

SPARTUS® MasterMIG 250Y



SPARTUS® MasterMIG 250Y

Kod produktu:

MasterMIG 250Y



Wyposażenie standardowe zawiera: • **Źródło SPARTUS® MasterMIG 200Y** • Przewód masowy 3m • Wężyk gazowy • Instrukcja obsługi

SPARTUS® MasterMIG 250Y

Kod produktu:

MasterMIG250Y_pak_24



Pakiet zawiera: • **źródło MasterMIG 250Y** • **uchwyt SPARTUS® MIG SPM 240** • uchwyt elektrodowy 3m • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

W cenie pakietu MasterMIG możliwość wyboru uchwytu 3-, 4- lub 5-metrowego.
! Brak informacji skutkuje doborem losowo wybranej długości.

Opis produktu

PROFESJONALNY, MOCNY I WYDAJNY KOMPAKT IGBT.

SPARTUS® MasterMIG 250Y. To wysokiej klasy, półautomat spawalniczy typu kompakt. Wykonany jest w technologii inwertorowej z wykorzystaniem tranzystorów IGBT. Pozwala na spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (MIG/MAG - maks. prąd spawania 250A). Wyposażony jest również w funkcję spawania elektrodą otuloną (MMA - maks. prąd spawania 220A). Zasilany jest z sieci trójfazowej 400V.

Wbudowany cztero-rolkowy podajnik drutu elektrodowego, zapewnia stabilne podawanie drutu przy pracy z długim uchwytem (bez względu na rodzaj drutu spawalniczego). Zastosowany intuicyjny panel sterujący umożliwia precyzyjną i płynną regulację parametrów: napięcie spawania, prędkość podawania drutu, indukcyjność (tryb MIG/MAG); natężenie prądu spawania (tryb MMA). Urządzenie wyposażono dodatkowo w cyfrowe wyświetlacze, które gwarantują pełną kontrolę parametrów na każdym etapie prac.

Półautomaty spawalnicze **SPARTUS® Master** z serii Y. To kompakty zaprojektowane z myślą o pracy w ciężkich, przemysłowych warunkach. Doskonałe parametry wyjściowe, wysoki cykl pracy, wydajny układ chłodzenia, wytrzymała obudowa, możliwość pracy w trybach 2T/4T to jedne z niezliczonych zalet tych urządzeń.

Przykładowe zastosowania: przemysł, prace warsztatowe, motoryzacja, spawanie tłumików, spawanie konstrukcji, produkcja.

Parametry techniczne

| | |
|----------------------------------|---------------------------|
| Napięcie zasilania | ~3x 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Natężenie prądu spawania MIG [A] | 50 - 250 |
| Cykl pracy MIG [%] | 60 |
| Napięcie wyjściowe pracy [V] | 17 - 27 |

| | |
|---|----------------------|
| Prędkość podawania drutu [m/min] | 2 - 16 |
| Typ podajnika | wbudowany, 4-rolkowy |
| Szpula drutu [kg/Ømm] | ≤ 15 / 200/300 |
| Średnica drutu [mm] | 0.8, 1.0, 1.2 |
| Dodatkowe funkcje | test drutu |
| Natężenie prądu spawania MMA [A] | 10 - 220 |
| Pobór prądu [A] | 12,1 |
| Współczynnik mocy (cosφ) | 0,93 |
| Sprawność η [%] | 85 |
| Klasa izolacji | F |
| Stopień ochrony | IP21 |
| Waga [kg] | 53 |
| Wymiary [mm] | 1040 x 460 x 730 |

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [MIG](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPER THERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.