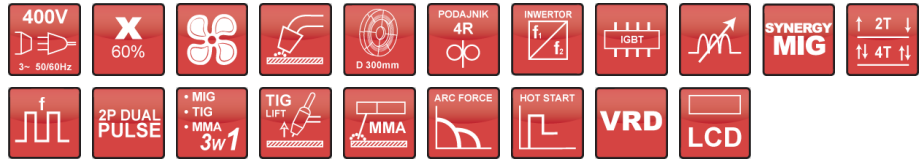


## SPARTUS® EasyMIG 330 DUAL PULSE



## SPARTUS® EasyMIG 330 DUAL PULSE



|                      |                       |
|----------------------|-----------------------|
| <b>Kod produktu:</b> | EasyMIG330dp_pak_36-3 |
| <b>Cena netto:</b>   | 4999.00 zł / szt.     |
| <b>Cena brutto:</b>  | 6148.77 zł / szt.     |

Pakiet zawiera: • źródło SPARTUS® EasyMIG 330DP • uchwyt SPARTUS® Easy 360 3m wyposażony w przewodnik drutu grafitowy • przewodnik drutu stalowy • 2x rolka prowadząca 1.0-1.2U. 2x rolka dociskowa • dodatkowo 4 x rolka prowadząca (2x 0.8-1.0V i 2x 1.0-1.2V fi30), 2x rolka dociskowa • uchwyt elektrodowy • przewód masowy • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

### Opis produktu

SPARTUS® EasyMIG 330 DP To nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/ MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Dodatkowo urządzenie, dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutem samoostonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG / TIG wynosi 300A, a dla metody MMA – 250A. Urządzenia zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Nowoczesny wyświetlacz LCD pozwala na łatwe i szybkie ustawienie napięcia prądu spawania oraz zarządzanie funkcjami urządzenia. W trakcie korekty parametrów, wyświetlacz określa zależność kształtu spoiny od napięcia oraz graficznie wskazuje rekomendowaną grubość materiału dla wybranego prądu.

EasyMIG 330 DP wyposażony jest w programy synergiczne do spawania MIG/MAG, w zakresie średnic 0,8 -1,2 mm, z możliwością wprowadzenia ręcznej korekty parametrów. Dodatkowym atutem urządzenia jest opcja spawania prądem pulsującym (pulse/dual pulse). Zastosowanie podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG umożliwia uzyskanie spoiny o jakości i estetyce porównywalnej do metody TIG.

Korzyści z zastosowania podwójnej pulsacji w metodzie MIG/MAG:

- wysoka estetyka lica (efekt łuski)
- większa wydajność spawania w stosunku do metody TIG
- mniejsze odkształcenia cieplne w stosunku do metody TIG
- przy spawaniu aluminium wymaga mniejszych umiejętności od operatora w stosunku do metody TIG

Dla jeszcze łatwiejszej i efektywniejszej pracy EasyMIG 330 DP wyposażono w funkcje wspierające proces spawania takie jak:

- 2T/4T - możliwość wyboru jednego z trzech trybów pracy (MIG/MAG)
- Inductance - regulacja indukcyjności spawania - kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych
- Slow Feed - tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu
- Hot Start - łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA)
- Arc Force - łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA)
- VRD - obniżone napięcie biegu jałowego (MMA)

Profesjonalny cztero-rolkowy podajnik zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego. Wytrzymała, zwarta konstrukcja typu kompakt, sprawia, że jest to doskonale urządzenie do pracy w trudnych warunkach, z możliwością zamontowania butli z gazem technicznym na podwoziu urządzenia.

SPARTUS® EasyMIG 330 DP to kompakt, zaprojektowany przede wszystkim pod kątem wydajnego spawania różnego rodzaju konstrukcji stalowych.

### Parametry techniczne

|   |                           |
|---|---------------------------|
| <b>Napięcie zasilania</b>               | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
| <b>Natężenie prądu spawania MIG [A]</b> | 50 - 300                  |
| <b>Cykl pracy MIG [%]</b>               | 60                        |
| <b>Napięcie wyjściowe pracy [V]</b>     | 16.5 - 29                 |

**Prędkość podawania drutu [m/min]** 2 - 15

**Typ podajnika** wbudowany, 4-rolkowy

**Szpuła drutu [kg/Ømm]** ≤ 15 / 200/300

**Średnica drutu [mm]** 0.8, 1.0, 1.2

**Dodatkowe funkcje** spool gun, DUAL PULSE, tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, spawanie TIG Lift, VRD, test drutu, zmiana biegunowości, regulacja indukcyjności, synergia, wbudowane programy synergiczne, lutospawanie (CuSi3), Slow feed, spawanie elektrodą otuloną MMA

**Natężenie prądu spawania TIG [A]** 10 - 300

**Natężenie prądu spawania MMA [A]** 10 - 250

**Pobór prądu [A]** MIG 17

**Sprawność  $\eta$  [%]** 77

**Współczynnik mocy ( $\cos\phi$ )** 0,9

**Klasa izolacji** H

**Stopień ochrony** IP21S

**Waga [kg]** 42

**Wymiary [mm]** 920 x 470 x 740

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#), [Z PULSACJĄ](#)

*SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.*

*Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wyгоды kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.*

*Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.*