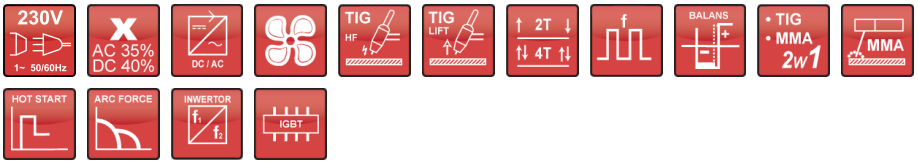
SPARTUS® EasyTIG 210P AC/DC



SPARTUS® EasyTIG 210P AC/DC

Kod produktu: EasyTIG210epulseacdc

Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® EasyTIG 210P AC/DC** • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

SPARTUS® EasyTIG 210P AC/DC pakiet 17 8m

Kod produktu: EasyTIG210EPulseACDC-pak-17-8

Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® EasyTIG 210P AC/DC** • **uchwyt SPARTUS® TIG miniSPE 17 4B X 8m** • **niezbędnik TIG z częściami palnika** • uchwyt elektrodowy • przewód masowy 5m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

SPARTUS® EasyTIG 210P AC/DC pakiet 17 4m

Kod produktu: EasyTIG210EPulseACDC-pak-17-4

Wyposażenie standardowe zawiera: • **źródło SPARTUS® EasyTIG 210P AC/DC** • **uchwyt SPARTUS® TIG miniSPE 17 4B X 4m** • **niezbędnik TIG z częściami palnika** • uchwyt elektrodowy • przewód masowy 3m • wężyk gazowy • instrukcja obsługi

Opis produktu

PROSTY W OBSŁUDZE I WSZECHSTRONNY. IDEALNY DO SPAWANIA STALI NIERDZEWNEJ, KWASOODPORNEJ I ALUMINIUM.

SPARTUS® Easy TIG 210P AC/DC. To nowoczesna sterowana cyfrowo spawarka inwertorowa, skonstruowana w oparciu o tranzystory IGBT. Umożliwia spawanie metodami TIG AC/DC oraz MMA AC/DC. Zasilana jest z sieci jednofazowej 230V.

To wszechstronne urządzenie o szerokim zakresie zastosowań. Posiada prosty w obsłudze cyfrowy panel funkcyjny, który zapewnia błyskawiczny dostęp do funkcji spawarki. Umożliwia spawanie stali, stali nierdzewnych i kwasoodpornych (spawanie TIG DC z pulsem – możliwość spawania cienkich elementów). Spawanie prądem przemiennym TIG AC pozwala na spawanie aluminium i jego stopów. Spawarka współpracuje z uchwytami spawalniczymi wyposażonymi w zdalne sterowanie z poziomu rękojeści.

SPARTUS® Easy TIG 210P AC/DC imponuje niewielkim gabarytem i masą wynoszącą zaledwie 8,7kg. Jest to idealne urządzenie do prac serwisowych, montażowych, a także do prac produkcyjnych.

Przykładowe zastosowania: prace remontowe w terenie, prace warsztatowe, utrzymanie ruchu, konstrukcje.

OPCJE STEROWANIA:

Sterowanie nożne przewodowe

Sterowane potencjometrem w uchwycie

Parametry techniczne

Napięcie zasilania	~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Natężenie prądu spawania TIG [A]	10 – 200 [AC] 10 – 170 [DC]
Cykl pracy TIG [%]	AC 35 [200A] DC 40[170A]
Pre-gaz [s]	0 - 2
Czas narastania prądu [s]	0 - 10
Czas opadania prądu [s]	0 - 10
Post-gaz [s]	0 - 10
Dodatkowe funkcje	pulsacja, tryb spawania 2T/4T, wyjście zdalnego sterowania, spawanie elektrodą otuloną MMA
Prąd impulsu [A]	[AC] 10 - 200 [DC] 10 - 170
Prąd Bazowy [A]	[AC] 10 - 200 [DC] 10 - 170
Szerokość impulsu [%]	5 - 95
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,5 - 200
Kształt przebiegu AC	prostokątny
Balans AC [%]	10 - 99%
Zajarzenie łuku	Lift / HF
Natężenie prądu spawania MMA [A]	AC 10 - 170 DC 10 - 170
Cykl pracy MMA [%]	AC 40 [170A] DC 40 [170A]
Zakres regulacji Hot Start [%]	0 - 10
Zakres regulacji Arc Force	0 - 10
Napięcie biegu jałowego [V]	52
Pobór prądu [A]	28.3 TIG DC / 32.5 TIG AC / 40.7 MMA DC / 39.1 MMA AC
Współczynnik mocy (cosφ)	0,6
Sprawność η [%]	85
Klasa izolacji	H
Stopień ochrony	IP23
Waga [kg]	8,7
Wymiary [mm]	450 x 135 x 230

Wyposażenie	STANDARD

KATEGORIE PRODUKTU: URZĄDZENIA, TIG

SPARTUS®/NW® nie jest marką zależną i/lub w jakikolwiek inny sposób związaną z ABITIG®, AMPHENOL®, ASPA®, BESTER®, BINZEL®, CEA®, CEBORA®, ESAB®, EWM®, FALTIG®, FRO®, FRONIUS®, HARRIS®, HYPERTHERM®, KJELLBERG®, LINCOLN®, L-TEC®, MAGNUM®, OTC®, SAF®, SHERMAN®, TELWIN®, THERMAL DYNAMICS®, TRAFIMET®, TUCHEL®.
Nazwy firm oraz ich produkty przywołane zostały pod rządami obligatoryjnego przepisu art. 156 ust.1, pkt 3 ustawy Prawo Własności Przemysłowej dla wygody kupującego i odnoszą się do podanego kodu i opisu części zastępowanej.

Prezentowane produkty nie stanowią oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego.