

## SPRĘŻARKA ŚRUBOWA SP11CF-1650-8


**Kod produktu:**

SP11CF-1650-8

### Opis produktu

Zalety urządzenia:

- niezawodne stopnie śrubowe światowych producentów (GHH RAND) przeznaczone do pracy ciągłej,
- asymetryczna konstrukcja wirnika zapewniająca maksymalną moc i wydajność przy minimalnych kosztach energii,
- cicha praca (65 dB),
- napęd pasowy umożliwiający łatwą zmianę wydajności oraz max ciśnienia poprzez zmianę przełożeń na kołach pasowych,
- uproszczony dostęp serwisowy do modułu śrubowego,
- rozbudowany kontroler sterujący funkcjami,
- opcja zdalnego sterowania sprężarką,
- praca w trybie energooszczędnym (start silnika elektrycznego w schemacie «Start-delta»; działanie pod obciążeniem; tymczasowe odcięcie, przy braku sprężonego powietrza; wykluczenie beczynnych faz przebiegu; dopasowanie ilości zużywanej energii do rzeczywistego zapotrzebowania na sprężone powietrze),
- parametry regulowane elektrycznie (temperatura mieszaniny powietrza i oleju; ciśnienie sprężonego powietrza; przycisk «Awaryjnego zatrzymania» i kontroli parametrów pracy urządzenia),
- ochrona przed uszkodzeniem poprzez awaryjne zatrzymanie sprężarki, poprzedzone komunikatami ostrzegawczymi,
- automatyczne komunikaty informacyjne o konieczności wykonania konserwacji; wielopoziomowy system kontroli eliminujący nieuprawniony dostęp do manipulacji parametrami sprężarki; kontrola nieulotnej pamięci systemu operacyjnego i czasu pracy w różnych systemach operacyjnych, wykaz awaryjnych odcięć oraz przeprowadzonych prac konserwacyjnych,
- możliwość zmiany obrotów silnika elektrycznego, dzięki zintegrowanym przetwornikom częstotliwości firmy Danfoss i ABB - regulacja rotacji na wyjściu sprężarki w zakresie od 30% do 100% znamionowej rotacji,
- funkcja łagodnego startu i zatrzymania silnika.

### Parametry techniczne

<b>Napięcie zasilania</b>	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
<b>Ciśnienie maksymalne [bar]</b>	8
<b>Wydajność [l/min]</b>	1650
<b>Moc silnika [kW]</b>	11
<b>Poziom emisji hałasu [dB(A)]</b>	65
<b>Dodatkowe wyposażenie</b>	falownik
<b>Wolnostojący</b>	Tak
<b>Waga [kg]</b>	345
<b>Wymiary [mm]</b>	1125x810x1180

 KATEGORIE PRODUKTU: [PNEUMATYKA](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wyгоды kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.