

SPRĘŻARKA ŚRUBOWA SP15BTD-1900-10


Kod produktu:

SP15BTD-1900-10

Opis produktu

Zalety urządzenia:

- niezawodne stopnie śrubowe światowych producentów (GHH RAND) przeznaczone do pracy ciągłej,
- asymetryczna konstrukcja wirnika zapewniająca maksymalną moc i wydajność przy minimalnych kosztach energii,
- cicha praca (67 dB),
- napęd pasowy umożliwiający łatwą zmianę wydajności oraz max ciśnienia poprzez zmianę przełożeń na kołach pasowych,
- uproszczony dostęp serwisowy do modułu śrubowego,
- wbudowany sterownik mikroprocesorowy z funkcją biegu jałowego,
- dedykowany do mocy kompresora zbiornik, o pojemności 270 lub 500l, zapewniający nieprzerwaną transmisję czynnika do instalacji,
- zabudowany ziębiczny osuszacz powietrza wraz z kompletem filtrów wstępnych, gwarantujący doskonałą jakość czynnika roboczego.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Ciśnienie maksymalne [bar]	10
Wydajność [l/min]	1900
Moc silnika [kW]	15
Poziom emisji hałasu [dB(A)]	67
Przyłącze [cal]	1/2
Dodatkowe wyposażenie	osuszacz
Waga [kg]	570
Wymiary [mm]	1930 x 810 x 1760
Pojemność zbiornika [L]	500

 KATEGORIE PRODUKTU: [PNEUMATYKA](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obowiązkowego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wyгоды kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.