

## SPARTUS® MasterCUT 70H



## SPARTUS® MasterCUT 70H

Kod produktu:

MasterCUT70H\_pak\_70H-6



Pakiet: SP70H 6m zawiera: • **Źródło SPARTUS® MasterCUT 70H** • **Uchwyt SPARTUS® 70H 6m (standard CEBORA® P70 / EWS® EX60)** • **Niezbędnik plazma z częściami palnika** • Filtr powietrza z regulacją ciśnienia • Przewód masowy 3m • Wężyk powietrzny z opaskami • Instrukcja obsługi

## SPARTUS® MasterCUT 70H

Kod produktu:

MasterCUT70H\_pak\_70M-6



Pakiet: CNC SP70M 6m zawiera: • **Źródło SPARTUS® MasterCUT 70H** • **Uchwyt SPARTUS® 70M 6m (standard CEBORA® P70 / EWS® EX60)** • **Niezbędnik plazma z częściami palnika** • Filtr powietrza z regulacją ciśnienia • Przewód masowy 3m • Wężyk powietrzny z opaskami • Instrukcja obsługi

### Opis produktu

### WYDAJNA, KOMPAKTOWA PLAZMA IGBT.

**SPARTUS® MasterCUT 70H** profesjonalna, inwertorowa przecinarka plazmowa skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Stworzona do cięcia metali i innych materiałów przewodzących prąd elektryczny. Zasilana jest z sieci trójfazowej 400V.

Nowoczesna, niezawodna i wyjątkowo lekka (ok. 30% lżejsza od innych urządzeń o podobnej mocy). Umożliwia cięcie prądem w przedziale 20 – 70A, elementów o grubości do 25mm.

Przecinarka **SPARTUS® MasterCUT 70H** wyposażona jest w panel funkcyjny z cyfrowym wyświetlaczem parametrów. Posiada **płynną regulację prądu cięcia** oraz funkcję **Post gas (wydłużenie żywotności palnika)**. Wbudowany profesjonalny układ bezstykowego zajarzenia łuku HF, układ kontroli przeciążenia oraz system stabilizacji parametrów cięcia – zapewnia doskonałą jakość cięcia w każdych warunkach.

Przykładowe zastosowania: przemysł lekki, prace warsztatowe, prace remontowe w terenie.

### Parametry techniczne

|                                      |                           |
|--------------------------------------|---------------------------|
| Napięcie zasilania                   | ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz |
| Natężenie prądu cięcia [A]           | 20 - 70                   |
| Maksymalna grubość cięcia [mm]       | 25                        |
| Cykl pracy [%]                       | 60                        |
| Napięcie wyjściowe pracy [V]         | 108                       |
| Zalecane ciśnienie robocze [bar]     | 5,5                       |
| Zapotrzebowanie na powietrze [l/min] | 170                       |

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Bezstykowe zajarzenie łuku | z HF            |
| Pobór prądu [A]            | 13,8            |
| Współczynnik mocy (cosφ)   | 0,93            |
| Sprawność η [%]            | 85              |
| Klasa izolacji             | F               |
| Stopień ochrony            | IP21            |
| Waga [kg]                  | 19,4            |
| Wymiary [mm]               | 540 x 220 x 370 |

KATEGORIE PRODUKTU: [URZĄDZENIA](#), [PLAZMA](#)

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.

Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.