyjne dostosowanie parametrów cięcia, w tym płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie optymalnego ciśnienia.

Dla jeszcze większej elastyczności użytkowania, SPARTUS® ProCUT 145CNC oferuje przełącznik z trybem pracy 2T/4T, co pozwala dostosować metodę pracy do konkretnego zadania.

W SPARTUS® ProCUT 145CNC, dostępne są trzy główne tryby pracy, które odpowiadają na różnorodne potrzeby użytkowników: cięcie standardowe, cięcie przerywane oraz żłobienie.

CIĘCIE STANDARDOWE to podstawowy tryb, w którym strumień plazmy przecina materiał w sposób ciągły, umożliwiając szybkie i precyzyjne cięcie metalu lub innych materiałów przewodzących prąd na zadany kształt i wymiar. Jest to najczęściej wybierana opcja do prac wymagających gładkich i równych krawędzi cięcia.



CIĘCIE PRZERYWANE to specjalistyczny tryb pracy, który jest szczególnie przydatny przy cięciu materiałów o nieregularnej powierzchni, takich jak siatka. Dzięki tej funkcji przecinarka jest w stanie utrzymać stabilny łuk plazmowy nawet w przypadku przerw w kontakcie z materiałem. Pozwala to na ciągłe cięcie bez konieczności ręcznego ponownego uruchamiania łuku przy każdej przerwie, co jest typowym wyzwaniem przy obróbce siatek i innych podobnych materiałów. Użycie trybu cięcia przerywanego znacznie ułatwia i przyspiesza proces cięcia, jednocześnie minimalizując ryzyko uszkodzenia urządzenia przez częste zaniki i wznowienia łuku. To rozwiązanie znacząco zwiększa wydajność pracy, umożliwiając płynne i efektywne cięcie nawet w przypadku skomplikowanych i wymagających zadań.



ŻŁOBIENIE jest zaawansowaną techniką, która umożliwia wykonywanie w materiałach rowków lub żłobień o określonej głębokości. Ten tryb jest szczególnie użyteczny w przygotowaniu spoin do spawania, umożliwiając precyzyjne i kontrolowane usunięcie materiału lub wadliwych spoin. Żłobienie zapewnia przygotowanie materiału pod dalsze prace spawalnicze, zwiększając efektywność i jakość końcowego wyrobu.



ProCUT 145CNC to profesjonalne urządzenie jest objęte 3-letnią gwarancją, co podkreśla zaangażowanie marki SPARTUS® w dostarczanie produktów najwyższej jakości. Znajdując zastosowanie w sektorach produkcyjnych, przemyśle ciężkim oraz jako niezawodne źródło do stołów plazmowych CNC, SPARTUS® ProCUT 145CNC stanowi wyjątkową propozycję dla wszystkich poszukujących efektywnego i precyzyjnego rozwiązania w zakresie cięcia plazmowego.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania

~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz

Natężenie prądu cięcia [A]	20 - 125
Maksymalna grubość cięcia [mm]	60
Cykl pracy [%]	100
Napięcie wyjściowe pracy [V]	88 - 125
Zalecane ciśnienie robocze [bar]	3,5 - 6
Bezstykowe zajarzenie łuku	bez HF
Przełącznik 2T/4T	✓
Współczynnik mocy ($\cos\phi$)	0,7
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	36
Wymiary [mm]	800 x 260 x 495

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [PLAZMA](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.