

SPARTUS® ProMIG 420HW



SPARTUS® ProMIG 420HW

Kod produktu:

ProMIG420HW



Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 420HW** • **Wydzielony podajnik drutu 4R** • Chłodnica • Zestaw jezdny • Przewód masowy 3m • Instrukcja obsługi

SPARTUS® ProMIG 420HW

Kod produktu:

ProMIG420HW_pak_401



Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 420HW** • Wydzielony podajnik drutu 4R • **Chłodnica** • Zestaw jezdny • **Przewód zespolony 5m** • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPP 401** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 3m • Instrukcja obsługi

W cenie pakietu MasterMIG możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5-metrowego.
! Brak informacji skutkuje doborem losowo wybranej długości.

Opis produktu

NIEZAWODNY, PRZEMYSŁOWY TOWER Z CHŁODZENIEM WODNYM.

SPARTUS® Pro MIG420HW. Profesjonalny, przemysłowy półautomat spawalniczy typu Tower z wydzielonym podajnikiem drutu. Wykonany w technologii inwertorowej z wykorzystaniem najwyższej jakości podzespołów. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG oraz MMA. Maksymalny prąd spawania dla obydwu metod wynosi 420A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Panel sterujący urządzenia umożliwia płynną regulację parametrów: napięcia spawania, prędkości podawania drutu, indukcyjności (tryb MIG/MAG); natężenia prądu spawania (tryb MMA). Źródło posiada wbudowane cyfrowe wyświetlacze parametrów spawania.

Wysokiej klasy, cztero-rolkowy podajnik drutu elektrodowego. Umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym (bez względu na rodzaj drutu spawalniczego). Zastosowanie wydzielonego podajnika, korzystnie wpływa na zasięg urządzenia. Całkowity zasięg to suma długości uchwytu spawalniczego i przewodu zespolonego (dostępne w ofercie różne długości przewodów zespolonych). Podajnik wyposażony jest w poręczny uchwyt i koła jezdne.

Stabilna konstrukcja urządzenia pozwala na montaż dużej butli z gazem osłonowym. Tak skomponowany zestaw można swobodnie przemieszczać dzięki wytrzymałym kołom z przednią osią skrętną. Zastosowany modułowy układ chłodzenia cieczy dodatkowo podnosi efektywność całego zestawu i komfort pracy, poprzez skuteczne odprowadzenie ciepła z uchwytu spawalniczego.

Półautomaty spawalnicze **SPARTUS® Pro** z serii H i HW. To rozwiązanie dedykowane do wyspecjalizowanych zastosowań przemysłowych. Są gotowe do pracy w najcięższych warunkach.

Przykładowe zastosowania: przemysł ciężki, spawanie konstrukcji, produkcja.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz

Natężenie prądu spawania MIG [A]	80 - 420
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	18 - 35
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 - 21
Typ podajnika	wydzielony, 4-rolkowy
Szpuła drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0.8, 1.0, 1.2, 1.6
Dodatkowe funkcje	tryb spawania 2T/4T, test drutu, regulacja indukcyjności, spawanie elektrodą otuloną MMA, wbudowany układ chłodzenia cieczą
Natężenie prądu spawania MMA [A]	30 - 420
Pobór prądu [A]	30,7
Współczynnik mocy (cosφ)	0,85
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21
Waga [kg]	106
Wymiary [mm]	1060 x 420 x 1400

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.