

SPARTUS® MasterMIG 315Y



SPARTUS® MasterMIG 315Y

Kod produktu:

MasterMIG 315Y



Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® MasterMIG 200Y** • Przewód masowy 3m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

SPARTUS® MasterMIG 315Y

Kod produktu:

MasterMIG315Y_pak_36



Pakiet zawiera: • **Źródło SPARTUS® MasterMIG 315Y** • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPM 360** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 3m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

W cenie pakietu MasterMIG możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5-metrowego.
! Brak informacji skutkuje doborem losowo wybranej długości.

Opis produktu

KOMPAKT IGBT. ZAPROJEKTOWANY Z MYŚLĄ O PRZEMYŚLE.

SPARTUS® MasterMIG 315Y. To wysokiej klasy, półautomat spawalniczy typu kompakt. Wykonany jest w technologii inwertorowej z wykorzystaniem tranzystorów IGBT. Pozwala na spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG - maks. prąd spawania 315A). Wyposażony jest również w funkcję spawania elektrodą otuloną (MMA - maks. prąd spawania 280A). Zasilany jest z sieci trójfazowej 400V.

Wbudowany cztero-rolkowy podajnik drutu elektrodowego, zapewnia stabilne podawanie drutu przy pracy z długim uchwytem (bez względu na rodzaj drutu spawalniczego). Zastosowany intuicyjny panel sterujący umożliwia precyzyjną i płynną regulację parametrów: napięcie spawania, prędkość podawania drutu, indukcyjność (tryb MIG/MAG); natężenie prądu spawania (tryb MMA). Urządzenie wyposażono dodatkowo w cyfrowe wyświetlacze, które gwarantują pełną kontrolę parametrów na każdym etapie prac.

Półautomaty spawalnicze **SPARTUS® Master** z serii Y. To kompakty zaprojektowane z myślą o pracy w ciężkich, przemysłowych warunkach. Doskonałe parametry wyjściowe, wysoki cykl pracy, wydajny układ chłodzenia, wytrzymała obudowa, możliwość pracy w trybach 2T/4T to jedne z niezliczonych zalet tych urządzeń.

Przykładowe zastosowania: przemysł, prace warsztatowe, motoryzacja, spawanie tłumików, spawanie konstrukcji, produkcja.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3x 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	50 - 315
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	16,5 - 29

Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 - 16
Typ podajnika	wbudowany, 4-rolkowy
Szpuła drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0,8, 1,0, 1,2
Dodatkowe funkcje	test drutu
Natężenie prądu spawania MMA [A]	20 - 280
Pobór prądu [A]	18,3
Współczynnik mocy (cosφ)	0,85
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21
Waga [kg]	56
Wymiary [mm]	1040 x 460 x 730

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wyгоды kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.