

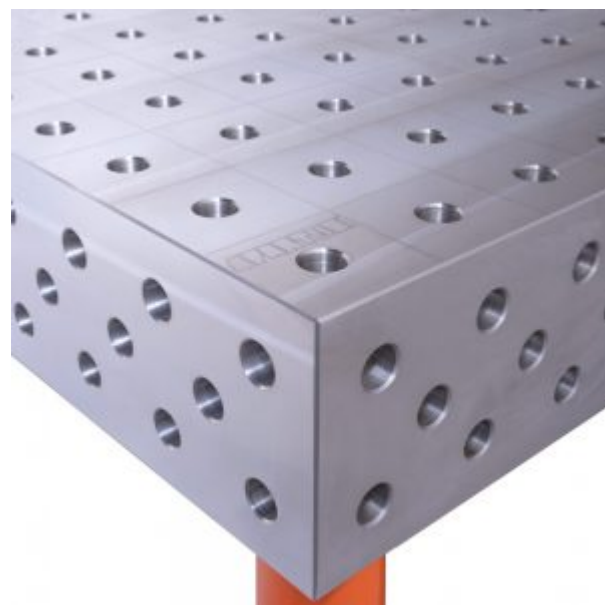
FERROS 3D 1200 x 1200 x 200 [4 nogi ze stopami L=200]



* cena nie uwzględnia kosztów transportu

Opis produktu

WYKORZYSTAJ PRZESTRZEŃ DO EFEKTYWNIJSZEJ PRACY, JAKĄ ZAPEWNIĄĄ STOŁY FERROS!



ŻELIWO EN-GJL-300

Do odlewu blatu wykorzystane zostało żeliwo wysokiej wytrzymałości EN-GJL-300 charakteryzujące się dużą odpornością na zużycie
BLAT 25MM

Blat o grubości 25mm gwarantuje trwałość stołu i odporność na uszkodzenia mechaniczne

PODZIAŁKA MILIMETROWA

Naniesiona podziałka milimetrowa ułatwia precyzyjne zamontowanie elementu podczas obróbki

BOK 3D

Umożliwia zwiększenie powierzchni roboczej oraz łączenie blatów

SYSTEM D28

Otwory wiercone i frezowane o średnicy 28mm

Parametry techniczne

Format blatu	1200 x 1200 x 200mm
Wykonanie	odlewany
Materiał	żeliwo EN-GJL-300 wg normy EN 1561
Grubość blatu [mm]	25
Dokładność wykonania - pozioma [mm]	0.1/1000
Dokładność wykonania - pionowa [mm]	0.1/200
Standard	D28 (wiercone i frezowane otwory fi 28mm)
Nośność	2000kg/noga
Rodzaj nogi	ze stopami
Długość nogi	200mm

Ilość nóg	4szt
Całkowita wysokość stołu [mm]	440-480mm
Waga blatu [kg]	514kg

KATEGORIE PRODUKTU: [STOŁY SPAWALNICZE](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.