

SPARTUS® MasterTIG 200P DC



SPARTUS® MasterTIG 200P DC

Kod produktu:

MasterTIG200pdc



Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® MasterTIG 200P DC** • przewód masowy 3m, • wężyk gazowy, • instrukcja obsługi w języku polskim

SPARTUS® MasterTIG 200P DC pakiet 17 4m

Kod produktu:

MasterTIG200P_pak_17-4



Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® MasterTIG 200P DC**, • **Uchwyt SPARTUS® TIG mini SPM17 1B X 4m** • **Niezbędnik TIG z częściami do palnika** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 3m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

SPARTUS® MasterTIG 200P DC pakiet 26 4m

Kod produktu:

MasterTIG200P_pak_26-4



Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® MasterTIG 200P DC** • **Uchwyt TIG SPM26 1B X 4m** • **Niezbędnik TIG z częściami do palnika** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 3m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

SPARTUS® MasterTIG 200P DC pakiet 17 8m

Kod produktu:

MasterTIG200P_pak_17-8



Pakiet zawiera: • **źródło SPARTUS® MasterTIG 200P DC**, • **Uchwyt SPARTUS® TIG mini SPM17 1B X 4m** • **Niezbędnik TIG z częściami do palnika** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 5m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

SPARTUS® MasterTIG 200P DC pakiet 26 8m

Kod produktu:

MasterTIG200P_pak_26-8



Pakiet zawiera: • źródło SPARTUS® MasterTIG 200P DC • Uchwyt TIG SPM26 1B X 8m • Niezbędnik TIG z częściami do palnika • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 5m • Wąż gazowy • Instrukcja obsługi

Opis produktu

NOWOCZESNY, NIEZAWODNY, STWORZONY DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNYCH I KWASOODPORNYCH.

SPARTUS® Master TIG 200P. Niewielki, nowoczesny inwertor spawalniczy. Umożliwia spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG DC) oraz elektrodą otuloną (MMA). Maksymalny prąd spawania wynosi 200A, przy wysokim cyklu pracy P60%. Urządzenie zasilane jest z sieci jednofazowej 230V.

SPARTUS® Master TIG 200P wyposażony jest w intuicyjny cyfrowy panel sterujący z funkcją zapisu parametrów (10 dostępnych kanałów pamięci). Urządzenie posiada możliwość precyzyjnej regulacji wszystkich najważniejszych parametrów spawania w metodzie TIG, przedstawionych na prostym i czytelnym wykresie przebiegu procesu spawania.

Tryb spawania TIG z pulsem jest niezastąpiony przy spawaniu elementów ze stali nierdzewnej i kwasoodpornej, w szczególności podczas łączenia cienkich elementów. Spawacz ma pełną kontrolę nad ilością wprowadzanego ciepła w materiał, dzięki możliwości regulacji parametrów prądu pulsującego (prąd impulsu, prąd bazowy, częstotliwość pulsu, szerokość impulsu).

Przykładowe zastosowania: przemysł lekki, prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, utrzymanie ruchu, konstrukcje.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	5 - 200
Cykl pracy TIG [%]	60
Prąd początkowy, prąd końcowy	TAK
Pre-gaz [s]	0 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, spawanie elektrodą otuloną MMA
Natężenie prądu spawania MMA [A]	10 - 180
Napięcie biegu jałowego [V]	56
Pobór prądu [A]	20
Współczynnik mocy (cosφ)	0,93
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21
Waga [kg]	10,3
Wymiary [mm]	440 x 165 x 310

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA, TIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.