

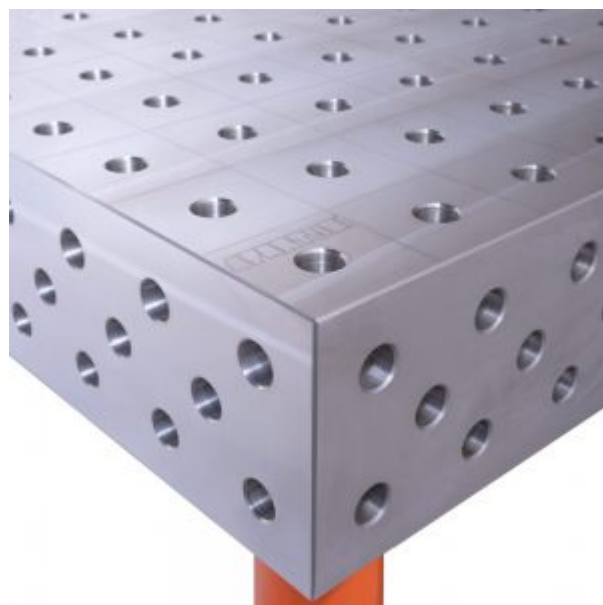
## FERROS 3D 2000 x 1000 x 200 [6 nóg ze stopami L=450]



\* cena nie uwzględnia kosztów transportu

Opis produktu

**WYKORZYSTAJ PRZESTRZEŃ DO EFEKTYWNIJSZEJ PRACY, JAKĄ ZAPEWNIĄĄ STOŁY FERROS!**



ŻELIWO EN-GJL-300

Do odlewu blatu wykorzystane zostało żeliwo wysokiej wytrzymałości EN-GJL-300 charakteryzujące się dużą odpornością na zużycie  
BLAT 25MM

Blat o grubości 25mm gwarantuje trwałość stołu i odporność na uszkodzenia mechaniczne

PODZIAŁKA MILIMETROWA

Naniesiona podziałka milimetrowa ułatwia precyzyjne zamontowanie elementu podczas obróbki

BOK 3D

Umożliwia zwiększenie powierzchni roboczej oraz łączenie blatów

SYSTEM D28

Otwory wiercone i frezowane o średnicy 28mm

### Parametry techniczne

<b>Format blatu</b>	2000 x 1000 x 200mm
<b>Wykonanie</b>	odlewany
<b>Materiał</b>	żeliwo EN-GJL-300 wg normy EN 1561
<b>Grubość blatu [mm]</b>	25
<b>Dokładność wykonania - pozioma [mm]</b>	0.1/1000
<b>Dokładność wykonania - pionowa [mm]</b>	0.1/200
<b>Standard</b>	D28 (wiercone i frezowane otwory fi 28mm)
<b>Nośność</b>	2000kg/noga
<b>Rodzaj nogi</b>	ze stopami
<b>Długość nogi</b>	450mm

<b>Ilość nóg</b>	6szt
<b>Całkowita wysokość stołu [mm]</b>	690-730mm
<b>Waga blatu [kg]</b>	720kg

KATEGORIE PRODUKTU: [STOŁY SPAWALNICZE](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.