

SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse



SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse



Kod produktu:

ProMIG500WDual- PulseSynergy

Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse Synergy**, • Wydzielony podajnik drutu 4R, • Chłodnica, • Zestaw jezdny, • Przewód masowy z zaciskiem śrubowo-kleszczowym 3m, • Instrukcja obsługi

SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse Synergy

Kod produktu:

ProMIG500WDualPulseSynergy_ pak_501



Pakiet zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse Synergy** • Wydzielony podajnik drutu 4R • Chłodnica • Zestaw jezdny • Przewód zespolony 5m • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPP 501LCD** • Uchwyt elektrodowy 3m • **Przewód masowy 3m z zaciskiem kleszczowo śrubowym** • Instrukcja obsługi

Opis produktu

PRZEMYSŁOWY MIG Z PODWÓJNYM PULSEM.

SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse to profesjonalny, przemysłowy półautomat spawalniczy z wydzielonym podajnikiem drutu. Fabrycznie wyposażony jest w zintegrowaną chłodnicę cieczy i 4-kołową platformę, tworząc solidną konstrukcję typu Tower.

Urządzenie umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG oraz MMA maksymalnym prądem o natężeniu 500A dla wszystkich trzech metod. Pracuje z wysokim znamionowym 60% cyklem pracy, a 100% cykl pracy został osiągnięty od wartości 400A. Zasilany jest z sieci trójfazowej 400V.

Wydzielony podajnik wyposażony jest w panel funkcyjny z możliwością regulacji wszystkich parametrów spawania MIG/MAG w trybie manual i synergicznym. Zastosowanie wydzielonego podajnika z pełnym panelem funkcyjnym zwiększa zasięg urządzenia i korzystnie wpływa na jakość i ergonomię pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Dodatkowo podajnik kompatybilny jest z uchwytami spawalniczymi Spool Gun. Podajnik wyposażony jest w koła jezdne i poręczny uchwyt do przenoszenia.

SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse posiada szereg funkcji wspierających przebieg procesu spawania MIG/MAG, a wśród nich:

- **1P (Pulse)** – spawanie MIG/MAG z pulsacją, która znacząco ułatwia uzyskanie łuku natryskowego.
- **2P (Dual Pulse)** – spawanie z podwójną pulsacją – spawanie MIG/MAG w jakości TIG.
- spawanie w dwóch trybach pracy 2T/4T.
- spawanie punktowe SPOT.

Panel funkcyjny MIG/MAG umiejscowiony jest na wydzielonym podajniku drutu, znacznie zwiększając zasięg urządzenia i ergonomię podczas użytkowania. Umożliwia regulację wszystkich kluczowych parametrów dla metody MIG/MAG w tym parametry podwójnej pulsacji.

Źródło wyposażone jest panel funkcyjny do precyzyjnej kontroli parametrów spawania w metodzie TIG: prąd spawania, tryb pracy 2T/4T, czas opadania prądu. W metodzie MMA panel funkcyjny umożliwia precyzyjną regulację: natężenia prądu spawania, wartości funkcji Hot Start (łatwiejsze zajarzenie elektrody), dynamiki łuku Arc Force (łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych), możliwość włączenia lub wyłączenia funkcji VRD.

Półautomat spawalniczy **SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse** jest gotowy do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych. Został zaprojektowany i skonstruowany z myślą o aplikacjach, które wymagają doskonałej jakości złącza spawanego przy zachowaniu wysokiej wydajności spawania.

Przykładowe zastosowania: przemysł ciężki, przemysł stoczniowy, spawanie konstrukcji stalowych, produkcja, wysokojakościowe i wysoko wydajnościowe spawanie aluminium.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	15 - 500
Cykl pracy MIG [%]	60[%] 500[A], 100[%] 400[A]
Napięcie wyjściowe pracy [V]	14,8 - 39
Prędkość podawania drutu [m/min]	1,5 - 24
Typ podajnika	wydzielony, 4-rolkowy
Szpula drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0,8, 1,0, 1,2, 1,6
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, VRD, Burn Back, regulacja indukcyjności, synergia, SPOT, wbudowane programy synergiczne, Slow feed, spawanie elektrodą otuloną MMA, Pre-gaz, Post-gaz
1P - z pulsem	23 programy
2P - z podwójnym pulsem	23 programy
SYNERGY - bez pulsu	20 programów
dPC (delta prądu pulsującego)	30 - 70[%]
FdP (częstotliwość 2P)	0,5 - 3,0[Hz]
dut (szerokość podwójnej pulsacji)	10 - 90[%]
bAL (długość łuku prądu bazowego)	-10 - +10
SCP (prąd początkowy)	10 - 200[%]
SAL (prąd początkowy długość łuku)	- 10 - +10
ECP (prąd końcowy)	10 - 200[%]
EAL (prąd końcowy długość łuku)	- 10 - +10
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 -500
Zajarzenie łuku	Lift
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 500
Pobór prądu [A]	MIG 45 / MMA 47 / TIG 37
Współczynnik mocy (cosφ)	0,70
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	102
Wymiary [mm]	1100 x 500 x 1500

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.