

SPARTUS® MasterMIG 315C



SPARTUS® MasterMIG 315C

Kod produktu:

MasterMIG 315C



Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® MasterMIG 315C** • **Wydzielony podajnik drutu 4R** • Przewód masowy 3m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

SPARTUS® MasterMIG 315C

Kod produktu:

MasterMIG315C_pak_36



Pakiet zawiera: • **Źródło SPARTUS® MasterMIG 315C** • Wydzielony podajnik drutu 4R • Przewód zespolony 3m • **Uchwyt SPARTUS® MIG SPM 360** • Uchwyt elektrodowy 3m • Przewód masowy 3m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

W cenie pakietu MasterMIG możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5-metrowego.
! Brak informacji skutkuje doborem losowo wybranej długości.

Opis produktu

PROFESJONALNY, MODUŁOWY I MOCNY MIG IGBT.

SPARTUS® MasterMIG315C. To nowoczesny półautomat spawalniczy z wydzielonym podajnikiem drutu. Źródło spawania wykonane jest w technologii inwerterowej z wykorzystaniem tranzystorów IGBT. Umożliwia spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG - maks. prąd spawania 315A) oraz elektrodą otuloną (MMA - maks. prąd spawania 270A). Urządzenie zasilane jest z sieci trójfazowej 400V.

Prosty w obsłudze i intuicyjny panel sterujący umożliwia płynną regulację: napięcia spawania, prędkości posuwu drutu, indukcyjności (tryb MIG/MAG); natężenia prądu spawania (tryb MMA). Cyfrowe wyświetlacze gwarantują pełną kontrolę parametrów spawania na każdym etapie prac.

Podajnik drutu elektrodowego wyposażony jest w cztery rolki, co umożliwia pracę długim uchwytem spawalniczym (bez względu na rodzaj drutu spawalniczego). Zastosowanie wydzielonego podajnika, zwiększa dodatkowo zasięg urządzenia - całkowity zasięg to suma długości uchwytu spawalniczego i przewodu zespolonego (dostępne w ofercie różne długości przewodów zespolonych). Istnieje również możliwość skomponowania zestawu źródło + podajnik w komplecie z dedykowanym wózkiem spawalniczym.

Niewielkich rozmiarów źródło prądu spawania, można odłączyć od podajnika drutu elektrodowego. Otrzymuje się wtedy przenośną spawarkę elektrodową o dużej mocy, którą można zabrać do prac w terenie.

Półautomaty spawalnicze **SPARTUS® Master** z serii C. To maszyny zaprojektowane z myślą o pracy w ciężkich, przemysłowych warunkach. To wszechstronne urządzenia, które sprawdzają się doskonale w wyspecjalizowanych pracach spawalniczych.

Przykładowe zastosowania: przemysł, prace warsztatowe, prace remontowe w terenie, motoryzacja, spawanie tłumików, spawanie konstrukcji, produkcja.

Parametry techniczne

Napięcie zasilania

~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz

Natężenie prądu spawania MIG [A]	50 - 315
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	17 - 30
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,5 - 18
Typ podajnika	wydzielony, 4-rolkowy
Szpuła drutu [kg/Ømm]	≤ 15 / 200/300
Średnica drutu [mm]	0.8, 1.0, 1.2
Dodatkowe funkcje	tryb spawania 2T/4T, test drutu, regulacja indukcyjności
Natężenie prądu spawania MMA [A]	20 - 270
Pobór prądu [A]	17
Współczynnik mocy (cosφ)	0,85
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	17,9
Wymiary [mm]	550 x 220 x 390

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA, MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.