

## SPARTUS® MasterMIG 250Y



## SPARTUS® MasterMIG 250Y

Kod produktu:

MasterMIG 250Y



Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® MasterMIG 200Y** • Przewód masowy 3m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

## SPARTUS® MasterMIG 250Y

Kod produktu:

MasterMIG250Y\_pak\_24



Pakiet zawiera: • **źródło MasterMIG 250Y** • **uchwyt SPARTUS® MIG SPM 240** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

W cenie pakietu MasterMIG możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5-metrowego.  
**! Brak informacji skutkuje doborem losowo wybranej długości.**

### Opis produktu

### PROFESJONALNY, MOCNY I WYDAJNY KOMPAKT IGBT.

**SPARTUS® MasterMIG 250Y.** To wysokiej klasy, półautomat spawalniczy typu kompakt. Wykonany jest w technologii inwertorowej z wykorzystaniem tranzystorów IGBT. Pozwala na spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG - maks. prąd spawania 250A). Wyposażony jest również w funkcję spawania elektrodą otuloną (MMA - maks. prąd spawania 220A). Zasilany jest z sieci trójfazowej 400V.

Wbudowany cztero-rolkowy podajnik drutu elektrodowego, zapewnia stabilne podawanie drutu przy pracy z długim uchwytem (bez względu na rodzaj drutu spawalniczego). Zastosowany intuicyjny panel sterujący umożliwia precyzyjną i płynną regulację parametrów: napięcie spawania, prędkość podawania drutu, indukcyjność (tryb MIG/MAG); natężenie prądu spawania (tryb MMA). Urządzenie wyposażono dodatkowo w cyfrowe wyświetlacze, które gwarantują pełną kontrolę parametrów na każdym etapie prac.

Półautomaty spawalnicze **SPARTUS® Master** z serii Y. To kompakty zaprojektowane z myślą o pracy w ciężkich, przemysłowych warunkach. Doskonałe parametry wyjściowe, wysoki cykl pracy, wydajny układ chłodzenia, wytrzymała obudowa, możliwość pracy w trybach 2T/4T to jedne z niezliczonych zalet tych urządzeń.

Przykładowe zastosowania: przemysł, prace warsztatowe, motoryzacja, spawanie tłumików, spawanie konstrukcji, produkcja.

### Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~3x 400V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania MIG [A]	50 - 250
Cykl pracy MIG [%]	60
Napięcie wyjściowe pracy [V]	17 - 27

<b>Prędkość podawania drutu [m/min]</b>	2 - 16
<b>Typ podajnika</b>	wbudowany, 4-rolkowy
<b>Szpuła drutu [kg/Ømm]</b>	≤ 15 / 200/300
<b>Średnica drutu [mm]</b>	0.8, 1.0, 1.2
<b>Dodatkowe funkcje</b>	test drutu
<b>Natężenie prądu spawania MMA [A]</b>	10 - 220
<b>Pobór prądu [A]</b>	12,1
<b>Współczynnik mocy (cosφ)</b>	0,93
<b>Sprawność η [%]</b>	85
<b>Klasa izolacji</b>	F
<b>Stopień ochrony</b>	IP21
<b>Waga [kg]</b>	53
<b>Wymiary [mm]</b>	1040 x 460 x 730

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

*SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.*

*Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.*

*Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.*