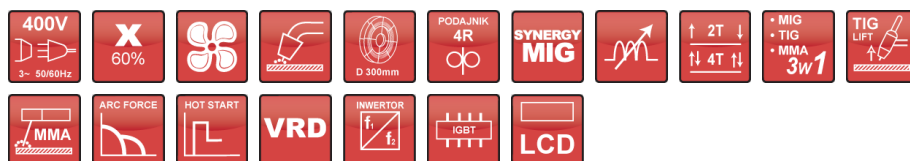


SPARTUS® EasyMIG 315



SPARTUS® EasyMIG 315



Kod produktu: EASYMIG315-PAK-36-3

Cena netto: 3294.97 zł / szt.

Cena brutto: 4052.81 zł / szt.

Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® EasyMIG 315** • **uchwyt MIG SPE 360 3m** • dodatkowo 2x rolka prowadząca 1.0-1.2V fi30 • uchwyt elektrodowy • przewód masowy • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

SYNERGICZNY 4-ROLKOWY MIG

SPARTUS® EasyMIG 315 to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Dodatkowo urządzenie, dzięki możliwości zmiany biegunowości spawania, umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu. Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 300A a dla metody MMA: 250A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V. Urządzenie wyposażone jest w programy synergiczne do spawania MIG/MAG drutami stalowymi w zakresie średnic 0.8 / 1.0 / 1.2mm. Dodatkowo spawarka posiada możliwość wprowadzenia ręcznej korekty ustawionych parametrów.

Nowoczesne rozwiązania technologiczne dały możliwość wyposażenia urządzenia w szereg funkcji wspierających proces spawania:

2T/4T – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG),

Inductance – regulacja indukcyjności spawania – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych,

Burn Back – precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej,

Slow Feed – tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu,

Hot Start – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA),

Arc Force – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA),

Spool Gun – lekki i wytrzymały uchwyt spawalniczy, z wbudowanym podajnikiem drutu oraz szpulą w rękojeści, do spawania metodami MIG/MAG,

VRD – obniżone napięcie biegu jałowego (MMA).

Wysokiej klasy czterorolkowy podajnik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali nierdzewnej i aluminium. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują odpowiednią jakość spoiny. ik drutu, zapewnia stabilne podawanie drutu spawalniczego stalowego, ze stali nierdzewnej i aluminium. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują odpowiednią jakość spoiny.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	50 - 300
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	16.5 - 29
Typ podajnika	wbudowany, 4-rolkowy
Szpula drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0.8, 1.0, 1.2
Dodatkowe funkcje	tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, VRD, test drutu, zmiana biegunowości, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, synergia, spawanie elektrodą otuloną MMA
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 300

Cykl pracy TIG [%]	60
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 250
Cykl pracy MMA [%]	60
Pobór prądu [A]	MIG 17 / TIG 14 / MMA 13
Współczynnik mocy (cosφ)	0,93
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	22
Wymiary [mm]	570 × 265 × 460

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [KLASYCZNY](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.