

## SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse



## SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse



Kod produktu:

ProMIG500WDual- PulseSynergy

Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse Synergy**, • Wydzielony podajnik drutu 4R, • Chłodnica, • Zestaw jezdny, • Przewód masowy z zaciskiem śrubowo-kleszczowym 3m, • Instrukcja obsługi

## SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse Synergy

Kod produktu:

ProMIG500WDualPulseSynergy\_ pak\_501



Pakiet zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse Synergy** • Wydzielony podajnik drutu 4R • Chłodnica • Zestaw jezdny • Przewód zespolony 5m • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPP 501LCD** • Uchwyt elektrodowy 3m • **Przewód masowy 3m z zaciskiem kleszczowo śrubowym** • Instrukcja obsługi

### Opis produktu

### PRZEMYSŁOWY MIG Z PODWÓJNYM PULSEM.

**SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse** to profesjonalny, przemysłowy półautomat spawalniczy z wydzielonym podajnikiem drutu. Fabrycznie wyposażony jest w zintegrowaną chłodnicę cieczy i 4-kołową platformę, tworząc solidną konstrukcję typu Tower.

Urządzenie umożliwia spawanie metodami MIG/MAG, TIG oraz MMA maksymalnym prądem o natężeniu 500A dla wszystkich trzech metod. Pracuje z wysokim znamionowym 60% cyklem pracy, a 100% cykl pracy został osiągnięty od wartości 400A. Zasilany jest z sieci trójfazowej 400V.

Wydzielony podajnik wyposażony jest w panel funkcyjny z możliwością regulacji wszystkich parametrów spawania MIG/MAG w trybie manual i synergicznym. Zastosowanie wydzielonego podajnika z pełnym panelem funkcyjnym zwiększa zasięg urządzenia i korzystnie wpływa na jakość i ergonomię pracy w trudnych warunkach przemysłowych. Dodatkowo podajnik kompatybilny jest z uchwytami spawalniczymi Spool Gun. Podajnik wyposażony jest w koła jezdne i poręczny uchwyt do przenoszenia.

**SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse** posiada szereg funkcji wspierających przebieg procesu spawania MIG/MAG, a wśród nich:

- **1P (Pulse)** – spawanie MIG/MAG z pulsacją, która znacząco ułatwia uzyskanie łuku natryskowego.
- **2P (Dual Pulse)** – spawanie z podwójną pulsacją – spawanie MIG/MAG w jakości TIG.
- spawanie w dwóch trybach pracy 2T/4T.
- spawanie punktowe SPOT.

Panel funkcyjny MIG/MAG umiejscowiony jest na wydzielonym podajniku drutu, znacznie zwiększając zasięg urządzenia i ergonomię podczas użytkowania. Umożliwia regulację wszystkich kluczowych parametrów dla metody MIG/MAG w tym parametry podwójnej pulsacji.

Źródło wyposażone jest panel funkcyjny do precyzyjnej kontroli parametrów spawania w metodzie TIG: prąd spawania, tryb pracy 2T/4T, czas opadania prądu. W metodzie MMA panel funkcyjny umożliwia precyzyjną regulację: natężenia prądu spawania, wartości funkcji Hot Start (łatwiejsze zajarzenie elektrody), dynamiki łuku Arc Force (łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych), możliwość włączenia lub wyłączenia funkcji VRD.

Półautomat spawalniczy **SPARTUS® ProMIG 500W Dual Pulse** jest gotowy do pracy w ciężkich warunkach przemysłowych. Został zaprojektowany i skonstruowany z myślą o aplikacjach, które wymagają doskonałej jakości złącza spawanego przy zachowaniu wysokiej wydajności spawania.

Przykładowe zastosowania: przemysł ciężki, przemysł stoczniowy, spawanie konstrukcji stalowych, produkcja, wysokojakościowe i wysoko wydajnościowe spawanie aluminium.

## Parametry techniczne

|                                    |                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Napięcie zasilania                 | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz                                                                                                                                                                                  |
| Natężenie prądu spawania MIG [A]   | 15 - 500                                                                                                                                                                                                   |
| Cykl pracy MIG [%]                 | 60[%] 500[A], 100[%] 400[A]                                                                                                                                                                                |
| Napięcie wyjściowe pracy [V]       | 14,8 - 39                                                                                                                                                                                                  |
| Prędkość podawania drutu [m/min]   | 1,5 - 24                                                                                                                                                                                                   |
| Typ podajnika                      | wydzielony, 4-rolkowy                                                                                                                                                                                      |
| Szpula drutu [kg/Ømm]              | ≤ 15 / 200/300                                                                                                                                                                                             |
| Średnica drutu [mm]                | 0,8, 1,0, 1,2, 1,6                                                                                                                                                                                         |
| Dodatkowe funkcje                  | pulsacja, tryb spawania 2T/4T, Arc Force, Hot Start, VRD, Burn Back, regulacja indukcyjności, synergia, SPOT, wbudowane programy synergiczne, Slow feed, spawanie elektrodą otuloną MMA, Pre-gaz, Post-gaz |
| 1P - z pulsem                      | 23 programy                                                                                                                                                                                                |
| 2P - z podwójnym pulsem            | 23 programy                                                                                                                                                                                                |
| SYNERGY - bez pulsu                | 20 programów                                                                                                                                                                                               |
| dPC (delta prądu pulsującego)      | 30 - 70[%]                                                                                                                                                                                                 |
| FdP (częstotliwość 2P)             | 0,5 - 3,0[Hz]                                                                                                                                                                                              |
| dut (szerokość podwójnej pulsacji) | 10 - 90[%]                                                                                                                                                                                                 |
| bAL (długość łuku prądu bazowego)  | -10 - +10                                                                                                                                                                                                  |
| SCP (prąd początkowy)              | 10 - 200[%]                                                                                                                                                                                                |
| SAL (prąd początkowy długość łuku) | - 10 - +10                                                                                                                                                                                                 |
| ECP (prąd końcowy)                 | 10 - 200[%]                                                                                                                                                                                                |
| EAL (prąd końcowy długość łuku)    | - 10 - +10                                                                                                                                                                                                 |
| Natężenie prądu spawania TIG [A]   | 10 -500                                                                                                                                                                                                    |
| Zajarzenie łuku                    | Lift                                                                                                                                                                                                       |
| Czas opadania prądu [s]            | 0 - 10                                                                                                                                                                                                     |
| Natężenie prądu spawania MMA [A]   | 10 - 500                                                                                                                                                                                                   |
| Pobór prądu [A]                    | MIG 45 / MMA 47 / TIG 37                                                                                                                                                                                   |
| Współczynnik mocy (cosφ)           | 0,70                                                                                                                                                                                                       |
| Sprawność η [%]                    | 85                                                                                                                                                                                                         |
| Klasa izolacji                     | H                                                                                                                                                                                                          |
| Stopień ochrony                    | IP23                                                                                                                                                                                                       |
| Waga [kg]                          | 102                                                                                                                                                                                                        |
| Wymiary [mm]                       | 1100 x 500 x 1500                                                                                                                                                                                          |

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.