

SPARTUS® MasterMIG 250W Dual Pulse



SPARTUS® MasterMIG 250W Dual Pulse



Kod produktu:	MasterMIG250W DualPulseSynergy
Cena netto:	9029.89 zł / szt.
Cena brutto:	11106.76 zł / szt.

Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło MasterMIG 250W Dual Pulse Synergy** • chłodnica • zestaw jezdny • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

SPARTUS® MasterMIG 250W Dual Pulse Synergy



Kod produktu:	MasterMIG250WDualPulseSynergy_pak_241
Cena netto:	9268.71 zł / szt.
Cena brutto:	11400.51 zł / szt.

Wyposażenie pakietu zawiera: • **źródło MasterMIG 250W Dual Pulse Synergy** • chłodnica • zestaw jezdny, • **uchwyt SPARTUS® MIG SPM 241** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

W cenie pakietu MasterMIG możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5-metrowego.
! Brak informacji skutkuje doбором losowo wybranej długości.

Opis produktu

WIELOPROCESOWY, SYNERGICZNY MIG Z PODWÓJNYM PULSEM.

SPARTUS® MasterMIG 250W Dual Pulse to nowoczesne wielofunkcyjne urządzenie inwertorowe do spawania metodami: MIG/MAG, TIG oraz MMA. Przy jego produkcji zastosowano nowoczesne technologie takie jak: tranzystory IGBT, PWM, system kontroli MCU. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V i umożliwia spawanie prądem o natężeniu do 250A dla wszystkich trzech metod.

SPARTUS® MasterMIG 250W Dual Pulse posiada szereg nowoczesnych funkcji niezbędnych do wysokowydajnego i wysokojakościowego spawania metodą MIG/MAG takich materiałów jak stale, stale nierdzewne i kwasoodporne oraz stopy aluminium. Znajdzie zastosowanie szczególnie podczas spawania aluminium i jego stopów, dzięki zastosowaniu zaawansowanych funkcji, dedykowanych do spawania wymagających stopów.

Do najważniejszych funkcji można zaliczyć:

- 1P (Pulse) – spawanie MIG/MAG z pulsacją, która znacząco ułatwia uzyskanie łuku natryskowego
- 2P (Dual Pulse) – spawanie MIG/MAG z podwójną pulsacją
- Spawanie w dwóch trybach pracy 2T/4T
- Spawanie punktowe SPOT

Zastosowanie podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG umożliwia uzyskanie spoiny o jakości i estetyce porównywalnej do metody TIG. Korzyści z zastosowania podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG:

- Wysoka estetyka lica (efekt łuski)
- Większa wydajność spawania w stosunku do metody TIG
- Mniejsze odkształcenia cieplne w stosunku do metody TIG
- Przy spawaniu aluminium wymaga mniejszych umiejętności od operatora w stosunku do metody TIG

Prosty w obsłudze i intuicyjny panel funkcyjny pozwala na precyzyjną kontrolę parametrów dla metod MIG/MAG, TIG oraz MMA. Dla metod MIG/MAG istnieje możliwość płynnej regulacji parametrów spawania takich jak: napięcie spawania, prędkość posuwu drutu, indukcyjność. Ponadto urządzenie wyposażone jest w synergiczne programy, w których parametry są zaprogramowane – odpowiednio do trybu spawania i spawanego materiału.

SPARTUS® MasterMIG 250W Dual Pulse wyposażony jest w profesjonalny cztero-rolkowy podajnik drutu spawalniczego, co umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym bez względu na rodzaj zastosowanego drutu. Mimo niewielkich kompaktowych rozmiarów i wagi urządzenie kompatybilne jest ze standardowymi szpulami z drutem spawalniczym D200 i D300 o masie do 15kg.

Przykładowe zastosowania: prace warsztatowe, prace remontowe w terenie, motoryzacja - spawanie ocynkowanych karoserii samochodowych (lutowanie), spawanie tłumików, sektor produkcji, przemysł lekki, wysoko wydajnościowe spawanie aluminium.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	15 - 250
Cykl pracy MIG [%]	60% - 250A / 100% - 195A
Napięcie wyjściowe pracy [V]	14,8 - 26,5
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 24
Typ podajnika	wbudowany, 4-rolkowy
Szpula drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0,8, 1,0, 1,2
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, VRD, Burn Back, regulacja indukcyjności, synergia, SPOT, wbudowane programy synergiczne, Slow feed, spawanie elektrodą otuloną MMA, Pre-gaz, Post-gaz
Chłodnica	Tak
Pojemność	5l
Post-gaz [s]	0 - 10
1P - z pulsem	20 programów
2P - z podwójnym pulsem	20 programów
SYNERGY - bez pulsu	17 programów
dPC (delta prądu pulsującego)	10 - 200[A]
FdP (częstotliwość 2P)	0,5 - 3,0[Hz]
dut (szerokość podwójnej pulsacji)	10 - 90[%]
bAL (długość łuku prądu bazowego)	-10 - +10
SCP (prąd początkowy)	10 - 200[%]
SAL (prąd początkowy długość łuku)	-10 - +10
ECP (prąd końcowy)	10 - 200[%]
EAL (prąd końcowy długość łuku)	-10 - +10
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 250
Zajarzenie łuku	Lift
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 250
Pobór prądu [A]	MIG 15,1 / MMA 18,2 / TIG 13,3
Współczynnik mocy (cosφ)	0,70
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	62,6
Wymiary [mm]	1100 x 580 x 700

Inne informacje

KATEGORIE PRODUKTU: URZĄDZENIA, MIG, Z PULSACJĄ

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.