

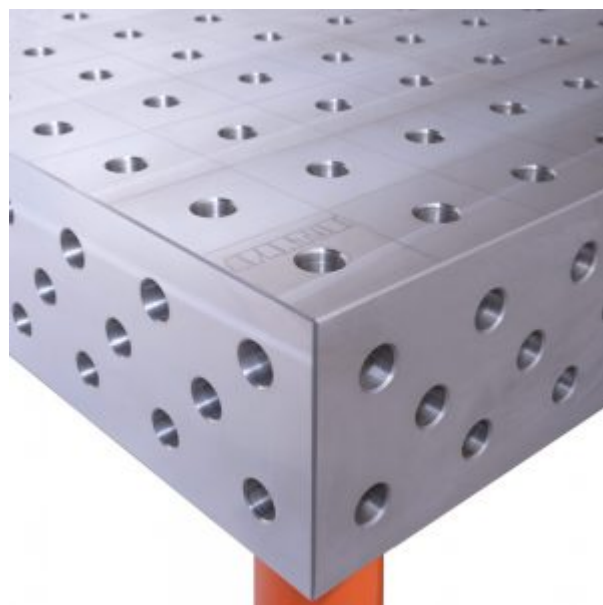
FERROS 3D 2000 x 1000 x 200 [6 nóg z kółkami L=200]



* cena nie uwzględnia kosztów transportu

Opis produktu

WYKORZYSTAJ PRZESTRZEŃ DO EFEKTYWNIJSZEJ PRACY, JAKĄ ZAPEWNIĄĄ STOŁY FERROS!



ŻELIWO EN-GJL-300

Do odlewu blatu wykorzystane zostało żeliwo wysokiej wytrzymałości EN-GJL-300 charakteryzujące się dużą odpornością na zużycie
BLAT 25MM

Blat o grubości 25mm gwarantuje trwałość stołu i odporność na uszkodzenia mechaniczne

PODZIAŁKA MILIMETROWA

Naniesiona podziałka milimetrowa ułatwia precyzyjne zamontowanie elementu podczas obróbki

BOK 3D

Umożliwia zwiększenie powierzchni roboczej oraz łączenie blatów

SYSTEM D28

Otwory wiercone i frezowane o średnicy 28mm

Parametry techniczne

| | |
|--|---|
| Format blatu | 2000 x 1000 x 200mm |
| Wykonanie | odlewany |
| Materiał | żeliwo EN-GJL-300 wg normy EN 1561 |
| Grubość blatu [mm] | 25 |
| Dokładność wykonania - pozioma [mm] | 0.1/1000 |
| Dokładność wykonania - pionowa [mm] | 0.1/200 |
| Standard | D28 (wiercone i frezowane otwory fi 28mm) |
| Nośność | 2000kg/noga |
| Rodzaj nogi | z kółkami |
| Długość nogi | 200mm |

| | |
|--------------------------------------|-------|
| Ilość nóg | 6szt |
| Całkowita wysokość stołu [mm] | 510mm |
| Waga blatu [kg] | 720kg |

KATEGORIE PRODUKTU: STOŁY SPAWALNICZE

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.