

SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC



SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC

Kod produktu:

ProTIG400PACDC



Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC** • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC - pakiet 26 8m

Kod produktu:

ProTIG400PACDC_ pak_26-8



Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC** • **uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 8m** • **niezbędnik TIG z częściami do palnika** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 5m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC - pakiet 26 4m

Kod produktu:

ProTIG400PACDC_ pak_26-4



Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC** • **uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 4m** • **niezbędnik TIG z częściami do palnika** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

NOWOCZESNY, MOCNY I NIEZAWODNY TIG AC/DC

SPARTUS® Pro TIG 400P AC/DC to nowoczesna sterowana cyfrowo, spawarka inwertorowa skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem spawania o natężeniu do 400A. Urządzenie posiada wysoki 60% cykl pracy, zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Wykres przebiegu procesu TIG
 - Balans AC w zakresie 10-99%
 - Częstotliwość prądu AC w zakresie 50 – 250 Hz
 - Kształt przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
 - TIG PULS: prąd szczytowy, prąd podstawy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
 - Tryb pracy 2T/4T
- oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC
- Natężenie prądu spawania
 - Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody
 - Funkcja Arc Force – ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych

SPARTUS® Pro TIG 400P AC/DC sprawdzi się idealnie podczas prac spawalniczych w przemyśle i sektorze produkcyjnym. Zarówno podczas spawania stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych oraz aluminium i innych wymagających stopów.

Przykładowe zastosowania: produkcja, przemysł, konstrukcje.

OPCJE STEROWANIA:



Pilot zdalnego sterowania TIG 320P/400P AC/DC



Sterowanie nożne przewodowe



Sterowanie nożne bezprzewodowe

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 400
Cykl pracy TIG [%]	60
Pre-gaz [s]	0,1 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, Arc Force, Hot Start, spawanie elektrodą otuloną MMA
Prąd impulsu [A]	10 - 400
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 999

Częstotliwość prądu AC [Hz]	50 - 250
Kształt przebiegu AC	prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
Balans AC [%]	10 - 99
Zajazzenie łuku	Lift / HF
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 400
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 100
Zakres regulacji Arc Force	0 - 100
Napięcie biegu jałowego [V]	64
Pobór prądu [A]	TIG 26.5 / MMA 36.5
Współczynnik mocy (cosφ)	0,75
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	26
Wymiary [mm]	620 x 240 x 450

Inne informacje

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [TIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.