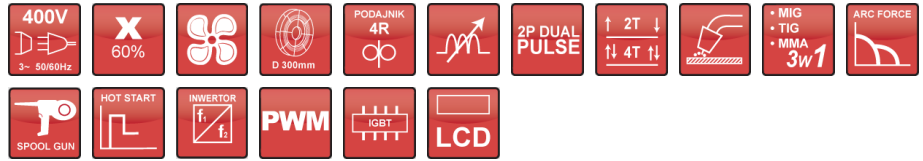


SPARTUS® ProMIG 525 DP



SPARTUS® ProMIG 525 DP



Kod produktu:

PROMIG525DP

Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 525 DP** • **Wydzielony podajnik drutu 4R** • Chłodnica • Zestaw jezdny • Przewód masowy z zaciskiem śrubowo-kleszczowym 3m • Instrukcja obsługi

SPARTUS® ProMIG 525 DP



Kod produktu:

PROMIG525DP-PAK-501-3

Wyposażenie pakietu zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 525 DP** • **Wydzielony podajnik drutu 4R** • Chłodnica • Zestaw jezdny • **Przewód zespolony 5m** • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPP 501** • Uchwyt elektrodowy 3m • **Przewód masowy z zaciskiem śrubowo-kleszczowym 3m** • Instrukcja obsługi

W cenie pakietu ProMIG możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5-metrowego.
! Brak informacji skutkuje doborem losowo wybranej długości.

Opis produktu

SYNERGICZNY MIG Z PODWÓJNYM PULSEM.

SPARTUS® ProMIG 525 DP to wysokiej klasy, nowoczesna spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o zaawansowaną technologię PWM i profesjonalne tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie MIG / TIG DC oraz MMA, prądem o natężeniu do 500A. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V. Urządzenie daje szeroki wachlarz możliwości dla wyżej wymienionych metod łączenia metali.

Spawanie MIG

ProMIG 525 DP wyposażony jest w synergiczny system do spawania MIG/MAG z możliwością wyboru następujących programów: do spawania stali, stali nierdzewnej, aluminium; spawania drutem samoosłonowym i lutospawanie. Urządzenie pracuje również w trybie manual. Dodatkowo spawarka posiada szereg funkcjonalności wspierających proces spawania w metodzie MIG:

- 1P (Pulse) - spawanie MIG/MAG z pulsacją, która znacząca ułatwia uzyskanie łuku natryskowego,
- 2P (Dual Pulse) - spawanie z podwójną pulsacją - spawanie MIG/MAG w jakości TIG,
- tryb JOB - możliwość zapisania 100 programów
- tryb pracy 2T/4T / s4T / SPOT
- Burn Back
- Slow Feed
- pre-gaz i post-gaz.

Wydzielony wysokiej klasy cztererolkowy podajnik, zapewnia stabilne podawanie drutu. Dodatkową zaletą jest również możliwość spawania uchwytem Spool Gun.

Spawanie TIG

Dzięki zastosowanym rozwiązaniom ProMIG 525 DP umożliwia również zaawansowane spawanie metodą TIG Lift.

ProMIG 525 DP posiada również funkcje wspierające proces spawania w metodzie TIG:

- tryb pracy 2T/4T
- Down Slope.

Spawanie MMA

Proces łączenia metali w tej metodzie dodatkowo wspierają funkcje:

- Arc Force
- Hot Start.

Nowoczesny design, panel funkcyjny LCD w połączeniu z zaawansowanymi technologicznie podzespołami stawia urządzenie SPARTUS® ProMIG 525 DP w czołówce najlepszych maszyn w tej klasie na rynku. Profesjonalne urządzenie linii SPARTUS® Pro doskonale sprawdzi się w sektorze produkcyjnym i przemyśle.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	10 -500
Cykl pracy MIG [%]	60
Prędkość podawania drutu [m/min]	2 - 24
Typ podajnika	wydzielony, 4-rolkowy
Szpuła drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.6
Dodatkowe funkcje	spool gun, pulsacja, tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, test drutu, regulacja indukcyjności, synergia, lutospawanie (CuSi3), spawanie elektrodą otuloną MMA, wbudowany układ chłodzenia cieczą, Pre-gaz, Post-gaz
Chłodnica	Tak
Pojemność zbiornika [L]	5
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 500
Pobór prądu [A]	MIG 40.8 / TIG DC 33.4 / MMA 41.9
Współczynnik mocy (cosφ)	0,77
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	101.5
Wymiary [mm]	1100 x 500 x 1460

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wyгоды kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.