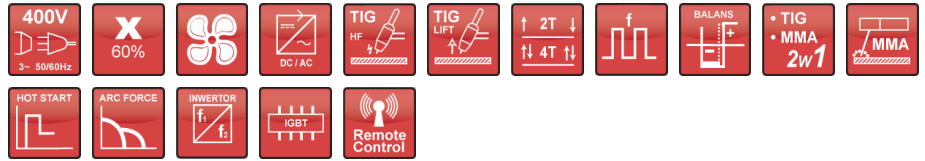


## SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC



## SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC

Kod produktu:

ProTIG400PACDC



Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC** • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

## SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC - pakiet 26 8m

Kod produktu:

ProTIG400PACDC\_ pak\_26-8



Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC** • **uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 8m** • **niezbędnik TIG z częściami do palnika** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 5m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

## SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC - pakiet 26 4m

Kod produktu:

ProTIG400PACDC\_ pak\_26-4



Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 400P AC/DC** • **uchwyt SPARTUS® TIG SPP 26 4B X 4m** • **niezbędnik TIG z częściami do palnika** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

### Opis produktu

## NOWOCZESNY, MOCNY I NIEZAWODNY TIG AC/DC

**SPARTUS® Pro TIG 400P AC/DC** to nowoczesna sterowana cyfrowo, spawarka inwertorowa skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC prądem spawania o natężeniu do 400A. Urządzenie posiada wysoki 60% cykl pracy, zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Cyfrowy panel funkcyjny umożliwia precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG AC/DC:

- Wykres przebiegu procesu TIG
  - Balans AC w zakresie 10-99%
  - Częstotliwość prądu AC w zakresie 50 – 250 Hz
  - Kształt przebiegu AC: prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
  - TIG PULS: prąd szczytowy, prąd podstawy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu
  - Tryb pracy 2T/4T
- oraz najważniejszych parametrów dla metod MMA AC/DC
- Natężenie prądu spawania
  - Gorący start (Hot Start) – łatwiejsze zajarzenie elektrody
  - Funkcja Arc Force – ułatwione spawanie w pozycjach wymuszonych

**SPARTUS® Pro TIG 400P AC/DC** sprawdzi się idealnie podczas prac spawalniczych w przemyśle i sektorze produkcyjnym. Zarówno podczas spawania stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych oraz aluminium i innych wymagających stopów.

Przykładowe zastosowania: produkcja, przemysł, konstrukcje.

### OPCJE STEROWANIA:



Pilot zdalnego sterowania TIG 320P/400P AC/DC



Sterowanie nożne przewodowe



Sterowanie nożne bezprzewodowe

### Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 - 400
Cykl pracy TIG [%]	60
Pre-gaz [s]	0,1 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, Arc Force, Hot Start, spawanie elektrodą otuloną MMA
Prąd impulsu [A]	10 - 400
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 999

<b>Częstotliwość prądu AC [Hz]</b>	50 - 250
<b>Kształt przebiegu AC</b>	prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
<b>Balans AC [%]</b>	10 - 99
<b>Zajazzenie łuku</b>	Lift / HF
<b>Natężenie prądu spawania MMA [A]</b>	10 - 400
<b>Zakres regulacji Hot Start [%]</b>	0 - 100
<b>Zakres regulacji Arc Force</b>	0 - 100
<b>Napięcie biegu jałowego [V]</b>	64
<b>Pobór prądu [A]</b>	TIG 26.5 / MMA 36.5
<b>Współczynnik mocy (cosφ)</b>	0,75
<b>Sprawność η [%]</b>	85
<b>Klasa izolacji</b>	H
<b>Stopień ochrony</b>	IP23
<b>Waga [kg]</b>	26
<b>Wymiary [mm]</b>	620 x 240 x 450

## Inne informacje

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [TIG](#)

*SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.*

*Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obowiązkowego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wyгоды kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.*

*Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.*