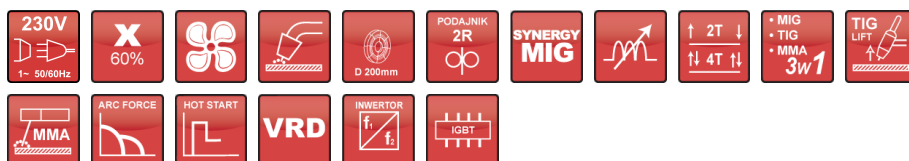


SPARTUS® EasyMIG 210S



SPARTUS® EasyMIG 210S



Kod produktu: EasyMIG210S_pak_15-3

Cena netto: 1513.07 zł / szt.

Cena brutto: 1861.08 zł / szt.

Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® EasyMIG 210S** • **uchwyt MIG SPARTUS® Easy 150 3m** • uchwyt elektrodowy • przewód masowy • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

SYNERGICZNE SPAWANIE MIG/MAG

SPARTUS® EasyMIG 210S to nowoczesny, inwertorowy półautomat spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT. Posiada funkcję spawania w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG), spawanie elektrodą otuloną (MMA) oraz spawanie TIG Lift z zajarzeniem łuku przez potarcie. Łatwa zmiana biegunowości umożliwia spawanie drutem samoosłonowym bez gazu.

Maksymalny prąd spawania dla metod MIG/MAG/TIG wynosi 200A oraz 160A dla metody MMA. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

SPARTUS® EasyMIG 210S wyposażony jest w **synergiczny system do spawania MIG/MAG** drutami stalowymi o średnicy 0,6 / 0,8 / 1,0 mm z możliwością wprowadzenia ręcznej korekty parametrów.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych spawarka posiada szereg funkcji wspierających proces spawania:

- 2T/4T - możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG)
- regulacja indukcyjności spawania - kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych
- Hot Start - łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA)
- Arc Force - łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA)
- VRD - obniżone napięcie biegu jałowego (MMA)

Profesjonalny dwurołkowy podajnik, zapewnia płynne i równomierne podawanie drutu spawalniczego. Stabilne parametry wyjściowe gwarantują uzyskanie wysokiej jakości spoiny.

Przykładowe zastosowania: przemysł lekki, prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, motoryzacja, spawanie tłumików.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	50 - 200
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	16.5 - 24
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 12.5
Typ podajnika	wbudowany, 2-rolkowy
Szpuła drutu [kg/Ømm]	≤5 / 200
Średnica drutu [mm]	0.6, 0.8, 1.0
Dodatkowe funkcje	tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, spawanie TIG Lift, VRD, test drutu, zmiana biegunowości, ręczna korekta parametrów, regulacja indukcyjności, synergia, spawanie elektrodą otuloną MMA
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 200
Cykl pracy TIG [%]	60

Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 160
Cykl pracy MMA [%]	60
Pobór prądu [A]	MIG 35 / TIG 26 / MMA 33
Sprawność η [%]	85
Współczynnik mocy ($\cos\phi$)	0,76
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	9
Wymiary [mm]	470 x 190 x 300

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [KLASYCZNY](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.