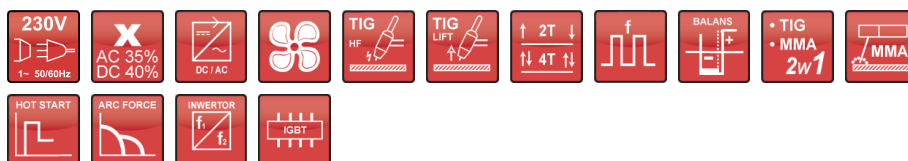


SPARTUS® EasyTIG 208P AC/DC



SPARTUS® EasyTIG 208P AC/DC



Kod produktu:	EASYTIG208PACDC-PAK-17-4
Cena netto:	2199.00 zł
Cena brutto:	2704.77 zł

Pakiet zawiera: • źródło SPARTUS® EasyTIG 208P AC/DC • **uchwyt TIG SPE 17 1B 4m** • **zestaw części eksploatacyjnych** • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

LEKKI TIG AC/DC PULS

SPARTUS® Easy TIG 208P AC/DC to sterowana cyfrowo spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC. Zasilana jest z sieci jednofazowej 230V.

Prosty w obsłudze cyfrowy panel funkcyjny, zapewnia błyskawiczny dostęp do wszystkich zaawansowanych funkcji spawarki.

EasyTIG 208P AC/DC umożliwia zajarzenie łuku w dwóch metodach TIG HF (dzięki wysokiej częstotliwości) oraz TIG Lift (przez potarcie). Zamieszczony na panelu wykres przebiegu parametrów TIG pozwala na pełną regulację:

- czasu wypływu gazu przed i po spawaniu
- czasu narastania i opadania prądu

Dodatkowo wbudowana funkcja spawania prądem pulsującym (częstotliwość 0.5 – 200Hz) pozwala na regulację: **prądu bazowego, prądu impulsu, częstotliwości pulsu** – parametrów niezbędnych podczas łączenia cienkich blach.

W zależności od preferencji spawacza EasyTIG 208P AC/DC może pracować w **trybie 2T lub 4T**.

EasyTIG 208P AC/DC sprawdzi się podczas spawania aluminium, dzięki płynnej regulacji balansu w zakresie 10 -99%.

Proces spawania elektrodą otuloną MMA AC/DC wspierają funkcje: **Arc Force** i **Hot Start**.

EasyTIG 208P AC/DC to idealne urządzenie do prac produkcyjnych i serwisowych.

Przykładowe zastosowania: prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, utrzymanie ruchu, konstrukcje.

OPCJE STEROWANIA:



Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 200 [AC] 10 - 170 [DC]
Cykl pracy TIG [%]	AC 35 [200A] DC 40[170A]
Pre-gaz [s]	0 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, spawanie elektrodą otuloną MMA
Prąd impulsu [A]	[AC] 10 - 200 [DC] 10 - 170
Prąd Bazowy [A]	[AC] 10 - 200 [DC] 10 - 170
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 200
Kształt przebiegu AC	prostokątny
Balans AC [%]	10 - 99
Zajarzenie łuku	Lift / HF
Natężenie prądu spawania MMA [A]	AC 10 - 170 DC 10 - 170
Cykl pracy MMA [%]	AC 40 [170A] DC 40 [170A]
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 10
Zakres regulacji Arc Force	0 - 10
Napięcie biegu jałowego [V]	79
Pobór prądu [A]	28 TIG DC / 33 TIG AC / 41 MMA DC / 39 MMA AC
Współczynnik mocy (cosφ)	0,6
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	8,7
Wymiary [mm]	450 x 135 x 230
Wyposażenie	PAKIET
Normy	CE, EN 60974-1

KATEGORIE PRODUKTU: URZĄDZENIA, AC/DC, TIG

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.