

## SPARTUS® ProMIG 500W



## SPARTUS® ProMIG 500W



Kod produktu:

ProMIG500WSynergy

Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 500W Synergy** • Wydzielony podajnik drutu 4R • Chłodnica • Zestaw jezdny • Przewód masowy z zaciskiem śrubowo-kleszczowym 3m • Instrukcja obsługi

## SPARTUS® ProMIG 500W Synergy

Kod produktu:

ProMIG500WSynergy\_pak\_501



Pakiet zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 500W Synergy** • Wydzielony podajnik drutu 4R • Chłodnica • Zestaw jezdny • **Przewód zespolony 5m** • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPP 501** • Uchwyt elektrodowy 3m • **Przewód masowy 3m z zaciskiem kleszczowo śrubowym** • Instrukcja obsługi

W cenie pakietu MasterMIG możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5-metrowego.  
**! Brak informacji skutkuje doбором losowo wybranej długości.**

### Opis produktu

## WIELOPROCESOWY PÓŁAUTOMAT STWORZONY DLA PRZEMYSŁU.

**SPARTUS® Pro MIG 500W** to profesjonalny, przemysłowy półautomat spawalniczy z wydzielonym podajnikiem drutu. Urządzenie wykonane jest z wykorzystaniem nowoczesnych rozwiązań: technologia inwertorowa, tranzystory mocy IGBT, technologia PWM. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG (drami litymi i proszkowymi), TIG oraz MMA. Maksymalny prąd spawania wynosi **500A dla wszystkich metod w wysokim 60% cyklu pracy**. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Urządzenie posiada wbudowane **23 synergiczne** programy MIG/MAG do spawania takich materiałów jak: stal, stal nierdzewna i aluminium. Wystarczy wybrać odpowiedni program oraz podać wartość oczekiwanego natężenia prądu spawania, a pozostałe parametry urządzenie dobierze automatycznie. Dodatkowo operator ma możliwość wprowadzenia ręcznej korekty do stosowanego aktualnie programu. Ponadto użytkownik może skorzystać z trybu manual, gdzie wszystkie parametry spawania ustawiane są ręcznie, odpowiednio do wymogów technologicznych..

**SPARTUS® Pro MIG 500W** posiada szereg funkcji wspierających przebieg procesu spawania MIG/MAG:

**Wave Control** – precyzyjna regulacja dynamiki łuku Wave Control zapewnia pełną kontrolę nad łukiem spawalniczym: pozwala ograniczyć ilość odprysków spawalniczych oraz kontrolować szerokość i głębokość wtopienia.

**Burn Back** – precyzyjna regulacja czasu upalania końca drutu spawalniczego pozwala wyeliminować ryzyko przyklejania się drutu spawalniczego do końcówki prądowej.

**Slow Feed** – tzw. miękki rozruch podajnika drutu, polecany szczególnie podczas spawania dużymi prądami przy dużych prędkościach podawania drutu. Łagodny start podawania drutu pozwala wyeliminować ryzyko powstawania wad spawalniczych na początku spoiny.

**2T/4T** – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy.

Wydzielony podajnik wyposażony jest w panel funkcyjny z możliwością regulacji wszystkich parametrów spawania MIG/MAG w trybie manual i synergicznym.

Zastosowanie wydzielonego podajnika z pełnym panelem funkcyjnym zwiększa zasięg urządzenia i korzystnie wpływa na jakość i ergonomię pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Dodatkowo podajnik kompatybilny jest z uchwytami spawalniczymi Spool Gun. Podajnik wyposażony jest w koła jezdne i poręczny uchwyt do przenoszenia.

Źródło **SPARTUS® Pro MIG 500W** posiada panel funkcyjny do precyzyjnej kontroli parametrów spawania w metodach TIG takich jak: natężenie prądu spawania, tryb pracy 2T/4T oraz czas opadania prądu. W metodzie MMA panel funkcyjny umożliwia precyzyjną regulację: natężenia prądu spawania, wartości funkcji Hot Start (łatwiejsze zajarzenie elektrody), dynamiki łuku Arc Force (łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych). Ponadto źródło wyposażone jest w funkcję VRD.

**Chłodnica zainstalowana fabrycznie z modelem SPARTUS® Pro MIG 500W** zapewnia odpowiednie chłodzenie uchwytu spawalniczego zarówno podczas spawania metodami MIG/MAG oraz TIG. Chłodnica sterowana jest z pozycji panelu funkcyjnego źródła i podajnika drutu.

Urządzenie dostarczane jest z dedykowanym wózkiem spawalniczym. Wózek posiada solidny uchwyt transportowy, podwozie do montażu butli z gazem osłonowym oraz koła z przednią osią skrętną. Zespół zainstalowany na wózku tworzy solidną konstrukcję.

Półautomat spawalniczy **SPARTUS® Pro MIG 500W** został zaprojektowany i skonstruowany z myślą o wyspecjalizowanych zastosowaniach w przemyśle. Jest gotowy do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych, gdzie wymagana jest wytrzymałość na ekstremalne obciążenia, wysoki cykl pracy i wydajność.

Przykładowe zastosowania: przemysł ciężki, przemysł stoczniowy, spawanie konstrukcji, produkcja.

## Parametry techniczne

|                                  |                                                                                                                                                            |
|----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Napięcie zasilania               | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz                                                                                                                                  |
| Natężenie prądu spawania MIG [A] | 40 - 500                                                                                                                                                   |
| Cykl pracy MIG [%]               | 60                                                                                                                                                         |
| Napięcie wyjściowe pracy [V]     | 10 - 50                                                                                                                                                    |
| Prędkość podawania drutu [m/min] | 1,5 - 24                                                                                                                                                   |
| Typ podajnika                    | wydzielony, 4-rolkowy                                                                                                                                      |
| Szpula drutu [kg/Ømm]            | ≤ 15 / 200/300                                                                                                                                             |
| Średnica drutu [mm]              | 0,8, 1,0, 1,2, 1,6, 2,0                                                                                                                                    |
| Dodatkowe funkcje                | tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, VRD, Burn Back, regulacja indukcyjności, synergia, Slow feed, spawanie elektrodą otuloną MMA, Pre-gaz, Post-gaz |
| Natężenie prądu spawania MMA [A] | 10 - 500                                                                                                                                                   |
| Napięcie biegu jałowego [V]      | 14,2                                                                                                                                                       |
| Pobór prądu [A]                  | 45                                                                                                                                                         |
| Współczynnik mocy (cosφ)         | 0,75                                                                                                                                                       |
| Klasa izolacji                   | H                                                                                                                                                          |
| Stopień ochrony                  | IP23                                                                                                                                                       |
| Waga [kg]                        | 101,5                                                                                                                                                      |
| Wymiary [mm]                     | 1100 x 500 x 1460                                                                                                                                          |

## Inne informacje

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.