

SPARTUS® ProTIG 320PW DC



SPARTUS® ProTIG 320PW DC

Kod produktu:

ProTIG320PWDC



Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® ProTIG 320P DC** • chłodnica • zestaw jezdny • przewód masowy 3m, • wężyk gazowy, • instrukcja obsługi

Opis produktu

MOCNY, INWERTOROWY TIG DC Z PULSEM I ZINTEGROWANĄ CHŁODNICĄ

Nowoczesna, inwertorowa spawarka TIG DC skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Wysoka niezawodność urządzenia i odporność na przeciążenia zostały osiągnięte dzięki wykorzystaniu wysokiej klasy podzespołów oraz inteligentnych systemów ochrony źródła.

SPARTUS® ProTIG 320P/PW DC umożliwia spawanie TIG prądem stałym DC z pulsacją lub bez pulsacji oraz elektrodą otuloną MMA. Maksymalny prąd spawania dla obydwu metod wynosi 320A z zachowaniem wysokiego 60% cyklu pracy.

Jest to urządzenie zaprojektowane i wyprodukowane z myślą o ciężkich warunkach przemysłowych. Umożliwia spawanie stali, stali nierdzewnej, stali kwasoodpornej, tytanu i innych spawalnych stopów w szerokim zakresie grubości materiałów. Wbudowany system sterowania MCU reaguje natychmiast na wszelkie zmiany utrzymując stabilne parametry wyjściowe, co przekłada się bezpośrednio na wysoką jakość złącza spawanego.

Prosty w obsłudze i intuicyjny panel funkcyjny pozwala na precyzyjną kontrolę wszystkich najważniejszych parametrów spawania dla metod TIG oraz MMA. Urządzenie posiada wbudowane wsparcie zdalnego sterowania parametrami za pomocą: mikrowyłącznika w uchwycie spawalniczym, z wykorzystaniem sterowania nożnego oraz przy pomocy dedykowanego pilota zdalnego sterowania.

Model **SPARTUS® ProTIG 320PW DC** wyposażony jest w zintegrowaną chłodnicę uchwytu TIG. Źródło i chłodnica, umieszczone są na specjalistycznym wózku transportowym – tworząc stabilną konstrukcję typu Tower. Istnieje możliwość zamontowania na podwoziu dużej butli z gazem osłonowym. Zestaw można w każdej chwili zdemontować np. do przeprowadzenia prac konserwacyjnych.

Przykładowe zastosowania: przemysł, prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, konstrukcje stalowe, produkcja elementów dla przemysłu spożywczego.

OPCJE STEROWANIA:



Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	5 - 320
Cykl pracy TIG [%]	60[%] 320[A] 100[%] 250[A]
Prąd początkowy, prąd końcowy	TAK
Pre-gaz [s]	0 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Prąd impulsu [A]	5 - 320
Prąd Bazowy [A]	5 - 320
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0.5 - 200
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, spawanie elektrodą otuloną MMA
Natężenie prądu spawania MMA [A]	5 - 320
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 10
Zakres regulacji Arc Force	0 - 10
Napięcie biegu jałowego [V]	77,2
Pobór prądu [A]	TIG 19 / MMA 23
Współczynnik mocy (cosφ)	0,75
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	73
Wymiary [mm]	1060 x 446 x 1100

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [TIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.