

SPARTUS® ProMIG 420H



SPARTUS® ProMIG 420H

Kod produktu:

ProMIG420H



Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 420H** • **Wydzielony podajnik drutu 4R** • Zestaw jezdny • Przewód masowy 3m • Instrukcja obsługi

SPARTUS® ProMIG 420H - pakiet

Kod produktu:

ProMIG420H_pak_36



Pakiet zawiera: • **Źródło SPARTUS® ProMIG 420H** • Wydzielony podajnik drutu 4R • Zestaw jezdny • **Przewód zespolony 5m** • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPP 360** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 3m • Instrukcja obsługi

Opis produktu

NIEZAWODNY, PRZEMYSŁOWY TOWER.

SPARTUS® Pro MIG420H. Profesjonalny, przemysłowy półautomat spawalniczy typu Tower z wydzielonym podajnikiem drutu. Wykonany w technologii inwertorowej z wykorzystaniem najwyższej jakości podzespołów. Umożliwia spawanie metodami MIG/MAG oraz MMA. Maksymalny prąd spawania dla obydwu metod wynosi 420A. Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Panel sterujący urządzenia umożliwia płynną regulację parametrów: napięcia spawania, prędkości podawania drutu, indukcyjności (tryb MIG/MAG); natężenia prądu spawania (tryb MMA). Źródło posiada wbudowane cyfrowe wyświetlacze parametrów spawania.

Wysokiej klasy, cztero-rolkowy podajnik drutu elektrodowego. Umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym (bez względu na rodzaj drutu spawalniczego). Zastosowanie wydzielonego podajnika, korzystnie wpływa na zasięg urządzenia. Całkowity zasięg to suma długości uchwyty spawalniczego i przewodu zespolonego (dostępne w ofercie różne długości przewodów zespolonych). Podajnik wyposażony jest w poręczny uchwyt i koła jezdne.

Stabilna konstrukcja urządzenia pozwala na montaż dużej butli z gazem osłonowym. Tak skomponowany zestaw można swobodnie przemieszczać dzięki wytrzymałym kołom z przednią osią skrętną.

Półautomaty spawalnicze **SPARTUS® Pro** z serii H i HW. To rozwiązanie dedykowane do wyspecjalizowanych zastosowań przemysłowych. Są gotowe do pracy w najcięższych warunkach.

Przykładowe zastosowania: przemysł ciężki, spawanie konstrukcji, produkcja.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz

Natężenie prądu spawania MIG [A] 80 - 420

Cykl pracy MIG [%] 60

Napięcie wyjściowe pracy [V] 18 - 35

Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 - 21
Typ podajnika	wydzielony, 4-rolkowy
Szpuła drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0,8, 1,0, 1,2, 1,6
Dodatkowe funkcje	tryb spawania 2T/4T, test drutu, regulacja indukcyjności, spawanie elektrodą otuloną MMA
Natężenie prądu spawania MMA [A]	30 - 420
Pobór prądu [A]	30,7
Współczynnik mocy (cosφ)	0,85
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	88,5
Wymiary [mm]	1060 x 420 x 1145

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.