

## SPARTUS® Pro GLADIATOR 2050



Kod produktu:

CNC-G-2050

### Opis produktu

Stół **SPARTUS® Pro GLADIATOR** przeznaczony jest dla małych i średnich przedsiębiorstw. Pozwala na zautomatyzowane i precyzyjne cięcie blach za pomocą palników plazmowych. Wysoka wydajność i jakość cięcia osiągane są dzięki zastosowaniu nowoczesnych technologii. **SPARTUS® Pro GLADIATOR** jest produktem polskim, a jego dodatkowym atutem jest atrakcyjna cena, w stosunku do podobnych ofert na rynku.

Wypożyczenie standardowe:

- układ jezdny oparty na bezsmarowych wózkach rolkowych
- wózki jezdne na osi X,Y z automatycznym kasowaniem luzów
- komputer z oprogramowaniem My Plasm CNC w języku polskim z możliwością odczytu plików DXF, G-Code
- napięciowy regulator wysokości THC
- automatyczna detekcja blachy
- system antykolizyjny
- napęd servo

Wypożyczenie dodatkowe:

- oprogramowanie Corel Draw
- opcja przygotowania stołu z marginesem do cięcia w profilach
- kompresor **SPARTUS® Pneumatics**
- filtr powietrza **SPARTUS® AT 1000**

Stół **SPARTUS® Pro GLADIATOR 2050** sprzedawany jest w zestawie z przecinarką plazmową z serii **SPARTUS® Pro** i palnikiem maszynowym. W zależności od wybranego pakietu: **SPARTUS® Pro CUT85CNC** z palnikiem maszynowym **SP45MY/SP85MY/SP125MY** lub **SPARTUS® Pro CUT125CNC** z palnikiem maszynowym **SP45MY/SP85MY/SP125MY**.

### Parametry techniczne

|                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Sposób napędu                     | silnik krokowy               |
| Sposób przełożenia napędu         | listwa zębata / śruba kulowa |
| Powierzchnia [mm]                 | 1050 x 2050                  |
| Maksymalne obciążenie [kg]        | 1300                         |
| Stół wodny                        | TAK                          |
| Maksymalna grubość cięcia [mm]    | zależnie od użytego źródła   |
| Sterowanie                        | 3 osiowy sterownik CNC       |
| Kontrola THC                      | TAK                          |
| Czujnik indukcyjności             | TAK                          |
| Czujniki krańcowe                 | TAK                          |
| Prędkość przejazdowa [m/min.]     | 40                           |
| Prędkość cięcia [m/min.]          | 15                           |
| Dokładność pozycjonowania [±mm/m] | 0,002                        |

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [STOŁY CNC](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.