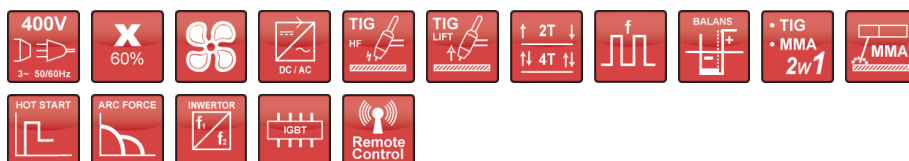


## SPARTUS® ProTIG 400PW AC/DC



## SPARTUS® ProTIG 400PW AC/DC

Kod produktu:

ProTIG400PWACDC



Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400PW AC/DC** • chłodnica • zestaw jezdny • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

## SPARTUS® ProTIG 400PW AC/DC - pakiet 18SC-8

Kod produktu:

ProTIG- 400PWACDC\_ pak\_18SC-8



Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400PW AC/DC** • chłodnica • zestaw jezdny • **Uchwyt SPARTUS® TIG SPP 18SC 4B X 8m** • **niezbędnik TIG z częściami do palnika** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 5m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

## SPARTUS® ProTIG 400PW AC/DC - pakiet 18-4

Kod produktu:

ProTIG- 400PWACDC\_ pak\_18-4

Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400PW AC/DC** • chłodnica • zestaw jezdny • **Uchwyt SPARTUS® TIG SPP 18 4B X 4m** • **niezbędnik TIG z częściami do palnika** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

### Opis produktu

### NOWOCZESNY, MOCNY I NIEZAWODNY TIG AC/DC

**SPARTUS® Pro TIG 400PW AC/DC** to nowoczesna sterowana cyfrowo, spawarka inwerterowa skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem spawania o natężeniu do 400A. Urządzenie posiada wysoki 60% cykl pracy, zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Wykres przebiegu procesu TIG
- Balans AC w zakresie 10-99%
- Częstotliwość prądu AC w zakresie 50 – 250 Hz
- Kształt przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- TIG PULS: prąd szczytowy, prąd podstawy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
- Tryb pracy 2T/4T

oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC

- Natężenie prądu spawania
- Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody
- Funkcja Arc Force – ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych

Zintegrowana, dedykowana chłodnica cieczy zapewnia wydajne chłodzenie uchwytu spawalniczego podczas spawania dużymi prądami. Dodatkowo źródło i chłodnica umieszczone są na specjalistycznym, dedykowanym wózku transportowym z platformą na butlę z gazem osłonowym. Istnieje możliwość zakupu

samego źródła, bez chłodnicy i wózka.

**SPARTUS® Pro TIG 400PW AC/DC** sprawdzi się idealnie podczas prac spawalniczych w przemyśle i sektorze produkcyjnym. Zarówno podczas spawania stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych oraz aluminium i innych wymagających stopów.

Przykładowe zastosowania: produkcja, przemysł, konstrukcje.

## OPCJE STEROWANIA:



Pilot zdalnego sterowania TIG 320P/400P AC/DC



Sterowanie nożne przewodowe



Sterowanie nożne bezprzewodowe

## Parametry techniczne

|                                  |                                                                                                                  |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Napięcie zasilania               | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz                                                                                        |
| Natężenie prądu spawania TIG [A] | 10 - 400                                                                                                         |
| Cykl pracy TIG [%]               | 60                                                                                                               |
| Pre-gaz [s]                      | 0,1 - 2                                                                                                          |
| Czas narastania prądu [s]        | 0 - 10                                                                                                           |
| Czas opadania prądu [s]          | 0 - 10                                                                                                           |
| Post-gaz [s]                     | 0 - 10                                                                                                           |
| Dodatkowe funkcje                | pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, Arc Force, Hot Start, spawanie elektrodą otuloną MMA |
| Prąd impulsu [A]                 | 10 - 400                                                                                                         |
| Szerokość impulsu [%]            | 5 - 95                                                                                                           |

|                                  |                                      |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| Częstotliwość pulsu [Hz]         | 0,5 - 999                            |
| Częstotliwość prądu AC [Hz]      | 50 - 250                             |
| Kształt przebiegu AC             | prostokątny, sinusoidalny, trójkątny |
| Chłodnica                        | Tak                                  |
| Pojemność zbiornika [L]          | 5                                    |
| Balans AC [%]                    | 10 - 99                              |
| Zajęcie łuku                     | Lift / HF                            |
| Natężenie prądu spawania MMA [A] | 10 - 400                             |
| Zakres regulacji Hot Start [%]   | 0 - 100                              |
| Zakres regulacji Arc Force       | 0 - 100                              |
| Napięcie biegu jałowego [V]      | 64                                   |
| Pobór prądu [A]                  | TIG 26.5 / MMA 36.5                  |
| Współczynnik mocy (cosφ)         | 0,75                                 |
| Sprawność η [%]                  | 85                                   |
| Klasa izolacji                   | H                                    |
| Stopień ochrony                  | IP23                                 |
| Waga [kg]                        | 74,5                                 |
| Wymiary [mm]                     | 1060 x 446 x 1100                    |

## Inne informacje

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [TIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.