

## SPARTUS® ProMIG 420H



## SPARTUS® ProMIG 420H

Kod produktu:

ProMIG420H



Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 420H** • **Wydzielony podajnik drutu 4R** • Zestaw jezdny • Przewód masowy 3m • Instrukcja obsługi

## SPARTUS® ProMIG 420H - pakiet

Kod produktu:

ProMIG420H\_pak\_36



Pakiet zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 420H** • Wydzielony podajnik drutu 4R • Zestaw jezdny • **Przewód zespolony 5m** • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPP 360** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 3m • Instrukcja obsługi

### Opis produktu

### NIEZAWODNY, PRZEMYSŁOWY TOWER.

**SPARTUS® Pro MIG420H.** Profesjonalny, przemysłowy półautomat spawalniczy typu Tower z wydzielonym podajnikiem drutu. Wykonany w technologii inwertorowej z wykorzystaniem najwyższej jakości podzespołów. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG oraz MMA. Maksymalny prąd spawania dla obydwu metod wynosi 420A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Panel sterujący urządzenia umożliwia płynną regulację parametrów: napięcia spawania, prędkości podawania drutu, indukcyjności (tryb MIG/MAG); natężenia prądu spawania (tryb MMA). Źródło posiada wbudowane cyfrowe wyświetlacze parametrów spawania.

Wysokiej klasy, cztero-rolkowy podajnik drutu elektrodowego. Umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym (bez względu na rodzaj drutu spawalniczego). Zastosowanie wydzielonego podajnika, korzystnie wpływa na zasięg urządzenia. Całkowity zasięg to suma długości uchwytu spawalniczego i przewodu zespolonego (dostępne w ofercie różne długości przewodów zespolonych). Podajnik wyposażony jest w poręczny uchwyt i koła jezdne.

Stabilna konstrukcja urządzenia pozwala na montaż dużej butli z gazem osłonowym. Tak skomponowany zestaw można swobodnie przemieszczać dzięki wytrzymałym kołom z przednią osią skrętną.

Półautomaty spawalnicze **SPARTUS® Pro** z serii H i HW. To rozwiązanie dedykowane do wyspecjalizowanych zastosowań przemysłowych. Są gotowe do pracy w najcięższych warunkach.

Przykładowe zastosowania: przemysł ciężki, spawanie konstrukcji, produkcja.

### Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	80 - 420
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	18 - 35

<b>Prędkość podawania drutu [m/min]</b>	2,5 - 21
<b>Typ podajnika</b>	wydzielony, 4-rolkowy
<b>Szpuła drutu [kg/Ømm]</b>	≤ 15 / 200/300
<b>Średnica drutu [mm]</b>	0,8, 1,0, 1,2, 1,6
<b>Dodatkowe funkcje</b>	tryb spawania 2T/4T, test drutu, regulacja indukcyjności, spawanie elektrodą otuloną MMA
<b>Natężenie prądu spawania MMA [A]</b>	30 - 420
<b>Pobór prądu [A]</b>	30,7
<b>Współczynnik mocy (cosφ)</b>	0,85
<b>Sprawność η [%]</b>	85
<b>Klasa izolacji</b>	F
<b>Stopień ochrony</b>	IP21S
<b>Waga [kg]</b>	88,5
<b>Wymiary [mm]</b>	1060 x 420 x 1145

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

*SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.*

*Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.*

*Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.*