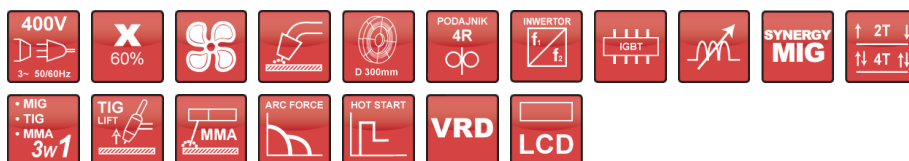


SPARTUS® EasyMIG 375



SPARTUS® EasyMIG 375

Kod produktu:	EasyMIG375_pak_36-3
Cena netto:	4599.00 zł / szt.
Cena brutto:	5656.77 zł / szt.

Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® EasyMIG 375** • **uchwyt SPARTUS® Easy 360 3m** • dodatkowo 2x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30 • uchwyt elektrodowy • przewód masowy • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

SYNERGICZNY I MOCNY MIG IGBT Z WYŚWIETLACZEM LCD

SPARTUS® EasyMIG 375 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Dodatkowo urządzenie, dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG i TIG wynosi 350A i dla MMA – 300A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Urządzenie wyposażone są w programy synergiczne do spawania MIG/MAG drutami stalowymi w zakresie średnic 0,8 – 1,2mm. Dodatkowo posiada możliwość wprowadzenia ręcznej korekty ustawionych parametrów.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych, spawarka wyposażona jest w szereg funkcji wspierających proces spawania:

2T/4T – możliwość wyboru jednego z trzech trybów pracy (MIG/MAG)

Inductance – regulacja indukcyjności spawania – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych

Burn Back – precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej

Slow Feed – tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu

Hot Start – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA)

Arc Force – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA)

VRD – obniżone napięcie biegu jałowego (MMA).

Wysokiej klasy czterorolkowy podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali nierdzewnej i aluminium. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują odpowiednią jakość spoiny.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	50 - 350
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	9.9 - 35
Prędkość podawania drutu [m/min]	0.8 - 16
Typ podajnika	wbudowany, 4-rolkowy
Szpula drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0.8, 1.0, 1.2
Dodatkowe funkcje	tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, spawanie TIG Lift, VRD, test drutu, zmiana biegunowości, regulacja indukcyjności, lutowanie (CuSi3), spawanie elektrodą otuloną MMA, Post-gaz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 350
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 300
Pobór prądu [A]	MIG 21/ MMA 19/ TIG 16

Sprawność η [%]	80
Współczynnik mocy ($\cos\phi$)	0,93
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	39
Wymiary [mm]	920 x 470 x 740

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [KLASYCZNY](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.